

เอกสารแนบที่ 1-11

ตัวอย่างบันทึกข้อมูลกระบวนการผลิต (Log Sheet)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

TIME	T-7101										D-7101										A-7101										D-7103										R-7101																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	Operation		Mode		FIC-7101		LIC-7101		LIC-7102		FIC-7102		PIC-7102		PIC-7103		PIC-7104		LIC-7105		LIC-7106		FIC-7107		PIC-7108		PIC-7109		PIC-7110		PIC-7111		FIC-7123		PIC-7112		PIC-7113		PIC-7114		PIC-7115		PIC-7116		PIC-7117		PIC-7118		PIC-7119		PIC-7120		PIC-7121		PIC-7122		PIC-7123		PIC-7124		PIC-7125		PIC-7126		PIC-7127		PIC-7128		PIC-7129		PIC-7130		PIC-7131		PIC-7132		PIC-7133		PIC-7134		PIC-7135		PIC-7136		PIC-7137		PIC-7138		PIC-7139		PIC-7140		PIC-7141		PIC-7142		PIC-7143		PIC-7144		PIC-7145		PIC-7146		PIC-7147		PIC-7148		PIC-7149		PIC-7150		PIC-7151		PIC-7152		PIC-7153		PIC-7154		PIC-7155		PIC-7156		PIC-7157		PIC-7158		PIC-7159		PIC-7160		PIC-7161		PIC-7162		PIC-7163		PIC-7164		PIC-7165		PIC-7166		PIC-7167		PIC-7168		PIC-7169		PIC-7170		PIC-7171		PIC-7172		PIC-7173		PIC-7174		PIC-7175		PIC-7176		PIC-7177		PIC-7178		PIC-7179		PIC-7180		PIC-7181		PIC-7182		PIC-7183		PIC-7184		PIC-7185		PIC-7186		PIC-7187		PIC-7188		PIC-7189		PIC-7190		PIC-7191		PIC-7192		PIC-7193		PIC-7194		PIC-7195		PIC-7196		PIC-7197		PIC-7198		PIC-7199		PIC-7200		PIC-7201		PIC-7202		PIC-7203		PIC-7204		PIC-7205		PIC-7206		PIC-7207		PIC-7208		PIC-7209		PIC-7210		PIC-7211		PIC-7212		PIC-7213		PIC-7214		PIC-7215		PIC-7216		PIC-7217		PIC-7218		PIC-7219		PIC-7220		PIC-7221		PIC-7222		PIC-7223		PIC-7224		PIC-7225		PIC-7226		PIC-7227		PIC-7228		PIC-7229		PIC-7230		PIC-7231		PIC-7232		PIC-7233		PIC-7234		PIC-7235		PIC-7236		PIC-7237		PIC-7238		PIC-7239		PIC-7240		PIC-7241		PIC-7242		PIC-7243		PIC-7244		PIC-7245		PIC-7246		PIC-7247		PIC-7248		PIC-7249		PIC-7250		PIC-7251		PIC-7252		PIC-7253		PIC-7254		PIC-7255		PIC-7256		PIC-7257		PIC-7258		PIC-7259		PIC-7260		PIC-7261		PIC-7262		PIC-7263		PIC-7264		PIC-7265		PIC-7266		PIC-7267		PIC-7268		PIC-7269		PIC-7270		PIC-7271		PIC-7272		PIC-7273		PIC-7274		PIC-7275		PIC-7276		PIC-7277		PIC-7278		PIC-7279		PIC-7280		PIC-7281		PIC-7282		PIC-7283		PIC-7284		PIC-7285		PIC-7286		PIC-7287		PIC-7288		PIC-7289		PIC-7290		PIC-7291		PIC-7292		PIC-7293		PIC-7294		PIC-7295		PIC-7296		PIC-7297		PIC-7298		PIC-7299		PIC-7300		PIC-7301		PIC-7302		PIC-7303		PIC-7304		PIC-7305		PIC-7306		PIC-7307		PIC-7308		PIC-7309		PIC-7310		PIC-7311		PIC-7312		PIC-7313		PIC-7314		PIC-7315		PIC-7316		PIC-7317		PIC-7318		PIC-7319		PIC-7320		PIC-7321		PIC-7322		PIC-7323		PIC-7324		PIC-7325		PIC-7326		PIC-7327		PIC-7328		PIC-7329		PIC-7330		PIC-7331		PIC-7332		PIC-7333		PIC-7334		PIC-7335		PIC-7336		PIC-7337		PIC-7338		PIC-7339		PIC-7340		PIC-7341		PIC-7342		PIC-7343		PIC-7344		PIC-7345		PIC-7346		PIC-7347		PIC-7348		PIC-7349		PIC-7350		PIC-7351		PIC-7352		PIC-7353		PIC-7354		PIC-7355		PIC-7356		PIC-7357		PIC-7358		PIC-7359		PIC-7360		PIC-7361		PIC-7362		PIC-7363		PIC-7364		PIC-7365		PIC-7366		PIC-7367		PIC-7368		PIC-7369		PIC-7370		PIC-7371		PIC-7372		PIC-7373		PIC-7374		PIC-7375		PIC-7376		PIC-7377		PIC-7378		PIC-7379		PIC-7380		PIC-7381		PIC-7382		PIC-7383		PIC-7384		PIC-7385		PIC-7386		PIC-7387		PIC-7388		PIC-7389		PIC-7390		PIC-7391		PIC-7392		PIC-7393		PIC-7394		PIC-7395		PIC-7396		PIC-7397		PIC-7398		PIC-7399		PIC-7400		PIC-7401		PIC-7402		PIC-7403		PIC-7404		PIC-7405		PIC-7406		PIC-7407		PIC-7408		PIC-7409		PIC-7410		PIC-7411		PIC-7412		PIC-7413		PIC-7414		PIC-7415		PIC-7416		PIC-7417		PIC-7418		PIC-7419		PIC-7420		PIC-7421		PIC-7422		PIC-7423		PIC-7424		PIC-7425		PIC-7426		PIC-7427		PIC-7428		PIC-7429		PIC-7430		PIC-7431		PIC-7432		PIC-7433		PIC-7434		PIC-7435		PIC-7436		PIC-7437		PIC-7438		PIC-7439		PIC-7440		PIC-7441		PIC-7442		PIC-7443		PIC-7444		PIC-7445		PIC-7446		PIC-7447		PIC-7448		PIC-7449		PIC-7450		PIC-7451		PIC-7452		PIC-7453		PIC-7454		PIC-7455		PIC-7456		PIC-7457		PIC-7458		PIC-7459		PIC-7460		PIC-7461		PIC-7462		PIC-7463		PIC-7464		PIC-7465		PIC-7466		PIC-7467		PIC-7468		PIC-7469		PIC-7470		PIC-7471		PIC-7472		PIC-7473		PIC-7474		PIC-7475		PIC-7476		PIC-7477		PIC-7478		PIC-7479		PIC-7480		PIC-7481		PIC-7482		PIC-7483		PIC-7484		PIC-7485		PIC-7486		PIC-7487		PIC-7488		PIC-7489		PIC-7490		PIC-7491		PIC-7492		PIC-7493		PIC-7494		PIC-7495		PIC-7496		PIC-7497		PIC-7498		PIC-7499		PIC-7500		PIC-7501		PIC-7502		PIC-7503		PIC-7504		PIC-7505		PIC-7506		PIC-7507		PIC-7508		PIC-7509		PIC-7510		PIC-7511		PIC-7512		PIC-7513		PIC-7514		PIC-7515		PIC-7516		PIC-7517		PIC-7518		PIC-7519		PIC-7520		PIC-7521		PIC-7522		PIC-7523		PIC-7524		PIC-7525		PIC-7526		PIC-7527		PIC-7528		PIC-7529		PIC-7530		PIC-7531		PIC-7532		PIC-7533		PIC-7534		PIC-7535		PIC-7536		PIC-7537		PIC-7538		PIC-7539		PIC-7540		PIC-7541		PIC-7542		PIC-7543		PIC-7544		PIC-7545		PIC-7546		PIC-7547		PIC-7548		PIC-7549		PIC-7550		PIC-7551		PIC-7552		PIC-7553		PIC-7554		PIC-7555		PIC-7556		PIC-7557		PIC-7558		PIC-7559		PIC-7560		PIC-7561		PIC-7562		PIC-7563		PIC-7564		PIC-7565		PIC-7566		PIC-7567		PIC-7568		PIC-7569		PIC-7570		PIC-7571		PIC-7572		PIC-7573		PIC-7574		PIC-7575		PIC-7576		PIC-7577		PIC-7578		PIC-7579		PIC-7580		PIC-7581		PIC-7582		PIC-7583		PIC-7584		PIC-7585		PIC-7586		PIC-7587		PIC-7588		PIC-7589		PIC-7590		PIC-7591		PIC-7592		PIC-7593		PIC-7594		PIC-7595		PIC-7596		PIC-7597		PIC-7598		PIC-7599		PIC-7600		PIC-7601		PIC-7602		PIC-7603		PIC-7604		PIC-7605		PIC-7606		PIC-7607		PIC-7608		PIC-7609		PIC-7610		PIC-7611		PIC-7612		PIC-7613		PIC-7614		PIC-7615		PIC-7616		PIC-7617		PIC-7618		PIC-7619		PIC-7620		PIC-7621		PIC-7622		PIC-7623		PIC-7624		PIC-7625		PIC-7626		PIC-7627		PIC-7628		PIC-7629		PIC-7630		PIC-7631		PIC-7632		PIC-7633		PIC-7634		PIC-7635		PIC-7636		PIC-7637		PIC-7638		PIC-7639		PIC-7640		PIC-7641		PIC-7642		PIC-7643		PIC-7644		PIC-7645		PIC-7646		PIC-7647		PIC-7648		PIC-7649		PIC-7650		PIC-7651		PIC-7652		PIC-7653		PIC-7654		PIC-7655		PIC-7656		PIC-7657		PIC-7658		PIC-7659		PIC-7660		PIC-7661		PIC-7662		PIC-7663		PIC-7664		PIC-7665		PIC-7666		PIC-7667		PIC-7668		PIC-7669		PIC-7670		PIC-7671		PIC-7672		PIC-7673		PIC-7674		PIC-7675		PIC-7676		PIC-7677		PIC-7678		PIC-7679		PIC-7680		PIC-7681		PIC-7682		PIC-7683		PIC-7684		PIC-7685		PIC-7686		PIC-7687		PIC-7688		PIC-7689		PIC-7690		PIC-7691		PIC-7692		PIC-7693		PIC-7694		PIC-7695		PIC-7696		PIC-7697		PIC-7698		PIC-7699		PIC-7700		PIC-7701		PIC-7702		PIC-7703		PIC-7704		PIC-7705		PIC-7706		PIC-7707		PIC-7708		PIC-7709		PIC-7710		PIC-7711		PIC-7712		PIC-7713		PIC-7714		PIC-7715		PIC-7716		PIC-7717		PIC-7718		PIC-7719		PIC-7720		PIC-7721		PIC-7722		PIC-7723		PIC-7724		PIC-7725		PIC-7726		PIC-7727		PIC-7728		PIC-7729		PIC-7730		PIC-7731		PIC-7732		PIC-7733		PIC-7734		PIC-7735		PIC-7736		PIC-7737		PIC-7738		PIC-7739		PIC-7740		PIC-7741		PIC-7742		PIC-7743		PIC-7744		PIC-7745		PIC-7746		PIC-7747		PIC-7748		PIC-7749		PIC-7750		PIC-7751		PIC-7752		PIC-7753		PIC-7754		PIC-7755		PIC-7756		PIC-7757		PIC-7758		PIC-7759		PIC-7760		PIC-7761		PIC-7762		PIC-7763		PIC-7764		PIC-7765		PIC-7766		PIC-7767		PIC-7768		PIC-7769		PIC-7770		PIC-7771		PIC-7772		PIC-7773		PIC-7774		PIC-7775		PIC-7776		PIC-7777		PIC-7778		PIC-7779		PIC-7780		PIC-7781		PIC-7782		PIC-7783		PIC-7784		PIC-7785		PIC-7786		PIC-7787		PIC-7788		PIC-7789		PIC-7790		PIC-7791		PIC-7792		PIC-7793		PIC-7794		PIC-7795		PIC-7796		PIC-7797		PIC-7798		PIC-7799		PIC-7800		PIC-7801		PIC-7802		PIC-7803		PIC-7804		PIC-7805		PIC-7806		PIC-7807		PIC-7808		PIC-7809		PIC-7810		PIC-7811		PIC-7812		PIC-7813		PIC-7814		PIC-7815		PIC-7816		PIC-7817		PIC-7818		PIC-7819		PIC-7820		PIC-7821		PIC-7822		PIC-7823		PIC-7824		PIC-7825		PIC-7826		PIC-7827		PIC-7828		PIC-7829		PIC-7830		PIC-7831		PIC-7832		PIC-7833		PIC-7834		PIC-7835		PIC-7836		PIC-7837		PIC-7838		PIC-7839		PIC-7840		PIC-7841		PIC-7842		PIC-7843		PIC-7844		PIC-7845		PIC-7846		PIC-7847		PIC-7848		PIC-7849		PIC-7850		PIC-7851		PIC-7852		PIC-7853		PIC-7854		PIC-7855		PIC-7856		PIC-7857		PIC-7858		PIC-7859		PIC-7860		PIC-7861		PIC-7862		PIC-7863		PIC-7864		PIC-7865		PIC-7866		PIC-7867		PIC-7868		PIC-7869		PIC-7870		PIC-7871		PIC-7872		PIC-7873		PIC-7874		PIC-7875		PIC-7876		PIC-7877		PIC-7878		PIC-7879		PIC-7880		PIC-7881		PIC-7882		PIC-7883		PIC-7884		PIC-7885		PIC-7886		PIC-7887		PIC-7888		PIC-7889		PIC-7890		PIC-7891		PIC-7892		PIC-7893		PIC-7894		PIC-7895		PIC-7896		PIC-7897		PIC-7898		PIC-7899		PIC-7900		PIC-7901		PIC-7902		PIC-7903		PIC-7904		PIC-7905		PIC-7906		PIC-7907		PIC-7908		PIC-7909		PIC-7910		PIC-7911		PIC-7912		PIC-7913		PIC-7914		PIC-7915		PIC-7916		PIC-7917		PIC-7918		PIC-7919		PIC-7920		PIC-7921		PIC-7922		PIC-7923		PIC-7924		PIC-7925		PIC-7926		PIC-7927		PIC-7928		PIC-7929		PIC-7930		PIC-7931		PIC-7932		PIC-7933		PIC-7934		PIC-7935		PIC-7936		PIC-7937		PIC-7938		PIC-7939		PIC-7940		PIC-7941		PIC-7942		PIC-7943		PIC-7944		PIC-7945		PIC-7946		PIC-7947		PIC-7948		PIC-7949		PIC-7950		PIC-7951		PIC-7952		PIC-7953		PIC-7954		PIC-7955		PIC-7956		PIC-7957		PIC-7958		PIC-7959		PIC-7960		PIC-7961		PIC-7962		PIC-7963		PIC-7964		PIC-7965		PIC-7966		PIC-7967		PIC-7968		PIC-7969		PIC-7970		PIC-7971		PIC-7972		PIC	

[illegible]

Mark :

[illegible][illegible]

ark :

DATE 07/12/2024

TIME	E-7304, D-7302 (con)												T-7302, E-7307												D-7304, E-7309												C-7401												System Architecture	FI-7434 FLUP in header																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	LUC7305 Level E7304				FI-7325 Vent gas to ETP				LUC7306 Level D7302				TIC-7306 Temp. Outlet E7302				FI-7328 Flow L/P steam				TIC7307 Temp. in T7302				TIT7359 Temp. Outlet E7307				TIT7360 Temp. Radi T7302				PDI-7330 Pressure diff.				FI-7329 Rad. to Fuel Gas				P-7332 Phas top T7302				TIT7356 Temp. in T7302						TIT7358 Temp. in T7302				Temp. C4 side drive				LUC7308 Level T7302				AI7308_1B C4 to S4 Discharge				FI-7336 Flow C4 side drive				FI-7329 Flow after C349				TIT7367 Temp C349				TIC7309 Level D7304				FI-7330 C349 Product				AI-7309 Ethylene Con.				AI-7309 Ethane Con.				AI-7309 C4 Component				FI-7333 C4 by product				FIT405 GH4 from OSBL				PI-7405 P Inlet stage 1				PI-7406 P Outlet stage 1				PI-7410 P gas return to ETP																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	Q-15		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8				L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2		L-2		H-0		L-0		H-15		L-15		H-12		L-12		H-10		L-10		H-8		L-8		H-6		L-6		H-4		L-4		H-2	

[illegible]

Remark :

[illegible]

DATE 08/12/2024

IRPC Public Company Limited

IRPC Public Company Limited										D-7101										A-7101										D-7103										D-7105										R-7101																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
TIME	Operation	Mode	FIC-7101			LIC-7101			FIC-7102			FIC-7103			LIC-7104			LIC-7105			FIC-7106			FIC-7107			FIC-7108			FIC-7109			FIC-7110			FIC-7111			FIC-7112			FIC-7113(A-C)			FIC-7114			FIC-7115			FIC-7116			FIC-7117			FIC-7118			FIC-7119(A-C)			FIC-7120			FIC-7121			FIC-7122			FIC-7123			FIC-7124			FIC-7125			FIC-7126			FIC-7127			FIC-7128			FIC-7129			FIC-7130			FIC-7131			FIC-7132			FIC-7133			FIC-7134			FIC-7135			FIC-7136			FIC-7137			FIC-7138			FIC-7139			FIC-7140			FIC-7141			FIC-7142			FIC-7143			FIC-7144			FIC-7145			FIC-7146			FIC-7147			FIC-7148			FIC-7149			FIC-7150			FIC-7151			FIC-7152			FIC-7153			FIC-7154			FIC-7155			FIC-7156			FIC-7157			FIC-7158			FIC-7159			FIC-7160			FIC-7161			FIC-7162			FIC-7163			FIC-7164			FIC-7165			FIC-7166			FIC-7167			FIC-7168			FIC-7169			FIC-7170			FIC-7171			FIC-7172			FIC-7173			FIC-7174			FIC-7175			FIC-7176			FIC-7177			FIC-7178			FIC-7179			FIC-7180			FIC-7181			FIC-7182			FIC-7183			FIC-7184			FIC-7185			FIC-7186			FIC-7187			FIC-7188			FIC-7189			FIC-7190			FIC-7191			FIC-7192			FIC-7193			FIC-7194			FIC-7195			FIC-7196			FIC-7197			FIC-7198			FIC-7199			FIC-7200			FIC-7201			FIC-7202			FIC-7203			FIC-7204			FIC-7205			FIC-7206			FIC-7207			FIC-7208			FIC-7209			FIC-7210			FIC-7211			FIC-7212			FIC-7213			FIC-7214			FIC-7215			FIC-7216			FIC-7217			FIC-7218			FIC-7219			FIC-7220			FIC-7221			FIC-7222			FIC-7223			FIC-7224			FIC-7225			FIC-7226			FIC-7227			FIC-7228			FIC-7229			FIC-7230			FIC-7231			FIC-7232			FIC-7233			FIC-7234			FIC-7235			FIC-7236			FIC-7237			FIC-7238			FIC-7239			FIC-7240			FIC-7241			FIC-7242			FIC-7243			FIC-7244			FIC-7245			FIC-7246			FIC-7247			FIC-7248			FIC-7249			FIC-7250			FIC-7251			FIC-7252			FIC-7253			FIC-7254			FIC-7255			FIC-7256			FIC-7257			FIC-7258			FIC-7259			FIC-7260			FIC-7261			FIC-7262			FIC-7263			FIC-7264			FIC-7265			FIC-7266			FIC-7267			FIC-7268			FIC-7269			FIC-7270			FIC-7271			FIC-7272			FIC-7273			FIC-7274			FIC-7275			FIC-7276			FIC-7277			FIC-7278			FIC-7279			FIC-7280			FIC-7281			FIC-7282			FIC-7283			FIC-7284			FIC-7285			FIC-7286			FIC-7287			FIC-7288			FIC-7289			FIC-7290			FIC-7291			FIC-7292			FIC-7293			FIC-7294			FIC-7295			FIC-7296			FIC-7297			FIC-7298			FIC-7299			FIC-7300			FIC-7301			FIC-7302			FIC-7303			FIC-7304			FIC-7305			FIC-7306			FIC-7307			FIC-7308			FIC-7309			FIC-7310			FIC-7311			FIC-7312			FIC-7313			FIC-7314			FIC-7315			FIC-7316			FIC-7317			FIC-7318			FIC-7319			FIC-7320			FIC-7321			FIC-7322			FIC-7323			FIC-7324			FIC-7325			FIC-7326			FIC-7327			FIC-7328			FIC-7329			FIC-7330			FIC-7331			FIC-7332			FIC-7333			FIC-7334			FIC-7335			FIC-7336			FIC-7337			FIC-7338			FIC-7339			FIC-7340			FIC-7341			FIC-7342			FIC-7343			FIC-7344			FIC-7345			FIC-7346			FIC-7347			FIC-7348			FIC-7349			FIC-7350			FIC-7351			FIC-7352			FIC-7353			FIC-7354			FIC-7355			FIC-7356			FIC-7357			FIC-7358			FIC-7359			FIC-7360			FIC-7361			FIC-7362			FIC-7363			FIC-7364			FIC-7365			FIC-7366			FIC-7367			FIC-7368			FIC-7369			FIC-7370			FIC-7371			FIC-7372			FIC-7373			FIC-7374			FIC-7375			FIC-7376			FIC-7377			FIC-7378			FIC-7379			FIC-7380			FIC-7381			FIC-7382			FIC-7383			FIC-7384			FIC-7385			FIC-7386			FIC-7387			FIC-7388			FIC-7389			FIC-7390			FIC-7391			FIC-7392			FIC-7393			FIC-7394			FIC-7395			FIC-7396			FIC-7397			FIC-7398			FIC-7399			FIC-7400			FIC-7401			FIC-7402			FIC-7403			FIC-7404			FIC-7405			FIC-7406			FIC-7407			FIC-7408			FIC-7409			FIC-7410			FIC-7411			FIC-7412			FIC-7413			FIC-7414			FIC-7415			FIC-7416			FIC-7417			FIC-7418			FIC-7419			FIC-7420			FIC-7421			FIC-7422			FIC-7423			FIC-7424			FIC-7425			FIC-7426			FIC-7427			FIC-7428			FIC-7429			FIC-7430			FIC-7431			FIC-7432			FIC-7433			FIC-7434			FIC-7435			FIC-7436			FIC-7437			FIC-7438			FIC-7439			FIC-7440			FIC-7441			FIC-7442			FIC-7443			FIC-7444			FIC-7445			FIC-7446			FIC-7447			FIC-7448			FIC-7449			FIC-7450			FIC-7451			FIC-7452			FIC-7453			FIC-7454			FIC-7455			FIC-7456			FIC-7457			FIC-7458			FIC-7459			FIC-7460			FIC-7461			FIC-7462			FIC-7463			FIC-7464			FIC-7465			FIC-7466			FIC-7467			FIC-7468			FIC-7469			FIC-7470			FIC-7471			FIC-7472			FIC-7473			FIC-7474			FIC-7475			FIC-7476			FIC-7477			FIC-7478			FIC-7479			FIC-7480			FIC-7481			FIC-7482			FIC-7483			FIC-7484			FIC-7485			FIC-7486			FIC-7487			FIC-7488			FIC-7489			FIC-7490			FIC-7491			FIC-7492			FIC-7493			FIC-7494			FIC-7495			FIC-7496			FIC-7497			FIC-7498			FIC-7499			FIC-7500			FIC-7501			FIC-7502			FIC-7503			FIC-7504			FIC-7505			FIC-7506			FIC-7507			FIC-7508			FIC-7509			FIC-7510			FIC-7511			FIC-7512			FIC-7513			FIC-7514			FIC-7515			FIC-7516			FIC-7517			FIC-7518			FIC-7519			FIC-7520			FIC-7521			FIC-7522			FIC-7523			FIC-7524			FIC-7525			FIC-7526			FIC-7527			FIC-7528			FIC-7529			FIC-7530			FIC-7531			FIC-7532			FIC-7533			FIC-7534			FIC-7535			FIC-7536			FIC-7537			FIC-7538			FIC-7539			FIC-7540			FIC-7541			FIC-7542			FIC-7543			FIC-7544			FIC-7545			FIC-7546			FIC-7547			FIC-7548			FIC-7549			FIC-7550			FIC-7551			FIC-7552			FIC-7553			FIC-7554			FIC-7555			FIC-7556			FIC-7557			FIC-7558			FIC-7559			FIC-7560			FIC-7561			FIC-7562			FIC-7563			FIC-7564			FIC-7565			FIC-7566			FIC-7567			FIC-7568			FIC-7569			FIC-7570			FIC-7571			FIC-7572			FIC-7573			FIC-7574			FIC-7575			FIC-7576			FIC-7577			FIC-7578			FIC-7579			FIC-7580			FIC-7581			FIC-7582			FIC-7583			FIC-7584			FIC-7585			FIC-7586			FIC-7587			FIC-7588			FIC-7589			FIC-7590			FIC-7591			FIC-7592			FIC-7593			FIC-7594			FIC-7595			FIC-7596			FIC-7597			FIC-7598			FIC-7599			FIC-7600			FIC-7601			FIC-7602			FIC-7603			FIC-7604			FIC-7605			FIC-7606			FIC-7607			FIC-7608			FIC-7609			FIC-7610			FIC-7611			FIC-7612			FIC-7613			FIC-7614			FIC-7615			FIC-7616			FIC-7617			FIC-7618			FIC-7619			FIC-7620			FIC-7621			FIC-7622			FIC-7623			FIC-7624			FIC-7625			FIC-7626			FIC-7627			FIC-7628			FIC-7629			FIC-7630			FIC-7631			FIC-7632			FIC-7633			FIC-7634			FIC-7635			FIC-7636			FIC-7637			FIC-7638			FIC-7639			FIC-7640			FIC-7641			FIC-7642			FIC-7643			FIC-7644			FIC-7645			FIC-7646			FIC-7647			FIC-7648			FIC-7649			FIC-7650			FIC-7651			FIC-7652			FIC-7653			FIC-7654			FIC-7655			FIC-7656			FIC-7657			FIC-7658			FIC-7659			FIC-7660			FIC-7661			FIC-7662			FIC-7663			FIC-7664			FIC-7665			FIC-7666			FIC-7667			FIC-7668			FIC-7669			FIC-7670			FIC-7671			FIC-7672			FIC-7673			FIC-7674			FIC-7675			FIC-7676			FIC-7677			FIC-7678			FIC-7679			FIC-7680			FIC-7681			FIC-7682			FIC-7683			FIC-7684			FIC-7685			FIC-7686			FIC-7687			FIC-7688			FIC-7689			FIC-7690			FIC-7691			FIC-7692			FIC-7693			FIC-7694			FIC-7695			FIC-7696			FIC-7697			FIC-7698			FIC-7699			FIC-7700			FIC-7701			FIC-7702			FIC-7703			FIC-7704			FIC-7705			FIC-7706			FIC-7707			FIC-7708			FIC-7709			FIC-7710			FIC-7711			FIC-7712			FIC-7713			FIC-7714			FIC-7715			FIC-7716			FIC-7717			FIC-7718			FIC-7719			FIC-7720			FIC-7721			FIC-7722			FIC-7723			FIC-7724			FIC-7725			FIC-7726			FIC-7727			FIC-7728			FIC-7729			FIC-7730			FIC-7731			FIC-7732			FIC-7733			FIC-7734			FIC-7735			FIC-7736			FIC-7737			FIC-7738			FIC-7739			FIC-7740			FIC-7741			FIC-7742			FIC-7743			FIC-7744			FIC-7745			FIC-7746			FIC-7747			FIC-7748			FIC-7749			FIC-7750			FIC-7751			FIC-7752			FIC-7753			FIC-7754			FIC-7755			FIC-7756			FIC-7757			FIC-7758			FIC-7759			FIC-7760			FIC-7761			FIC-7762			FIC-7763			FIC-7764			FIC-7765			FIC-7766			FIC-7767			FIC-7768			FIC-7769			FIC-7770			FIC-7771			FIC-7772			FIC-7773			FIC-7774			FIC-7775			FIC-7776			FIC-7777			FIC-7778			FIC-7779			FIC-7780			FIC-7781			FIC-7782			FIC-7783			FIC-7784			FIC-7785			FIC-7786			FIC-7787			FIC-7788			FIC-7789			FIC-7790			FIC-7791			FIC-7792			FIC-7793			FIC-7794			FIC-7795			FIC-7796			FIC-7797			FIC-7798			FIC-7799			FIC-7800			FIC-7801			FIC-7802			FIC-7803			FIC-7804			FIC-7805			FIC-7806			FIC-7807			FIC-7808			FIC-7809			FIC-7810			FIC-7811			FIC-7812			FIC-7813			FIC-7814			FIC-7815			FIC-7816			FIC-7817			FIC-7818			FIC-7819			FIC-7820			FIC-7821			FIC-7822			FIC-7823			FIC-7824			FIC-7825			FIC-7826			FIC-7827			FIC-7828			FIC-7829			FIC-7830			FIC-7831			FIC-7832			FIC-7833			FIC-7834			FIC-7835			FIC-7836			FIC-7837			FIC-7838			FIC-7839			FIC-7840			FIC-7841			FIC-7842			FIC-7843			FIC-7844			FIC-7845			FIC-7846			FIC-7847			FIC-7848			FIC-7849			FIC-7850			FIC-7851			FIC-7852			FIC-7853			FIC-7854			FIC-7855			FIC-7856			FIC-7857			FIC-7858			FIC-7859			FIC-7860			FIC-7861			FIC-7862			FIC-7863			FIC-7864			FIC-7865			FIC-7866			FIC-7867			FIC-7868			FIC-7869			FIC-7870			FIC-7871			FIC-7872			FIC-7873			FIC-7874			FIC-7875			FIC-7876			FIC-7877			FIC-7878			FIC-7879			FIC-7880			FIC-7881			FIC-7882			FIC-7883			FIC-7884			FIC-7885			FIC-7886			FIC-7887			FIC-7888			FIC-7889			FIC-7890			FIC-7891			FIC-7892			FIC-7893			FIC-7894			FIC-7895			FIC-7896			FIC-7897			FIC-7898			FIC-7899			FIC-7900			FIC-7901			FIC-7902			FIC-7903			FIC-7904			FIC-7905			FIC-7906			FIC-7907			FIC-7908			FIC-7909			FIC-7910			FIC-7911			FIC-7912			FIC-7913			FIC-7914			FIC-7915			FIC-7916		

[illegible]

mark :

DATE 08/12/2024

TIME	T-7201 (Con.)				D-7201				D-7301				A-7301				E-7301				OCU Performane				F-7301					
	R/F Ratio	Flow rate	Flow rate	Flow rate	Flow rate	Flow rate	Flow rate	Flow rate	Flow rate	Flow rate	Flow rate	Flow rate	Flow rate	Flow rate	Flow rate	Flow rate	Flow rate	Flow rate	Flow rate	Flow rate	Flow rate	Flow rate	Flow rate	Flow rate	Flow rate	Flow rate	Flow rate			
	Refined Feed	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate			
	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate	Feed Rate			
07:00	6.4	4.9	0.92	6.3	2.9	14.2	48.6	72.1	2.25	40.9	64.9	6.05	116	-0.03	40.2	41.7	0.42	0.04	41.4	26.4	61.4	69.2	1.32	0.54	42.9	44.9	13.0	-1.66	3.11	5.16
09:00																														
11:00	5.42	31.7	0.54	54.5	30.1	13.1	44.8	73.9	2.27	40.7	64.1	5.41	114	0.01	40.6	41.6	0.42	0.05	41.4	26.5	61.5	65.1	1.65	0.74	42.9	43.2	12.9	-1.02	3.11	5.34
13:00																														
15:00	5.94	30.3	0.12	55.8	30.3	11.5	50.24	55.9	4.51	44.92	71.04	8.82	114	0.02	40.6	41.6	0.42	0.05	41.5	26.5	61.5	65.1	1.65	0.74	42.9	43.2	12.9	-1.02	3.11	5.34
17:00																														
19:00	5.85	35	0.12	56.7	30.7	11.08	51.1	56.1	4.52	44.92	71.04	8.82	114	0.02	40.6	41.6	0.42	0.05	41.5	26.5	61.5	65.1	1.65	0.74	42.9	43.2	12.9	-1.02	3.11	5.34
21:00																														
23:00	6.65	36	0.12	57.3	31.0	11	56.6	55.0	4.54	44.9	71.0	8.8	114	0.02	40.6	41.6	0.42	0.05	41.5	26.5	61.5	65.1	1.65	0.74	42.9	43.2	12.9	-1.02	3.11	5.34
01:00																														
03:00	6.6	34.7	0.12	56.7	31.0	10.5	54.7	57.1	4.54	44.9	71.0	8.8	114	0.02	40.6	41.6	0.42	0.05	41.5	26.5	61.5	65.1	1.65	0.74	42.9	43.2	12.9	-1.02	3.11	5.34
05:00																														

TIME	F-7301				R-7301				E-7302, E-7303				T-7301, E-7305																E-7304, D-7302																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	FY-7315 Feed gas to F-7301		PIC-7305 P-1 feed gas to F-7301		TI-7332(A-C) Temp reactor bed 1		TI-7335(A-C) Temp reactor bed 4		PI7302A Press RT301A		TI-7337(A-C) Temp reactor bed 1		TI-7340(A-C) Temp reactor bed 4		PI7302B Press RT301A		PIC-7307 Feed to T7301		TIC-7303 Temp. bed E-7301		FFIC-7335 Ratio E/B		PIC-7317 E-7304 steam EP		FIC-7318 Flow LEP steam		TI-7305 Temp bed T7301		TI7350 Temp. Count E7305		TI7351 Temp. bed T7301		TI7347 Temp. Tmp 6 T7301		FIC-7322 E-7304 steam EP		FFYCT320 RF Ratio		PIC-7309A Press top T7301		FIC-7320 Flow refldn T7301		PD1-7326 Pressure diff.		AIT302_3D CH4 in T7301 Bed		AIT307_1B CH4 in T7301 Bed		AIT307_2B CH4 in T7301 Bed		LIC7304 Level T7301		FIC7321 Feed to T7302		TI7353 Temp. bed RT301		PI7333 Temp. bed RT301		LI-7492 Temp. bed RT301																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H

DATE 08/12/2024

KRC Public Company Limited																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
E-7304, D-7302 (con)													T-7302, E-7307													D-7304, E-7309							C-7401																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
TIME	LIC7305		Level E7304		VIC-7325		Vend gas to ETP		Level D7302		LIC-7306		Temp. D7302		TIC-7306		Temp. D7305		VIC-7328		Flow LP alarm		TIC7307		Temp. in T7302		TIT7359		Temp. D7307		Temp. B7302		PDI-7330		Pressure diff.		FIC7329		Bldg. in Feed Gas		PIC-7310		Press top T7302		TIT-7356		Temp. in T7302		TIT-7358		Temp. G4 side		LIC7308		TIC7302		LIC7308		A17309 -1B		Flow G4 side		FIC-7335		Flow G4 side		FIC-7329		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G4 side		Flow G	

TIME	Steam System				D-7403, E-7410				E-7411, D-7410, F-7402				K-7401																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	PI-7425		PIC-7421		TIC-7422		PI-7428		LIC-7404		FIC-7447		PI-7423		TIC-7421		PI-7407		LIC-7410		FIC-7447		PI-7422		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423		TIC-7421		PI-7425		TIC-7421		PI-7423	

Remark System Architecture :

TIME	R-7101(con.)												D-7104				E-7102				D-7105				T-7201, E-7203																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	PDI-7112B				TI-7119(A-C)				Temp bed 1				TI-7121(A-C)				Temp bed 3				TI-7123(A-C)				Temp bed 5				TI-7126(A-C)				Temp bed 6				Temp bed 7				Temp bed 8				Temp bed 9				Temp bed 10				Temp bed 11				Temp bed 12				Temp bed 13				Temp bed 14				Temp bed 15				Temp bed 16				Temp bed 17				Temp bed 18				Temp bed 19				Temp bed 20				Temp bed 21				Temp bed 22				Temp bed 23				Temp bed 24				Temp bed 25				Temp bed 26				Temp bed 27				Temp bed 28				Temp bed 29				Temp bed 30				Temp bed 31				Temp bed 32				Temp bed 33				Temp bed 34				Temp bed 35				Temp bed 36				Temp bed 37				Temp bed 38				Temp bed 39				Temp bed 40				Temp bed 41				Temp bed 42				Temp bed 43				Temp bed 44				Temp bed 45				Temp bed 46				Temp bed 47				Temp bed 48				Temp bed 49				Temp bed 50				Temp bed 51				Temp bed 52				Temp bed 53				Temp bed 54				Temp bed 55				Temp bed 56				Temp bed 57				Temp bed 58				Temp bed 59				Temp bed 60				Temp bed 61				Temp bed 62				Temp bed 63				Temp bed 64				Temp bed 65				Temp bed 66				Temp bed 67				Temp bed 68				Temp bed 69				Temp bed 70				Temp bed 71				Temp bed 72				Temp bed 73				Temp bed 74				Temp bed 75				Temp bed 76				Temp bed 77				Temp bed 78				Temp bed 79				Temp bed 80				Temp bed 81				Temp bed 82				Temp bed 83				Temp bed 84				Temp bed 85				Temp bed 86				Temp bed 87				Temp bed 88				Temp bed 89				Temp bed 90				Temp bed 91				Temp bed 92				Temp bed 93				Temp bed 94				Temp bed 95				Temp bed 96				Temp bed 97				Temp bed 98				Temp bed 99				Temp bed 100				Temp bed 101				Temp bed 102				Temp bed 103				Temp bed 104				Temp bed 105				Temp bed 106				Temp bed 107				Temp bed 108				Temp bed 109				Temp bed 110				Temp bed 111				Temp bed 112				Temp bed 113				Temp bed 114				Temp bed 115				Temp bed 116				Temp bed 117				Temp bed 118				Temp bed 119				Temp bed 120				Temp bed 121				Temp bed 122				Temp bed 123				Temp bed 124				Temp bed 125				Temp bed 126				Temp bed 127				Temp bed 128				Temp bed 129				Temp bed 130				Temp bed 131				Temp bed 132				Temp bed 133				Temp bed 134				Temp bed 135				Temp bed 136				Temp bed 137				Temp bed 138				Temp bed 139				Temp bed 140				Temp bed 141				Temp bed 142				Temp bed 143				Temp bed 144				Temp bed 145				Temp bed 146				Temp bed 147				Temp bed 148				Temp bed 149				Temp bed 150				Temp bed 151				Temp bed 152				Temp bed 153				Temp bed 154				Temp bed 155				Temp bed 156				Temp bed 157				Temp bed 158				Temp bed 159				Temp bed 160				Temp bed 161				Temp bed 162				Temp bed 163				Temp bed 164				Temp bed 165				Temp bed 166				Temp bed 167				Temp bed 168				Temp bed 169				Temp bed 170				Temp bed 171				Temp bed 172				Temp bed 173				Temp bed 174				Temp bed 175				Temp bed 176				Temp bed 177				Temp bed 178				Temp bed 179				Temp bed 180				Temp bed 181				Temp bed 182				Temp bed 183				Temp bed 184				Temp bed 185				Temp bed 186				Temp bed 187				Temp bed 188				Temp bed 189				Temp bed 190				Temp bed 191				Temp bed 192				Temp bed 193				Temp bed 194				Temp bed 195				Temp bed 196				Temp bed 197				Temp bed 198				Temp bed 199				Temp bed 200				Temp bed 201				Temp bed 202				Temp bed 203				Temp bed 204				Temp bed 205				Temp bed 206				Temp bed 207				Temp bed 208				Temp bed 209				Temp bed 210				Temp bed 211				Temp bed 212				Temp bed 213				Temp bed 214				Temp bed 215				Temp bed 216				Temp bed 217				Temp bed 218				Temp bed 219				Temp bed 220				Temp bed 221				Temp bed 222				Temp bed 223				Temp bed 224				Temp bed 225				Temp bed 226				Temp bed 227				Temp bed 228				Temp bed 229				Temp bed 230				Temp bed 231				Temp bed 232				Temp bed 233				Temp bed 234				Temp bed 235				Temp bed 236				Temp bed 237				Temp bed 238				Temp bed 239				Temp bed 240				Temp bed 241				Temp bed 242				Temp bed 243				Temp bed 244				Temp bed 245				Temp bed 246				Temp bed 247				Temp bed 248				Temp bed 249				Temp bed 250				Temp bed 251				Temp bed 252				Temp bed 253				Temp bed 254				Temp bed 255				Temp bed 256				Temp bed 257				Temp bed 258				Temp bed 259				Temp bed 260				Temp bed 261				Temp bed 262				Temp bed 263				Temp bed 264				Temp bed 265				Temp bed 266				Temp bed 267				Temp bed 268				Temp bed 26			

[illegible]

KPC Public Company (con)										T-7302, E-7307										D-7304, E-7309										C-7401												
TIME	E-7304, D-7302 (con)										T-7302, E-7307										D-7304, E-7309										C-7401										System Architecture	FI-7434 FLP header
	LIC7305 Level 7304	FI-7325 Vent gas to ETP	LIC-7308 Level D7302	TIC-7306	Temp. Collet E7328	FI-7328 Flow L/P steam	TIC7307 Temp. in T7302	TIT3559 Temp. Collet E7307	TIT360 Temp. Return T7302	POI-7330 Pressure diff.	FFYC7329 Ratio to fuel gas	PI-7310 Pias top T7302	TIT-7356 Temp. in T7302	TIT-7358 Temp. Collet side steam	LIC7308 Level T7302	AI7308_1B CH4 to fuel gas	FI-7336 Flow C4 side steam	FI-7329 Flow after CH36	TIT367 Temp CH16	LIC7309 Level D7304	FI-7330 C4H6 Product	AI-7309 Ethylene Con.	AI-7309 Ethane Con.	AI-7309 C4 Component	FI-7333 C4 H7 product	FI7440 GH4 from OSBL	PI-7405 P. Jilot stage 1	PI-7406 P. Collet stage 1	PI-7410 P gas return to ETP													
	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	LOW	H	Normal	Abnormal								
°C	%	Kg/hr	%	%	°C	Kg/hr	°C	°C	Barg		Barg	°C	°C	%	°C	M³/hr	M³/hr	°C	%	T/hr	ppmv	ppmv	ppmv	T/hr	Kg/hr	Barg	Barg	Barg				T/hr										
07:00	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119								
09:00	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120								
11:00	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120								
13:00	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120								
15:00	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120								
17:00	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120								
19:00	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120								
21:00	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120								
23:00	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120								
01:00	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120								
03:00	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120								
05:00	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120								

[illegible]

Remark Abnormal System Architecture

[illegible][illegible]

NPC Public Company Limited										DATE										T-7201-7301																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
TIME	T-7201 (Con.)										D-7201										D-7301										A-7301										E-7301										OCU Performane										F-7301																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	R/F Ratio					FIC-7207					FIC-7210					FIC-7212					FIC-7213					FIC-7214					FIC-7215					FIC-7216					FIC-7217					FIC-7218					FIC-7219					FIC-7220					FIC-7221					FIC-7222					FIC-7223					FIC-7224					FIC-7225					FIC-7226					FIC-7227					FIC-7228					FIC-7229					FIC-7230					FIC-7231					FIC-7232					FIC-7233					FIC-7234					FIC-7235					FIC-7236					FIC-7237					FIC-7238					FIC-7239					FIC-7240					FIC-7241					FIC-7242					FIC-7243					FIC-7244					FIC-7245					FIC-7246					FIC-7247					FIC-7248					FIC-7249					FIC-7250					FIC-7251					FIC-7252					FIC-7253					FIC-7254					FIC-7255					FIC-7256					FIC-7257					FIC-7258					FIC-7259					FIC-7260					FIC-7261					FIC-7262					FIC-7263					FIC-7264					FIC-7265					FIC-7266					FIC-7267					FIC-7268					FIC-7269					FIC-7270					FIC-7271					FIC-7272					FIC-7273					FIC-7274					FIC-7275					FIC-7276					FIC-7277					FIC-7278					FIC-7279					FIC-7280					FIC-7281					FIC-7282					FIC-7283					FIC-7284					FIC-7285					FIC-7286					FIC-7287					FIC-7288					FIC-7289					FIC-7290					FIC-7291					FIC-7292					FIC-7293					FIC-7294					FIC-7295					FIC-7296					FIC-7297					FIC-7298					FIC-7299					FIC-7300					FIC-7301					FIC-7302					FIC-7303					FIC-7304					FIC-7305					FIC-7306					FIC-7307					FIC-7308					FIC-7309					FIC-7310					FIC-7311					FIC-7312					FIC-7313					FIC-7314					FIC-7315					FIC-7316					FIC-7317					FIC-7318					FIC-7319					FIC-7320					FIC-7321					FIC-7322					FIC-7323					FIC-7324					FIC-7325					FIC-7326					FIC-7327					FIC-7328					FIC-7329					FIC-7330					FIC-7331					FIC-7332					FIC-7333					FIC-7334					FIC-7335					FIC-7336					FIC-7337					FIC-7338					FIC-7339					FIC-7340					FIC-7341					FIC-7342					FIC-7343					FIC-7344					FIC-7345					FIC-7346					FIC-7347					FIC-7348					FIC-7349					FIC-7350					FIC-7351					FIC-7352					FIC-7353					FIC-7354					FIC-7355					FIC-7356					FIC-7357					FIC-7358					FIC-7359					FIC-7360					FIC-7361					FIC-7362					FIC-7363					FIC-7364					FIC-7365					FIC-7366					FIC-7367					FIC-7368					FIC-7369					FIC-7370					FIC-7371					FIC-7372					FIC-7373					FIC-7374					FIC-7375					FIC-7376					FIC-7377					FIC-7378					FIC-7379					FIC-7380					FIC-7381					FIC-7382					FIC-7383					FIC-7384					FIC-7385					FIC-7386					FIC-7387					FIC-7388					FIC-7389					FIC-7390					FIC-7391					FIC-7392					FIC-7393					FIC-7394					FIC-7395					FIC-7396					FIC-7397					FIC-7398					FIC-7399					FIC-7400					FIC-7401					FIC-7402					FIC-7403					FIC-7404					FIC-7405					FIC-7406					FIC-7407					FIC-7408					FIC-7409					FIC-7410					FIC-7411					FIC-7412					FIC-7413					FIC-7414					FIC-7415					FIC-7416					FIC-7417					FIC-7418					FIC-7419					FIC-7420					FIC-7421					FIC-7422					FIC-7423					FIC-7424					FIC-7425					FIC-7426					FIC-7427					FIC-7428					FIC-7429					FIC-7430					FIC-7431					FIC-7432					FIC-7433					FIC-7434					FIC-7435					FIC-7436					FIC-7437					FIC-7438					FIC-7439					FIC-7440					FIC-7441					FIC-7442					FIC-7443					FIC-7444					FIC-7445					FIC-7446					FIC-7447					FIC-7448					FIC-7449					FIC-7450					FIC-7451					FIC-7452					FIC-7453					FIC-7454					FIC-7455					FIC-7456					FIC-7457					FIC-7458					FIC-7459					FIC-7460					FIC-7461					FIC-7462					FIC-7463					FIC-7464					FIC-7465					FIC-7466					FIC-7467					FIC-7468					FIC-7469					FIC-7470					FIC-7471					FIC-7472					FIC-7473					FIC-7474					FIC-7475					FIC-7476					FIC-7477					FIC-7478					FIC-7479					FIC-7480					FIC-7481					FIC-7482					FIC-7483					FIC-7484					FIC-7485					FIC-7486					FIC-7487					FIC-7488					FIC-7489					FIC-7490					FIC-7491					FIC-7492					FIC-7493					FIC-7494					FIC-7495					FIC-7496					FIC-7497					FIC-7498					FIC-7499					FIC-7500					FIC-7501					FIC-7502					FIC-7503					FIC-7504					FIC-7505					FIC-7506					FIC-7507					FIC-7508					FIC-7509					FIC-7510					FIC-7511					FIC-7512					FIC-7513					FIC-7514					FIC-7515					FIC-7516					FIC-7517					FIC-7518					FIC-7519					FIC-7520					FIC-7521					FIC-7522					FIC-7523					FIC-7524					FIC-7525					FIC-7526					FIC-7527					FIC-7528					FIC-7529					FIC-7530					FIC-7531					FIC-7532					FIC-7533					FIC-7534					FIC-7535					FIC-7536					FIC-7537					FIC-7538					FIC-7539					FIC-7540					FIC-7541					FIC-7542					FIC-7543					FIC-7544					FIC-7545					FIC-7546					FIC-7547					FIC-7548					FIC-7549					FIC-7550					FIC-7551					FIC-7552					FIC-7553					FIC-7554					FIC-7555					FIC-7556					FIC-7557					FIC-7558					FIC-7559					FIC-7560					FIC-7561					FIC-7562					FIC-7563					FIC-7564					FIC-7565					FIC-7566					FIC-7567					FIC-7568					FIC-7569					FIC-7570					FIC-7571					FIC-7572					FIC-7573					FIC-7574					FIC-7575					FIC-7576					FIC-7577					FIC-7578					FIC-7579					FIC-7580					FIC-7581					FIC-7582					FIC-7583					FIC-7584					FIC-7585					FIC-7586					FIC-7587					FIC-7588					FIC-7589					FIC-7590					FIC-7591					FIC-7592					FIC-7593					FIC-7594					FIC-7595					FIC-7596					FIC-7597					FIC-7598					FIC-7599					FIC-7600					FIC-7601					FIC-7602					FIC-7603					FIC-7604					FIC-7605					FIC-7606					FIC-7607					FIC-7608					FIC-7609					FIC-7610					FIC-7611					FIC-7612					FIC-7613					FIC-7614					FIC-7615					FIC-7616					FIC-7617					FIC-7618					FIC-7619					FIC-7620					FIC-7621					FIC-7622					FIC-7623					FIC-7624					FIC-7625					FIC-7626					FIC-7627					FIC-7628					FIC-7629					FIC-7630					FIC-7631					FIC-7632					FIC-7633					FIC-7634					FIC-7635					FIC-7636					FIC-7637					FIC-7638					FIC-7639					FIC-7640					FIC-7641					FIC-7642					FIC-7643					FIC-7644					FIC-7645					FIC-7646					FIC-7647					FIC-7648					FIC-7649					FIC-7650					FIC-7651					FIC-7652					FIC-7653					FIC-7654					FIC-7655					FIC-7656					FIC-7657					FIC-7658					FIC-7659					FIC-7660					FIC-7661					FIC-7662					FIC-7663					FIC-7664					FIC-7665					FIC-7666					FIC-7667					FIC-7668					FIC-7669					FIC-7670					FIC-7671					FIC-7672					FIC-7673					FIC-7674					FIC-7675					FIC-7676					FIC-7677					FIC-7678					FIC-7679					FIC-7680					FIC-7681					FIC-7682					FIC-7683					FIC-7684					FIC-7685					FIC-7686					FIC-7687					FIC-7688					FIC-7689					FIC-7690					FIC-7691					FIC-7692					FIC-7693					FIC-7694					FIC-7695					FIC-7696					FIC-7697					FIC-7698					FIC-7699					FIC-7700					FIC-7701					FIC-7702					FIC-7703					FIC-7704					FIC-7705					FIC-7706					FIC-7707					FIC-7708					FIC-7709					FIC-7710					FIC-7711					FIC-7712					FIC-7713					FIC-7714					FIC-7715					FIC-7716					FIC-7717					FIC-7718					FIC-7719					FIC-7720					FIC-7721					FIC-7722					FIC-7723					FIC-7724					FIC-7725					FIC-7726					FIC-7727					FIC-7728					FIC-7729					FIC-7730					FIC-7731					FIC-7732					FIC-7733					FIC-7734					FIC-7735					FIC-7736					FIC-7737					FIC-7738					FIC-7739					FIC-7740					FIC-7741					FIC-7742					FIC-7743					FIC-7744					FIC-7745					FIC-7746					FIC-7747					FIC-7748					FIC-7749					FIC-7750					FIC-7751					FIC-7752					FIC-7753					FIC-7754					FIC-7755					FIC-7756					FIC-7757					FIC-7758					FIC-7759					FIC-7760					FIC-7761					FIC-7762					FIC-7763					FIC-7764					FIC-7765					FIC-7766					FIC-7767					FIC-7768					FIC-7769					FIC-7770					FIC-7771					FIC-7772					FIC-7773					FIC-7774					FIC-7775					FIC-7776					FIC-7777					FIC-7778					FIC-7779					FIC-7780					FIC-7781					FIC-7782					FIC-7783					FIC-7784					FIC-7785					FIC-7786					FIC-7787					FIC-7788					FIC-7789					FIC-7790					FIC-7791					FIC-7792					FIC-7793					FIC-7794					FIC-7795					FIC-7796					FIC-7797					FIC-7798					FIC-7799					FIC-7800					FIC-7801					FIC-7802					FIC-7803					FIC-7804					FIC-7805					FIC-7806					FIC-7807					FIC-7808					FIC-7809					FIC-7810					FIC-7811					FIC-7812					FIC-7813					FIC-7814					FIC-7815					FIC-7816					FIC-7817					FIC-7818					FIC-7819					FIC-7820					FIC-7821					FIC-7822					FIC-7823					FIC-7824					FIC-7825					FIC-7826					FIC-7827					FIC-7828					FIC-7829					FIC-7830					FIC-7831					FIC-7832					FIC-7833					FIC-7834					FIC-7835					FIC-7836					FIC-7837					FIC-7838					FIC-7839					FIC-7840					FIC-7841					FIC-7842					FIC-7843					FIC-7844					FIC-7845					FIC-7846					FIC-7847					FIC-7848					FIC-7849					FIC-7850					FIC-7851					FIC-7852					FIC-7853					FIC-7854					FIC-7855					FIC-7856					FIC-7857					FIC-7858					FIC-7859					FIC-7860					FIC-7861					FIC-7862					FIC-7863					FIC-7864					FIC-7865					FIC-7866					FIC-7867					FIC-7868					FIC-7869					FIC-7870					FIC-7871					FIC-7872					FIC-7873					FIC-7874					FIC-7875					FIC-7876					FIC-7877					FIC-7878					FIC-7879					FIC-7880					FIC-7881					FIC-7882					FIC-7883					FIC-7884					FIC-7885					FIC-7886					FIC-7887					FIC-7888					FIC-7889					FIC-7890					FIC-7891					FIC-7892					FIC-7893					FIC-7894					FIC-7895					FIC-7896					FIC-7897					FIC-7898					FIC-7899					FIC-7900					FIC-7901					FIC-7902					FIC-7903					FIC-7904					FIC-7905					FIC-7906					FIC-7907					FIC-7908					FIC-7909					FIC-7910					FIC-7911					FIC-7912					FIC-7913					FIC-7914					FIC-7915					FIC-7916					FIC-7917					FIC-7918					FIC-7919					FIC-7920					FIC-7921					FIC-7922					FIC-7923					FIC-7924					FIC-7925					FIC-7926					FIC-7927					FIC-7928					FIC-7929					FIC-7930					FIC-7931					FIC-7932					FIC-7933					FIC-7934					FIC-7935					FIC-7936					FIC-7937					FIC-7938					FIC-7939					FIC-7940					FIC-7941					FIC-7942					FIC-7943					FIC-7944					FIC-7945					FIC-7946					FIC-7947					FIC-7948					FIC-7949					FIC-7950					FIC-7951					FIC-7952					FIC-7953					FIC-7954					FIC-7955					FIC-7956					FIC-7957					FIC-7958					FIC-7959					FIC-7960					FIC-7961					FIC-7962					FIC-7963					FIC-7964					FIC-7965					FIC-7966					FIC-7967					FIC-7968					FIC-7969					FIC-7970					FIC-7971					FIC-7972					FIC-7973					FIC-7974					FIC-7975					FIC-7976					FIC-7977					FIC-7978					FIC-7979					FIC-7980					FIC-7981					FIC-7982					FIC-7983					FIC-7984					FIC-7985					FIC-7986					FIC-7987					FIC-7988					FIC-7989					FIC-7990					FIC-7991					FIC-7992					FIC-7993					FIC-7994					FIC-7995					FIC-7996					FIC-7997					FIC-7998					FIC-7999					FIC-8000					FIC-8001					FIC-8002					FIC-8003					FIC-8004					FIC-8005					FIC-8006					FIC-8007					FIC-8008					FIC-8009					FIC-8010					FIC-8011					FIC-8012					FIC-8013					FIC-8014					FIC-8015					FIC-8016					FIC-8017					FIC-8018					FIC-8019					FIC-8020					FIC-8021					FIC-8022					FIC-				

[illegible]

mark :

[illegible][illegible]

Remark Abnormal System Architecture :					
---------------------------------------	--	--	--	--	--

เอกสารแนบที่ 1-12

เอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ

PROP รับวันที่ 30-6-66 NO. 037/25 66

๒๒ มิถุนายน ๒๕๖๖



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๙ ๘ ๓ ๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๒ มิถุนายน ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๗๖๖ ลงรับวันที่ ๑๖ มิถุนายน ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเพิ่มเติมบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๙๐๐๐๐๔๒๕๕๕๕ (ข๓-๔๒(๑)-๔/๕๕ รย) ประกอบกิจการผลิตก๊าซโพรพิลีน กำลังการผลิต ๑๐๐,๐๐๐ ตัน/ปี ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๙๙ หมู่ที่ ๕ ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๑๓๓๓ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเพิ่มเติมบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๘ เมษายน ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายอนุสรณ์ ทองสุข		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายพงศ์ศักดิ์ อัครดิษฐ์เลิศ	๑๒๐-๕๒-๐๐๒๔๕	✓		
๒	นายปกรณ์ เต็ดดวง	๐๒๐-๖๑-๐๐๔๕๘		✓	
๓	นายอนเนกวิทย์ ศักดิ์เพชร	๑๐๐-๕๓-๐๐๑๔๘	✓		
๔	นายณัฐชนน เอกพงศ์ไพสิฐ	๑๒๓-๖๑-๐๐๐๑๕			✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายธิตศักดิ์ ผลเจริญ		✓	
๒	นายอภิเชก แต่มพงษ์		✓	
๓	นายอิสรา บุญรอด		✓	
๔	นายนราวุฒิ ศิริแสง	✓		
๕	นายภาคภูมิ หนูหา	✓		
๖	นายปิยะ สว่างสุข			✓
๗	นายกัมพล สุวรรณโชติ			✓
๘	นายอิทธิศักดิ์ แก้วล้อม		✓	

ลำดับที่ ๙...

เรียน ดร. พยง, ดร. อธิวิ

พร้อมแนบเอกสารใบแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม

๒๙/๖/๖๖

cc: ดร. พยง, ดร. อธิวิ, นายอรรถวิชัย

เรียน นาย
อรรถวิชัย OL
นายอรรถวิชัย

30/6/66

เอกสารแนบที่ 1-13

แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)



รูปที่ 3 ผังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบแถบสี



รูปที่ 4 ผังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบเส้นเสียง

เอกสารแนบที่ 1-14

ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังผ่านการบำบัดน้ำเสีย
ส่วนกลางแห่งที่ 2



Ref. No. WR163-WR164/07/24

Report No. 2407/083

252/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน) วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 กรกฎาคม 2567
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมโออาร์ทีซี (IP) วันที่รับตัวอย่าง : 3 กรกฎาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่วิเคราะห์ : 3-17 กรกฎาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน) วันที่ออกรายงาน : 17 กรกฎาคม 2567
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาภูมิ นิระผาย
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน ^{[1][2]}
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	37.5	37.3	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	7.02	7.36	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	35.5	<2.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	1,094	1,596	ไม่เกิน 3,000
Dissolved Oxygen (mg/L)	Azide Modification (4500-O C.)	<0.5	4.0	-
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	208	2	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	574	32	ไม่เกิน 120
Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S ²⁻ F.)	1.4	<0.06	ไม่เกิน 1
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	7	<2	ไม่เกิน 5
Formaldehyde (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method*	0.24	0.07	ไม่เกิน 1
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	1.19	<0.001	ไม่เกิน 1
Free Chlorine (mg/L)	DPD Colorimetric Method (4500-CL G.)	0.13	0.11	ไม่เกิน 1
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N _{org} B.) & Titrimetric Method (4500-NH ₃ C.)	34	3.4	ไม่เกิน 100
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH ₃ B.) & Titrimetric Method (4500-NH ₃ C.)	15	0.8	-
Nitrate (mg/L)	Ultraviolet Spectrophotometric Screening Method (4500-NO ₃ ⁻ B.)	49	16	-
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.062	0.041	ไม่เกิน 5.0
Hexavalent Chromium (mg/L)	Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.25
Arsenic (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	0.0041	<0.0003	ไม่เกิน 0.25
Copper (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.014	<0.003	ไม่เกิน 2.0
Mercury (mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (3112 B.)	<0.0005	<0.0005	ไม่เกิน 0.005



Ref. No. WR163-WR164/07/24

Report No. 2407/083

252/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน ^{[1][2]}
Cadmium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Barium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.106	0.017	ไม่เกิน 1.0
Selenium (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0001	<0.0001	ไม่เกิน 0.02
Lead (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.009	<0.005	ไม่เกิน 0.2
Nickel (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.004	<0.004	ไม่เกิน 1.0
Manganese (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.097	0.032	ไม่เกิน 5.0

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

1. บริเวณ WWT2 (inf) = เหลืองทึบ ตะกอนเล็กน้อย

2. บริเวณ WWT2 (eff) = ไส้

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

Method* = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

2168/2567

(นางสาวขวัญภา ทองนพ)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

17 / 07 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. WR244-WR245/08/24

Report No. 2408/135

262/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 สิงหาคม 2567
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมโออาร์พีซี (IP) วันที่รับตัวอย่าง : 7 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่วิเคราะห์ : 7-22 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่ออกรายงาน : 22 สิงหาคม 2567
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัมภาภูมิ นิระฉาย
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน ^{(1),(2)}
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	36.7	36.7	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	6.83	7.29	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	22.8	2.3	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	990	1,438	ไม่เกิน 3,000
Dissolved Oxygen (mg/L)	Azide Modification (4500-O C.)	<0.5	3.5	-
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	194	3	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	351	25	ไม่เกิน 120
Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S ²⁻ F.)	2.0	<0.06	ไม่เกิน 1
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	12	<2	ไม่เกิน 5
Formaldehyde (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method*	0.04	0.03	ไม่เกิน 1
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	21.1	0.016	ไม่เกิน 1
Free Chlorine (mg/L)	DPD Colorimetric Method (4500-Cl G.)	0.59	0.05	ไม่เกิน 1
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N _{org} B.) & Titrimetric Method (4500-NH ₃ C.)	28	3.2	ไม่เกิน 100
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH ₃ B.) & Titrimetric Method (4500-NH ₃ C.)	3.4	1.0	-
Nitrate (mg/L)	Ultraviolet Spectrophotometric Screening Method (4500-NO ₃ ⁻ B.)	47	12	-
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.084	0.026	ไม่เกิน 5.0
Hexavalent Chromium (mg/L)	Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.25
Arsenic (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	0.0025	<0.0003	ไม่เกิน 0.25
Copper (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.024	<0.003	ไม่เกิน 2.0
Mercury (mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (3112 B.)	<0.0005	<0.0005	ไม่เกิน 0.005



Ref. No. WR244-WR245/08/24

Report No. 2408/135

262/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน ^{(1),(2)}
Cadmium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Barium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.081	0.037	ไม่เกิน 1.0
Selenium (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0001	<0.0001	ไม่เกิน 0.02
Lead (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.005	<0.005	ไม่เกิน 0.2
Nickel (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.004	<0.004	ไม่เกิน 1.0
Manganese (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.193	0.069	ไม่เกิน 5.0

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

- บริเวณ WWT2 (inf) = เหลืองขุ่น ตะกอนเล็กน้อย
- บริเวณ WWT2 (eff) = เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

Method* = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจริณี นันทวิสุทธิ)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
22/8/67

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/2

Ref. No. WR270-WR271/09/24

Report No. 2409/085

252/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน) วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 กันยายน 2567
โครงการเพื่อบริการการอุตสาหกรรมโออาร์ทีซี (IP) วันที่รับตัวอย่าง : 4 กันยายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่วิเคราะห์ : 4-18 กันยายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน) วันที่ออกรายงาน : 18 กันยายน 2567
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎภาณุ นิระผาย
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน ^{(1),(2)}
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	30.6	37.9	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	8.56	7.37	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	14.0	<2.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	1,046	1,868	ไม่เกิน 3,000
Dissolved Oxygen (mg/L)	Azide Modification (4500-O C.)	<0.5	4.8	-
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	114	5	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	207	45	ไม่เกิน 120
Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S ²⁻ F.)	1.8	<0.06	ไม่เกิน 1
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	6	<2	ไม่เกิน 5
Formaldehyde (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method*	0.03	<0.01	ไม่เกิน 1
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	7.05	<0.001	ไม่เกิน 1
Free Chlorine (mg/L)	DPD Colorimetric Method (4500-Cl G.)	0.19	0.11	ไม่เกิน 1
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N _{org} B.) & Titrimetric Method (4500-NH ₃ C.)	26	9.3	ไม่เกิน 100
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH ₃ B.) & Titrimetric Method (4500-NH ₃ C.)	5.1	1.7	-
Nitrate (mg/L)	Ultraviolet Spectrophotometric Screening Method (4500-NO ₃ ⁻ B.)	24	6.1	-
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.094	0.028	ไม่เกิน 5.0
Hexavalent Chromium (mg/L)	Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.25
Arsenic (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	0.0015	0.0005	ไม่เกิน 0.25
Copper (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.005	<0.003	ไม่เกิน 2.0
Mercury (mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (3112 B.)	0.0014	<0.0005	ไม่เกิน 0.005

F1201-14/21-01-23/JO82414



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

2/2

Ref. No. WR270-WR271/09/24

Report No. 2409/085

252/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน ^{(1),(2)}
Cadmium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Barium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.089	0.025	ไม่เกิน 1.0
Selenium (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0001	<0.0001	ไม่เกิน 0.02
Lead (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.005	<0.005	ไม่เกิน 0.2
Nickel (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.004	<0.004	ไม่เกิน 1.0
Manganese (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.107	0.042	ไม่เกิน 5.0

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

1. บริเวณ WWT2 (inf) = เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

2. บริเวณ WWT2 (eff) = ใส

ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

Method* = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
18/9/67

----- End of Report -----

F1201-14/21-01-23/JO82414



Ref. No. WR085-WR086/10/24
262/12/66

Report No. 2410/038

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท โออาร์พี จำกัด (มหาชน) วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 ตุลาคม 2567
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมโออาร์พี (IP) วันที่รับตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่วิเคราะห์ : 3-18 ตุลาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท โออาร์พี จำกัด (มหาชน) วันที่ออกรายงาน : 18 ตุลาคม 2567
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบข้าง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาวุธ นิระนาย
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน ^(1,2)
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	37.5	38.5	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	8.57	7.18	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	11.2	2.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	1,520	1,854	ไม่เกิน 3,000
Dissolved Oxygen (mg/L)	Azide Modification (4500-O C.)	<0.5	4.1	-
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	174	5	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	319	64	ไม่เกิน 120
Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S ²⁻ F.)	2.8	<0.06	ไม่เกิน 1
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	11	<2	ไม่เกิน 5
Formaldehyde (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method*	0.06	0.03	ไม่เกิน 1
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	17.7	<0.001	ไม่เกิน 1
Free Chlorine (mg/L)	DPD Colorimetric Method (4500-Cl G.)	0.11	0.18	ไม่เกิน 1
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N _{org} B.) & Titrimetric Method (4500-NH ₃ C.)	24	2.8	ไม่เกิน 100
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH ₃ B.) & Titrimetric Method (4500-NH ₃ C.)	8.5	1.9	-
Nitrate (mg/L)	Ultraviolet Spectrophotometric Screening Method (4500-NO ₃ ⁻ B.)	56	6.4	-
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.079	0.063	ไม่เกิน 5.0
Hexavalent Chromium (mg/L)	Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.25
Arsenic (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	0.0031	0.0012	ไม่เกิน 0.25
Copper (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.019	0.004	ไม่เกิน 2.0
Mercury (mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (3112 B.)	0.0008	<0.0005	ไม่เกิน 0.005



Ref. No. WR085-WR086/10/24
262/12/66

Report No. 2410/038

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน ^(1,2)
Cadmium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Barium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.068	0.049	ไม่เกิน 1.0
Selenium (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0001	<0.0001	ไม่เกิน 0.02
Lead (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.021	<0.005	ไม่เกิน 0.2
Nickel (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.004	<0.004	ไม่เกิน 1.0
Manganese (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.080	0.025	ไม่เกิน 5.0

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

- บริเวณ WWT2 (inf) = เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย
- บริเวณ WWT2 (eff) = เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

Method* = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์มีรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจรีน นันทวิสุทธิ)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
18/10/67

----- End of Report -----



Ref. No. WR300-WR301/11/24

Report No. 2411/099

262/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่เก็บตัวอย่าง : 6 พฤศจิกายน 2567
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (IP) วันที่รับตัวอย่าง : 6 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่วิเคราะห์ : 6-20 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่ออกรายงาน : 20 พฤศจิกายน 2567
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจับ
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาภูมิ นิระผาย
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน ^{(1),(2)}
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	34.8	35.8	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	6.93	7.38	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	5.0	<2.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	924	1,756	ไม่เกิน 3,000
Dissolved Oxygen (mg/L)	Azide Modification (4500-O C.)	<0.5	4.5	-
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	116	2	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	223	25	ไม่เกิน 120
Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S ²⁻ F.)	0.80	<0.06	ไม่เกิน 1
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	3	<2	ไม่เกิน 5
Formaldehyde (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method*	0.02	<0.01	ไม่เกิน 1
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	18.5	<0.001	ไม่เกิน 1
Free Chlorine (mg/L)	DPD Colorimetric Method (4500-Cl G.)	0.44	0.15	ไม่เกิน 1
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N _{org} B.) & Titrimetric Method (4500-NH ₃ C.)	22	2.8	ไม่เกิน 100
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH ₃ B.) & Titrimetric Method (4500-NH ₃ C.)	9.6	1.7	-
Nitrate (mg/L)	Ultraviolet Spectrophotometric Screening Method (4500-NO ₃ B.)	27	6.8	-
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.065	0.061	ไม่เกิน 5.0
Hexavalent Chromium (mg/L)	Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.25
Arsenic (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	0.0124	0.0017	ไม่เกิน 0.25
Copper (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.009	0.007	ไม่เกิน 2.0
Mercury (mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (3112 B.)	0.0008	<0.0005	ไม่เกิน 0.005



Ref. No. WR300-WR301/11/24

Report No. 2411/099

262/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน ^{(1),(2)}
Cadmium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Barium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.054	0.031	ไม่เกิน 1.0
Selenium (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0001	<0.0001	ไม่เกิน 0.02
Lead (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.005	<0.005	ไม่เกิน 0.2
Nickel (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.004	<0.004	ไม่เกิน 1.0
Manganese (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.066	0.031	ไม่เกิน 5.0

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

1. บริเวณ WWT2 (inf) = เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

2. บริเวณ WWT2 (eff) = ใส

ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

Method* = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิธีวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

20/11/67

----- End of Report -----



Ref. No. WR235-WR236/12/24

Report No. 2412/114

262/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 ธันวาคม 2567
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมโออาร์พีซี (IP) วันที่รับตัวอย่าง : 4 ธันวาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่วิเคราะห์ : 4-20 ธันวาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่ออกรายงาน : 20 ธันวาคม 2567
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาภูมิ นิระผาย
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน ^{(1),(2)}
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	35.1	37.8	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	7.98	7.21	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	12.8	<2.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	1,172	1,426	ไม่เกิน 3,000
Dissolved Oxygen (mg/L)	Azide Modification (4500-O C.)	<0.5	5.4	-
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	122	2	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	271	25	ไม่เกิน 120
Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S ²⁻ F.)	5.6	<0.06	ไม่เกิน 1
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	9	<2	ไม่เกิน 5
Formaldehyde (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method*	0.10	0.05	ไม่เกิน 1
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	12.1	<0.001	ไม่เกิน 1
Free Chlorine (mg/L)	DPD Colorimetric Method (4500-Cl G.)	0.09	0.16	ไม่เกิน 1
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N _{org} B.) & Titrimetric Method (4500-NH ₃ C.)	38	3.4	ไม่เกิน 100
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH ₃ B.) & Titrimetric Method (4500-NH ₃ C.)	5.2	0.8	-
Nitrate (mg/L)	Ultraviolet Spectrophotometric Screening Method (4500-NO ₃ ⁻ B.)	44	8.4	-
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.095	0.054	ไม่เกิน 5.0
Hexavalent Chromium (mg/L)	Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.25
Arsenic (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	0.0047	0.0012	ไม่เกิน 0.25
Copper (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.017	0.005	ไม่เกิน 2.0
Mercury (mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (3112 B.)	<0.0005	<0.0005	ไม่เกิน 0.005



Ref. No. WR235-WR236/12/24

Report No. 2412/114

262/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน ^{(1),(2)}
Cadmium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Barium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.077	0.026	ไม่เกิน 1.0
Selenium (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0001	<0.0001	ไม่เกิน 0.02
Lead (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.010	<0.005	ไม่เกิน 0.2
Nickel (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.004	<0.004	ไม่เกิน 1.0
Manganese (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.062	0.011	ไม่เกิน 5.0

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

1. บริเวณ WWT2 (inf) = เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

2. บริเวณ WWT2 (eff) = ใส

ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

Method* = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจาริณี นันทวิสุทธิ)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

20 12, 67

----- End of Report -----

เอกสารแนบที่ 1-15

เอกสารกฎ/ระเบียบการจราจรในพื้นที่โครงการ



หมายเลขเอกสาร S5300-1001 Rev.6

คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)

ระเบียบการปฏิบัติงานด้านรักษาความปลอดภัยสำหรับบุคคล ยานพาหนะ และสิ่งของเข้า-ออก
(Security Regulation for Persons Vehicles & Taking Materials In-Out Factory Area)

จัดทำโดย

หน่วยงานรักษาความปลอดภัย (INIM)

หมายเลขเอกสาร S5300-1001 Rev.6

คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)

ระเบียบการปฏิบัติงานด้านรักษาความปลอดภัยสำหรับบุคคล ยานพาหนะ และสิ่งของเข้า-ออก

แก้ไขครั้งที่ 6,

(Security Regulation for Persons Vehicles & Taking Materials In-Out Factory Area) เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 6 มกราคม พ.ศ. 2568



คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)

ระเบียบการปฏิบัติงานด้านรักษาความปลอดภัยสำหรับบุคคล ยานพาหนะ และสิ่งของเข้า-ออก

(Security Regulation for Persons Vehicles & Taking Materials In-Out Factory Area)

รายละเอียดเอกสาร

ชนิดเอกสาร	: คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)
ชื่อเอกสาร	: ระเบียบการปฏิบัติงานด้านรักษาความปลอดภัยสำหรับบุคคล ยานพาหนะ และสิ่งของ เข้า-ออก (Security Regulation for Persons Vehicles & Taking Materials In-Out Factory Area)
หมายเลขเอกสาร	: S5300-1001 Rev.6
หน่วยงานรับผิดชอบ	: หน่วยงานรักษาความปลอดภัย (INIM)
ผู้รับผิดชอบกระบวนการ	: สุธี จูทอง เจ้าหน้าที่หน่วยงานรักษาความปลอดภัย (INIM)
ผู้ตรวจทาน	: แสงจันทร์ ฝานิล ผู้จัดการอาวุโสส่วนเขตประกอบการอุตสาหกรรมโออาร์พีซีและชุมชน สัมพันธ์ (INIM)
ผู้อนุมัติกระบวนการ	: วิธาร จินตามัย ผู้จัดการฝ่ายบริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมโออาร์พีซี กิจการเพื่อ สังคมและชุมชนสัมพันธ์ (ININ)
ครั้งที่แก้ไข	: 6
เริ่มมีผลใช้งาน	: วันที่ 6 มกราคม พ.ศ. 2568





สารบัญ

วัตถุประสงค์ (Objective)	4
ขอบเขต (Scope)	4
บทนิยาม (Definition)	4
หน้าที่และความรับผิดชอบ (Authorities and Responsibilities)	6
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)	6
1. การผ่านเข้า-ออก ของยานพาหนะ	6
2. การขออนุญาตให้บุคคลภายนอกเข้าโรงงาน	6
3. การขออนุญาตนำสิ่งของ เครื่องมือ เข้า - ออก	6
4. หน่วยงานรักษาความปลอดภัย มีหน้าที่	7
5. การตรวจสอบคนงานผู้รับเหมาที่ผ่านเข้า - ออก	7
ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart) บุคคลภายนอกมาติดต่อผ่านเข้าโรงงาน	16
เอกสารอ้างอิง (References)	19
การบันทึก (Record Control)	19
บันทึกการแก้ไขคู่มือ (Amendment)	19
ประสิทธิภาพของกระบวนการ (Process Performance)	20
ความเสี่ยงที่จะไม่บรรลุ PI (Risk Management)	20



วัตถุประสงค์ (Objective)

เพื่อให้การผ่านเข้า- ออกของบุคคล ยานพาหนะและการนำสิ่งของเข้า- ออก พื้นที่ต่างๆ ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี เป็นไปอย่างมีระเบียบ มีความปลอดภัย และเป็นการป้องกันทรัพย์สินของบริษัทฯ

ขอบเขต (Scope)

ระเบียบการปฏิบัติฯ นี้ใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติของพนักงานรักษาความปลอดภัย ในการตรวจสอบการผ่านเข้า - ออกบุคคล ยานพาหนะและสิ่งของ ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี

บทนิยาม (Definition)

- 1.1 บริษัทฯ หมายถึง บริษัทไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) หรือ IRPC (IRPC Public Company Limited)
- 1.2 บริษัทในเครือ หมายถึง บริษัทต่างๆ ที่อยู่ใ้ในเครือของ บริษัทไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
- 1.3 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี หมายถึง พื้นที่ตั้งของโรงงานอุตสาหกรรมครบวงจร ประกอบไปด้วยโรงงาน อุตสาหกรรมปิโตรเคมี โรงกลั่นน้ำมัน โรงงานผลิตไฟฟ้าและท่าเรือขนส่งทางทะเล ตั้งอยู่ในเขตจังหวัดระยอง เพื่อให้การติดต่อ ประสานงานรวดเร็วและคล่องตัว จึงจัดแบ่งพื้นที่ในการเรียกขานเป็น ZONE และ AREA ย่อยๆ ดังนี้
 - 1.3.1 ZONE 1 หมายถึง พื้นที่ฝั่ง IRPC ใน เขตแนวรั้วทั้งหมด
 - 1.3.2 ZONE 2 หมายถึง พื้นที่ฝั่งโรงไฟฟ้า (PW / CHP) ทั้งหมด
 - 1.3.3 ZONE 3 หมายถึง พื้นที่ฝั่งคลังเก็บน้ำมันและคลังน้ำมันระยอง (TF2) ทั้งหมด
 - 1.3.4 ZONE 4 หมายถึง พื้นที่ฝั่งท่าเรือ IRPC (PORT / ICD) ทั้งหมด
 - 1.3.5 ZONE 5 หมายถึง พื้นที่ฝั่ง IP เป็นเขตประกอบการอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (EIZ)
 - 1.3.6 AREA ย่อยๆ หมายถึง พื้นที่ย่อยของบริษัทฯ ที่อยู่นอกเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี เช่น โรงร่อนน้ำ บ้านค่าย (BK) บ้านพักพนักงาน (HS : Housing) ศูนย์การเรียนรู้เครือข่ายชุมชน (Community Center) ศูนย์นวัตกรรม ไออาร์พีซี (IIC : IRPC Innovation Center)
- 1.4 เขตควบคุมประกายไฟชั้นนอก หมายถึง พื้นที่เขตผลิตที่เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย ซึ่งยานพาหนะที่จะผ่านเข้าเขตนี้นี้จะต้องสวมท่อ ป้องกันประกายไฟตลอดเวลา



1.5 เขตควบคุมประกายไฟชั้นใน หมายถึง พื้นที่เขตผลิตที่เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยสูง ซึ่งการนำยานพาหนะ เครื่องยนต์ หรือเครื่องจักรกลที่ใช้เชื้อเพลิงในการสันดาปภายใน ที่จะผ่านเข้าใช้งานในเขตนี้จะต้องสวมท่อป้องกันประกายไฟตลอดเวลา และต้องขอใบอนุญาตใช้สิ่งมีประกายไฟก่อนทุกครั้ง

1.6 ท่อป้องกันประกายไฟ หมายถึง ท่อโลหะที่ใช้สำหรับสวมที่ปลายท่อไอเสียของรถยนต์ เครื่องยนต์หรือเครื่องจักรกล ก่อนผ่านเข้าเขตผลิตหรือเขตควบคุมประกายไฟ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดไฟเล็ดลอดออกมาจากท่อไอเสีย ซึ่งอาจเป็นต้นเหตุของการเกิดเพลิงไหม้ได้ โดยเฉพาะภายในพื้นที่เขตผลิตเกี่ยวกับปิโตรเคมีและโรงกลั่นน้ำมัน

1.7 เครื่องยนต์หรือเครื่องจักรกลแบบสันดาปภายใน หมายถึง ยานพาหนะหรือเครื่องจักรกลที่ใช้เครื่องยนต์ที่มีกระบอกสูบหรือเผาไหม้ส่วนผสมของเชื้อเพลิงกับอากาศเกิดขึ้นภายในเครื่องยนต์ แรงระเบิดจากการเผาไหม้จะถูกเปลี่ยนเป็นพลังงาน เพื่อใช้ในการขับเคลื่อน คิว้นหรือไอเสียจะออกจากรูหรือท่อไอเสีย ซึ่งอาจมีประกายไฟเล็ดลอดออกมาด้วย

1.8 รถยนต์ไฟฟ้า หมายถึง ยานพาหนะที่ใช้มอเตอร์ไฟฟ้าในการขับเคลื่อน โดยใช้ไฟฟ้าจากแหล่งพลังงานอาจเป็นแบตเตอรี่หรือแหล่งพลังงานอื่นโดยไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ไม่ปล่อยคาร์บอนมอนอกไซด์

1.9 ยานพาหนะส่วนบุคคล หมายถึง รถยนต์ทุกชนิดที่หน่วยงานบริการทั่วไป/ส่วนธุรการ (ระยอง) /ฝ่ายบริหารทั่วไป จัดหาเพื่อให้บริการแก่พนักงานและหน่วยงานในกิจการบริษัทฯ

1.10 ยานพาหนะประจำหน่วยงาน หมายถึง รถยนต์ที่หน่วยงานบริการทั่วไป/ส่วนธุรการ (ระยอง) /ฝ่ายบริหารทั่วไป จัดหาให้หน่วยงานที่มีความจำเป็นต้องใช้ และจัดให้กับผู้บริหารตั้งแต่ระดับผู้จัดการฝ่ายขึ้นไปใช้ในกิจกรรมต่างๆ

1.11 รถยนต์ส่วนบุคคลพนักงาน หมายถึง รถยนต์ส่วนตัวของพนักงานที่ได้รับสติกเกอร์อนุญาตให้ผ่านเข้าโรงงาน

1.12 รถยนต์บริษัทผู้รับเหมา หมายถึง รถยนต์ของบริษัท ห้างร้านต่างๆ ที่รับเหมางานกับบริษัทฯ หรือบริษัทในเครือ โดยได้รับสติกเกอร์อนุญาตให้ผ่านเข้าเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตามพื้นที่ต่าง ๆ

1.13 รถยนต์ภายนอก หมายถึง รถยนต์ของบุคคลภายนอกที่เข้ามาติดต่อกับบริษัทฯ หรือบริษัทในเครือ

1.14 รถบรรทุกสินค้า หมายถึง รถยนต์บรรทุกตั้งแต่ 6 ล้อขึ้นไปที่ใช้บรรทุกรับ - ส่งสินค้า ประเภทเม็ดพลาสติก น้ำมัน สารเคมีหรือปิโตรเคมี

1.15 พนักงาน หมายถึง พนักงานและลูกจ้างของบริษัทฯ หรือบริษัทในเครือ

1.16 คนงานผู้รับเหมา หมายถึง คนงานหรือลูกจ้างของบริษัท ห้างร้าน ผู้รับเหมาต่างๆ ที่เข้ามารับเหมากับบริษัทฯ หรือบริษัทในเครือ

1.17 บุคคลภายนอก หมายถึง บุคคลภายนอกทั่วไปที่เข้ามาติดต่อกับบริษัทฯ หรือบริษัทในเครือ

1.18 ผู้มาติดต่อ หมายถึง บุคคลภายนอก ซึ่งไม่ใช่ลูกจ้างของบริษัทฯ มาติดต่อประสานงานกับพนักงานบริษัทฯ รวมทั้งคนเรือ, Ship Agent, เจ้าหน้าที่ราชการ, แขกเยี่ยมชมท่าเรือ



1.19 คนงานผู้รับเหมา หมายถึง คนงานหรือลูกจ้างของบริษัทผู้รับเหมา, ห้างร้านต่าง ๆ ที่เข้ามารับเหมากับบริษัทฯ หรือบริษัทในเครือ

1.20 ส่วนราชการ หมายถึง ข้าราชการพลเรือน ทหาร ตำรวจและอาสาสมัครองค์กรต่างๆ

1.21 สิ่งของเข้า-ออก หมายถึง วัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร สินค้าของบริษัทฯประเภทเม็ดพลาสติก น้ำมัน สารเคมีผลิตภัณฑ์จากปิโตรเคมีและอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการผลิต ของเหลือใช้ที่นำออกนอกโรงงานหรือนำไปเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บ

1.22 ใบ D/O หมายถึง ใบกำกับสินค้า/ใบส่งของ (INVOICE / DELIVERY ORDER)

1.23 ระเบียบเกี่ยวกับเวลาทำงาน

1.23.1 เวลาทำงานปกติ หมายถึง ตั้งแต่เวลา 08.00 - 17.00 น. (จันทร์ - ศุกร์)

1.23.2 นอกเวลาทำงานปกติ หมายถึง ตั้งแต่เวลา 17.00 - 08.00 น. และวันหยุดของบริษัทฯ

1.23.3 ยามวิกาล หมายถึง ตั้งแต่เวลา 19.00 - 07.00 น.

1.23.4 เวลาเร่งด่วน หมายถึง ช่วงเวลา 07.00 - 08.00 น. และ เวลา 17.00 - 18.00 น.

ยกเว้น พื้นที่ฝั่ง IP หมายถึง ช่วงเวลา 07.30 - 08.05 น. และ เวลา 17.00 - 17.15 น.

หน้าที่และความรับผิดชอบ (Authorities and Responsibilities)

1. ทุกหน่วยงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี และบุคคลภายนอกที่เข้ามาติดต่อ

2. หน่วยงานรักษาความปลอดภัยยึดถือระเบียบนี้เป็นข้อปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุม บุคคล ยานพาหนะและสิ่งของเข้า-ออก พื้นที่ต่างๆของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)

1. การผ่านเข้า-ออก ของยานพาหนะให้ปฏิบัติตาม ตารางสรุปการอนุญาตให้บุคคล ยานพาหนะผ่าน เข้า-ออก โรงงานพื้นที่ ZONE ต่างๆ ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี

2. การขออนุญาตให้บุคคลภายนอกเข้าโรงงาน ให้ปฏิบัติตามระเบียบการอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าเขตโรงงานตาม ZONE ต่างๆ ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี

3. การขออนุญาตนำสิ่งของ เครื่องมือ เข้า - ออก ให้ปฏิบัติตามระเบียบ

3.1 การนำสิ่งของเข้าให้แจ้งรปภ.จุดทางเข้าและทำใบขออนุญาตนำสิ่งของ เครื่องมือ เข้ามาใช้ในโรงงาน (แบบฟอร์ม 5300F-020) พื้นที่ ZONE ต่างๆ ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ได้ที่ รปภ.จุดทางเข้า-ออก ของแต่ละพื้นที่

3.2 การนำของออกนอกโรงงาน ถ้าเป็นบริษัทผู้รับเหมาต้องแจ้งทางหน่วยงานรักษาความปลอดภัย ก่อนขนของขึ้นรถ โดยมาลงทะเบียนที่ศูนย์ประสานงานรักษาความปลอดภัยของแต่ละ ZONE (ต้องแนบ ใบสำเนาของใบขออนุญาตนำของเข้าประกอบด้วยทุกครั้ง จะเขียนหรือทำแบบฟอร์มขึ้นใหม่ไม่ได้)

4. หน่วยงานรักษาความปลอดภัย มีหน้าที่ส่งสำเนาใบขออนุญาตให้นำสิ่งของออกนอกโรงงาน แบบฟอร์ม FORM No.102 ให้หน่วยงานต้นสังกัด ในวันทำการวันถัดไป

4.1 การนำของเหลือใช้ไปเก็บไว้ในลาน SCRAP YARD พื้นที่ IP ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี การขออนุญาต โดยผู้จัดการคลังวัสดุปฏิบัติการ ผู้จัดการธุรการ ผู้จัดการคลังสินค้า และผู้จัดการผู้ก่อเกิด SCRAP โดยการขนย้ายต้องอยู่ในช่วงเวลาดังกล่าว

4.2 พนักงานบริษัท และบริษัทในเครือ เมื่อเข้าไปในโรงงานแล้ว เวลาจะผ่านออกนอกโรงงาน พื้นที่ ZONE ต่างๆ ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีทางพนักงาน ปรก. จะขออนุญาตตรวจค้นยานพาหนะ กระเป๋า ทูต หรือย่าม ถ้ามีการนำของออกต้องปฏิบัติตามระเบียบ

5. การตรวจสอบคนงานผู้รับเหมาที่ผ่านเข้า - ออก

5.1 คนงานผู้รับเหมาสามารถเข้าเขตโรงงาน เพื่อทำงานได้ตั้งแต่เวลา 06.00-18.00 น. นอกช่วงเวลาดังกล่าวต้องทำใบขออนุญาตทำงานล่วงเวลา กรณีงาน TA/SD คนงานผู้รับเหมาสามารถทำงานได้ต่อเนื่องตลอด 24 ชั่วโมง(ทำหนังสือแจ้งล่วงหน้า)

5.2 คนงานผู้รับเหมาเวลาผ่านเข้า ต้องแสดงบัตรอนุญาตให้เข้าเขตโรงงาน ต่อพนักงาน ปรก. ณ จุดผ่านเข้าทุกครั้ง โดยสามารถผ่านเข้าตามจุดที่ระบุในบัตรเท่านั้น ห้ามเดินไปทำงานโดยเด็ดขาดและต้องขึ้นรถรับ-ส่งเท่านั้น

5.3 คนงานผู้รับเหมาเวลาผ่านออก ต้องแสดงบัตรอนุญาตให้พนักงาน ปรก. ตรวจค้นรถยนต์ ตรวจค้นกระเป๋า ทูตหรือย่าม ทุกครั้ง โดยการนำสิ่งของออกนอกโรงงานต้องปฏิบัติตามระเบียบฯ อย่างเคร่งครัด

5.4 ผู้รับเหมาเฉพาะผู้ที่มิใช่ขออนุมัติ PERMIT อนุญาตให้เข้าพื้นที่บริเวณตึก 10 ปี และพื้นที่ฝั่ง IP ในช่วงเวลาเร่งด่วน



6. ตารางอนุญาตให้บุคคล ยานพาหนะผ่านเข้า - ออกโรงงาน ZONE 1 (IRPC)

ผู้ผ่านเข้า – ออก	ประเภทยานพาหนะ	หลักฐานที่แสดงให้ รับป. ตรวจสอบ		เวลาที่ขออนุญาตเข้า	ประจุ		หมายเหตุ
		เข้า	ออก		เข้า	ออก	
พนักงาน IRPC	รถยนต์ส่วนตัว	1.สติ๊กเกอร์อนุญาตเข้าโรงงาน 2.บัตรประจำตัวพนักงาน	1.บัตรยานพาหนะผ่านเข้า-ออกโรงงาน	ตลอดเวลา	1A 22 8A	1A 22 8A	1.พนักงานต้องติดบัตรพนักงาน ให้ รับป. ตรวจสอบตลอดเวลา
	รถยนต์ส่วนตัว (นอกเวลาทำงานปกติ)		1.บัตรอนุญาตผ่านเข้า-ออก รถยนต์	นอกเวลาทำงานปกติ วันหยุดโรงงาน			
	รถจักรยานยนต์	1.บัตรประจำตัวพนักงาน	1.บัตรอนุญาตผ่านเข้า-ออกรถจักรยานยนต์				
	รถยนต์ประจำหน่วยงาน	1.บัตรประจำตัวพนักงาน 2.บัตรประจำรถหน่วยงาน	1.ใบอนุญาตออกนอกโรงงานและมีใบอนุญาตจากผู้จัดการ(กรณีผู้ขับไม่ใช่เจ้าของ) 2.บัตรประจำรถหน่วยงาน	ตลอดเวลา		1. บันทึกเวลาเข้า-ออกด้วยบัตรประจำรถหน่วยงาน / รถส่วนบุคคล 2.พนักงานต้องติดบัตรพนักงาน ให้ รับป. ตรวจสอบตลอดเวลา	
	รถยนต์ส่วนบุคคล	1.บัตรประจำตัวพนักงาน 2.บัตรประจำรถส่วนบุคคล	1.บัตรประจำรถส่วนบุคคล				
ผู้รับเหมา	รถยนต์	1.สติ๊กเกอร์อนุญาตรถยนต์ผู้รับเหมาเข้าโรงงาน 2.บัตรประจำตัวผู้รับเหมา	1.สติ๊กเกอร์อนุญาตรถยนต์ผู้รับเหมาเข้าโรงงาน 2.บัตรประจำตัวผู้รับเหมา	เข้าได้ตลอดเวลาที่ขออนุญาตทำงานไว้	8A	8A	1.นอกเวลาทำงานปกติจะต้องขออนุญาตทำงานล่วงหน้า 2.ตัวแทนผู้รับเหมาต้องออกมารับหรือส่งของที่ประตูทางเข้า-ออกโรงงาน
	รถบรรทุกยกของนอกที่บรรทุกวัสดุสิ่งของมาส่งผู้รับเหมา SITE งาน	1.ใบอนุญาตผ่านเข้าเขตโรงงาน (SF-PR-001) ที่มีลายเซ็นผู้จัดการโครงการ 2.หนังสือขออนุญาตจากหน่วยงานหรือโครงการที่มีลายเซ็นผู้จัดการหรือได้รับมอบอำนาจ	1.ใบอนุญาตผ่านเข้าเขตโรงงาน (SF-PR-001) ที่มีลายเซ็นของบุคคลที่มาพบและผู้อนุญาตถูกต้อง 2.ตราประทับของหน่วยงานที่มาติดต่อเฉพาะเวลาทำงานปกติ	เฉพาะเวลาทำงานปกติ			
ผู้มาติดต่อ (VISITOR)	รถยนต์ / บุคคล	1.FAX แจ้งจากสำนักงานกรุงเทพฯ 2.MEMO ที่ได้รับอนุญาตจาก พนักงานระดับ 9 หรือผู้จัดการ ขึ้นไป 3.ใบอนุญาตผ่านเข้าเขตโรงงาน (SF-PR-001)	1.ใบอนุญาตผ่านเข้าเขตโรงงาน (SF-PR-001)ที่มีลายเซ็นของบุคคลที่มาพบและผู้อนุญาตถูกต้อง	08.00-17.00 น.	1A	1A	1.ดูตารางอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน
รถรับ-ส่งสารเคมี	รับ-ส่งสารเคมี BTRX R1,R2 รับ H2รับก๊าซพิษที่ SRU	1.แบบฟอร์มตารางปล่อยรถบรรทุกสินค้าที่มีลายเซ็นของหน่วยงาน SHIPPING	1.แบบฟอร์มตารางปล่อยรถบรรทุกสินค้าเข้า ที่มีลายเซ็นของผู้เกี่ยวข้องทุกขั้นตอน		PO1 13A	PO1 13A	1.บันทึกเวลาเข้า-ออก ลงในใบบันทึกรถยนต์ผ่านเข้า-ออกโรงงาน 2.แลกเปลี่ยนเชื้อเพลิงต่างๆ และสวมท่อป้องกันประภาสให้ที่จุด 2 /จุด 13A ก่อนผ่านเข้า
รถบรรทุก	เบ็ดเตล็ดเล็ก	1.เอกสารควบคุมขึ้นคอน UNLOAD ตรวจรับรถ TANK ที่มีลายเซ็นหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	1.เอกสารควบคุมขึ้นคอน UNLOAD ตรวจรับรถ TANK ที่มีลายเซ็นของผู้เกี่ยวข้อง	ตลอดเวลา	8A	8A	
	ถัง/กระด้างต่างๆ ที่ PC4,UT						



7. ตารางอนุญาตให้บุคคล ยานพาหนะผ่านเข้า - ออกโรงงาน ZONE 2 (PW / CHP)

ผู้ผ่านเข้า-ออก	ประเภทยานพาหนะ	หลักฐานที่แสดงให้ รับป. ตรวจสอบ		เวลาที่ขอ อนุญาตเข้า	ประจุ		หมายเหตุ
		เข้า	ออก		เข้า	ออก	
พนักงาน IRPC	รถส่วนตัว	1. บัตรประจำตัวพนักงาน	1. บัตรยานพาหนะเข้า-ออก	ตลอดเวลา	1PW 1CHP	1PW 1CHP	1. บันทึกเวลาเข้า-ออก ด้วยบัตรประจำรถหน่วยงาน / รถ ส่วนบุคคล 2.พนักงานต้องติดบัตรพนักงาน ให้ รับป.ตรวจสอบตลอดเวลา
	รถจักรยานยนต์	2. บัตรประจำตัวพนักงาน	2. บัตรรถจักรยานยนต์ เข้า-ออก				
	รถยนต์ประจำหน่วยงาน	1. บัตรประจำตัวพนักงาน 2. บัตรประจำรถหน่วยงาน	1. กรณีผู้ขับขี่ ไม่ใช่เจ้าของ รถ ต้องแสดงใบอนุญาตนำ รถออกนอกโรงงาน 2. บัตรประจำรถหน่วยงาน				
	รถยนต์ส่วนบุคคล	1. บัตรประจำตัวพนักงาน 2. บัตรประจำรถส่วนบุคคล	1. บัตรประจำรถส่วนบุคคล 2. กรณีผู้ขับขี่ไม่ใช่ เจ้าของรถ ต้องแสดง ใบอนุญาตนำรถออกนอก โรงงาน				
ผู้รับเหมา	รถยนต์	1.สติ๊กเกอร์รถยนต์ ผู้รับเหมาเข้าโรงงาน 2.บัตรพนักงานผู้รับเหมา	1.สติ๊กเกอร์รถยนต์ ผู้รับเหมาเข้าโรงงาน 2.บัตรพนักงานผู้รับเหมา	เข้าได้ ตลอดเวลาที่ขอ อนุญาตทำงาน ล่วงหน้าไว้			1. นอกเวลาทำงานปกติจะต้องส่ง เรื่องขออนุญาตทำงานล่วงหน้า
	รถบรรทุกยกของนอกที่ บรรทุกวัสดุสิ่งของมาส่งผู้รับเหมา ใน Site งาน	1. ใบอนุญาตเข้าเขต โรงงาน SF-PR-001 ที่มี ลายเซ็นผู้จัดการ โครงการ 2. หนังสือขออนุญาตจาก หน่วยงานหรือโครงการที่มี ลายเซ็นผู้จัดการหรือ ได้รับมอบอำนาจ	1. ใบอนุญาตผ่านเข้าเขต โรงงาน SF-PR-001 ที่มี ลายเซ็นของบุคคลที่มาพบ และผู้อนุญาตถูกต้อง				
ผู้มาติดต่อ VISITOR	รถยนต์ส่วนบุคคล	1. FAX แจ้งจาก สำนักงาน กรุงเทพฯ 2. MEMO ที่ได้รับอนุญาต จากพนักงานระดับ 9 หรือ ผู้จัดการแผนกขึ้นไป 3. ใบอนุญาตผ่านเข้าเขต โรงงาน SF-PR-001	1. ใบอนุญาตผ่านเข้าเขต โรงงาน SF-PR-001 ที่มี ลายเซ็นของบุคคลที่มาพบ และผู้อนุญาตถูกต้อง	08.00-17.00 น.			
รถรับส่งสารเคมี และน้ำมัน	1. รถบรรทุกสินค้าส่ง สารเคมีต่าง ๆ 2. รถบรรทุกน้ำมันของหัวเรือ 3. รถบรรทุกน้ำมันจากลาน เข้าโรงงานไฟฟ้า	1. เอกสารควบคุม ขึ้นคอน UNLOAD ตรวจ รับรถ TANK 2. ใบ D/O ที่มีลายเซ็นของ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	1. เอกสารควบคุมขึ้นคอน UNLOAD ตรวจรับรถ TANK ที่มีลายเซ็น ผู้เกี่ยวข้อง 2. ใบ D/O ที่มีลายเซ็นของ ผู้เกี่ยวข้องทุกขั้นตอน	ตลอดเวลาที่ขอ อนุญาตทำงาน ล่วงหน้าไว้	2PW	2PW	1. ดูตารางอนุญาตบุคคลภายนอก เข้าโรงงาน 2. บันทึกเวลาเข้า - ออกลงใน แบบฟอร์ม 5300F-021 3. พนักงานขับรถ ต้องติดบัตรให้ พนักงาน รับป. ตรวจสอบ ตลอดเวลา



8. ตารางอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน ZONE 3 (TF2)

ผู้ผ่านเข้า-ออก	ประเภทยานพาหนะ	หลักฐานที่แสดงให้ รปภ. ตรวจสอบ		เวลาที่ขอ อนุญาตเข้า	ประตู		หมายเหตุ
		เข้า	ออก		เข้า	ออก	
พนักงาน IRPC	รถยนต์ส่วนบุคคล	1. บัตรประจำตัวพนักงาน	1. บัตรยานพาหนะเข้า-ออก โรงงาน	ตลอด เวลา			
	รถจักรยานยนต์	1. บัตรประจำตัวพนักงาน	1. บัตรรถจักรยานยนต์ผ่าน เข้า-ออกโรงงาน				
	รถยนต์ประจำหน่วยงาน	1.บัตรประจำตัวพนักงาน 2.บัตรประจำรถหน่วยงาน	1.กรณีผู้ขับขี่ ไม่ใช่เจ้าของ รถ ต้องแสดงใบอนุญาตนำ รถออกนอกโรงงาน 2.บัตรประจำรถหน่วยงาน				
	รถยนต์ส่วนบุคคล	1.บัตรประจำตัวพนักงาน 2.บัตรประจำรถส่วนบุคคล	1.กรณีผู้รับเหมาไม่ใช่ เจ้าของรถ ต้องแสดง ใบอนุญาตนำรถออกนอก โรงงาน 2.บัตรประจำรถส่วนบุคคล				
ผู้รับเหมา	รถยนต์	1. สติกเกอร์อนุญาตรถยนต์ เข้าโรงงาน 2.บัตรพนักงานผู้รับเหมา	1. สติกเกอร์อนุญาตรถยนต์ เข้าโรงงาน 2. บัตรพนักงานผู้รับเหมา	เข้าได้ ตลอดเวลาที่ ขอ อนุญาต ทำงาน ในช่วงเวลา	T1 T9	T1 T9	1. นอกเวลาที่งานปกติจะส่งของ อนุญาตล่วงหน้า 2. ดูตารางอนุญาตบุคคลภายนอก เข้าโรงงาน 3. ตัวแทนผู้รับเหมาต้องออกมา รับ-ส่งของที่ประตูเข้า-ออก โรงงาน
	รถบรรทุก ภายนอกที่บรรทุกวัสดุ สิ่งของมาส่งผู้รับเหมาใน Site งาน	1. ใบอนุญาตเข้าเขต โรงงาน SF-PR-001 ที่มอบ ลายเซ็นผู้จัดการโครงการ 2.หนังสือขออนุญาตจาก หน่วยงานหรือโครงการที่มี ลายเซ็นผู้จัดการหรือได้รับ มอบอำนาจ	1. ใบอนุญาตเข้าเขต โรงงาน SF-PR-001 ที่มา พบ				
ผู้มาติดต่อ Visitor	รถยนต์ส่วนบุคคล	1. Fax แจ้งจาก สำนักงาน กรุงเทพฯ 2. Memo ที่ได้รับ อนุญาตจาก พนักงานระดับ 9 หรือผู้จัดการแผนก ขึ้นไป 2. เอกสาร BOI	1. ใบอนุญาตผ่านเข้าเขต โรงงาน SF-PR-001 ที่มี ลายเซ็นของบุคคลที่มาพบ และผู้อนุญาตถูกต้อง				1. ดูตารางอนุญาตบุคคลภายนอก เข้าโรงงาน 2. พนักงานต้องออกมารับที่ประตู ทางเข้า-ออกโรงงาน
รถรับ-ส่งน้ำมัน / ก๊าซ	1. รถส่งน้ำมันดิบ 2. รถบรรทุกน้ำมันและ ก๊าซ LPG	1. บัตรพนักงานขับรถที่ โรงงานเป็นผู้ออก(นายคลัง) 2. เอกสาร BOI	1. ใบ D/O ที่มีลายเซ็นของ ผู้ที่เกี่ยวข้องทุกขั้นตอน	ตลอดเวลา	T1	T1	1. ดูตารางอนุญาตบุคคลภายนอก เข้าโรงงาน 2. บันทึกเวลาเข้า-ออกลงใน แบบฟอร์ม 1036S100F-101 3.พนักงานขับรถ IRPC ต้องติด บัตรให้ รปภ. ตรวจสอบ ตลอดเวลา



9. ตารางอนุญาตให้บุคคล ยานพาหนะผ่าน เข้า-ออก โรงงาน ZONE 4 (PORT / ICD)

ผู้ผ่านเข้า-ออก	ประเภทยานพาหนะ	หลักฐานที่แสดงให้ รปภ. ตรวจสอบ		เวลาที่ขอ อนุญาตเข้า	ประตู		หมายเหตุ
		เข้า	ออก		เข้า	ออก	
พนักงาน IRPC	รถส่วนตัว	1. บัตรประจำตัวพนักงาน	1. บัตรยานพาหนะเข้า-ออก	ตลอดเวลา			1. บันทึกเวลาเข้า-ออก ด้วยบัตรประจำรถหน่วยงานรถ ส่วนบุคคล 2. พนักงานบริษัท ไออาร์พีซี ต้องติด บัตรพนักงานให้พนักงาน รปภ. ตรวจสอบได้
	รถจักรยานยนต์	2. บัตรประจำตัวพนักงาน	2. บัตรรถจักรยานยนต์ เข้า-ออก				
	รถยนต์ประจำหน่วยงาน	1. บัตรประจำตัวพนักงาน 2. บัตรประจำรถหน่วยงาน	1. กรณีผู้ขับขี่ ไม่ใช่เจ้าของรถ ต้องแสดงใบอนุญาตนำรถออก นอกโรงงาน 2. บัตรประจำรถหน่วยงาน				
	รถยนต์ส่วนบุคคล	1. บัตรประจำตัวพนักงาน 2. บัตรประจำรถ ส่วนบุคคล	1. กรณีผู้รับเหมาไม่ใช่เจ้าของ รถ ต้องแสดงใบอนุญาตนำรถ ออกนอกโรงงาน 2. บัตรประจำรถส่วนบุคคล				
ผู้รับเหมา	รถยนต์	1. สติกเกอร์รถยนต์ ผู้รับเหมาเข้าโรงงาน 2. บัตรพนักงานผู้รับเหมา	1. สติกเกอร์รถยนต์ผู้รับเหมา เข้าโรงงาน 2. บัตรพนักงานผู้รับเหมา	เข้าได้ ตลอดเวลาที่ ขอ อนุญาต ทำงาน ในช่วงเวลา	PO2	PO2	1. นอกเวลาที่งานปกติจะส่งของ ขออนุญาตทำงานล่วงหน้า 2. ดูตารางอนุญาตบุคคลภายนอกเข้า โรงงาน 3. ตัวแทนผู้รับเหมาต้องออกมารับ - ส่ง ของที่ประตูทางเข้า - ออกโรงงาน
	รถบรรทุกภายนอกที่บรรทุก วัสดุสิ่งของเข้ามาส่งผู้รับเหมา ใน Site งาน	1. ใบอนุญาตเข้าเขต โรงงาน SF-PR-001 ที่มี ลายเซ็นผู้จัดการโครงการ	1. ใบอนุญาตเข้าเขต โรงงาน SF-PR-001 ที่มี ลายเซ็นของบุคคลที่มาพบและ ผู้อนุญาตถูกต้อง				
ผู้มาติดต่อ VISITOR	รถยนต์ส่วนบุคคล	1. FAX แจ้งจาก สำนักงาน กรุงเทพฯ 2. MEMO ที่ได้รับอนุญาต จากพนักงานระดับ 9 หรือ ผู้จัดการขึ้นไป	1. ใบอนุญาตผ่านเข้าเขต โรงงาน SF-PR-001 ที่มี ลายเซ็นของบุคคลที่มาพบ และผู้อนุญาตถูกต้อง	08.00-17.00 น.			1. ดูตารางอนุญาตบุคคลภายนอกเข้า โรงงาน 2. พนักงานต้องออกมารับที่ประตู ทางเข้า-ออกโรงงาน
รถรับส่งสินค้า / น้ำมัน	1. รถบรรทุกสินค้า / เสาเหล็ก 2. รถบรรทุกน้ำมันจากท่าเรือ ไปโรงงานไฟฟ้า	1. เอกสารควบคุม ขึ้นรถ UNLOAD ตรวจสอบ TANK ที่มีลายเซ็น ผู้เกี่ยวข้องทุกขั้นตอน	1. เอกสารควบคุม ขึ้นรถ UNLOAD ตรวจสอบ TANK ที่มีลายเซ็น ผู้เกี่ยวข้องทุกขั้นตอน	เข้าได้ตลอด เวลา ขอ อนุญาต ทำงาน ในช่วงเวลา	PO6	PO6	1. ดูตารางอนุญาตบุคคลภายนอก/ ทะเบียนรถบรรทุก 2. บันทึกเวลาเข้า - ออกด้วยบัตรประจำ รถที่พร้อมเป็นผู้ออกให้ 3. พนักงานขับรถ ต้องติดบัตรให้ พนักงาน รปภ. ตรวจสอบตลอดเวลา
	1. ใบ D/O ที่มีลายเซ็น ของแผนกที่เกี่ยวข้อง	1. เอกสารควบคุม ขึ้นรถ UNLOAD ตรวจสอบ TANK ที่มีลายเซ็น	1. เอกสารควบคุม ขึ้นรถ UNLOAD ตรวจสอบ TANK ที่มีลายเซ็น				



10. ตารางอนุญาตให้บุคคล ยานพาหนะผ่าน เข้า-ออก โรงงาน ZONE 5 (IP)

ผู้ผ่านเข้า-ออก	ประเภทยานพาหนะ	หลักฐานที่แสดงให้ รปภ. ตรวจสอบ		เวลาที่ขอ อนุญาตเข้า	ประตู		หมายเหตุ
		เข้า	ออก		เข้า	ออก	
พนักงาน IRPC	รถยนต์ส่วนตัว	1.บัตรประจำตัว พนักงาน	1.บัตรยานพาหนะเข้า-ออก โรงงาน	ตลอดเวลา	I2,I6,I17	I2,I6,I17	1. บันทึกเวลาเข้า-ออก ด้วยบัตรประจำรถหน่วยงาน/รถ ส่วนกลาง 2. พนักงานบริษัท ไออาร์พีซี ต้องติด บัตรพนักงานให้พนักงาน รปภ. ตรวจสอบได้
	รถจักรยานยนต์	1.บัตรประจำตัว พนักงาน	1.บัตรรถจักรยานยนต์ผ่านเข้า-ออก โรงงาน				
	รถยนต์ประจำหน่วยงาน	1. บัตรประจำตัวพนักงาน 2. บัตรประจำรถ หน่วยงาน	1. กรณีผู้ใช้รถ ไม่ใช่เจ้าของรถ ต้องแสดงใบอนุญาตนำรถออกนอกโรงงาน 2. บัตรประจำรถหน่วยงาน				
	รถยนต์ส่วนบุคคล	1. บัตรประจำตัว พนักงาน 2. บัตรประจำรถ ส่วนกลาง	1.กรณีผู้รับหมายไม่ใช่อำนาจของ รด ต้องแสดงใบอนุญาตนำรถออกนอกโรงงาน 2.บัตรประจำรถส่วนกลาง				
ผู้รับเหมา	รถยนต์	1.สติ๊กเกอร์อนุญาต รถยนต์ผู้รับเหมาเข้า โรงงาน 2.บัตรพนักงานผู้รับเหมา	1.สติ๊กเกอร์อนุญาตรถยนต์ ผู้รับเหมาเข้าโรงงาน 2.บัตรพนักงานผู้รับเหมา	เข้าได้ ตลอดเวลาที่ ขออนุญาต ทำงาน ส่วนเวลาไว้			1.นอกเวลาทำงานปกติ
	รถบรรทุกภายนอกที่บรรทุก วัสดุสิ่งของมาส่งผู้รับเหมาใน Siteงาน	1.FAXแจ้งจาก สำนักงานกรุงเทพฯ 2.MEMOที่ได้รับ อนุญาตจากพนักงาน ระดม หรือผู้จัดการ แผนกเข้าไป	1.ใบอนุญาตเข้าเขตโรงงาน SF-PR-001 ที่มีลายเซ็นของบุคคล ที่กำหนดและมีผู้อนุญาตถูกต้อง				1.ดูตารางอนุญาตบุคคลภายนอกเข้า โรงงาน 2.ตัวแทนผู้รับเหมาต้องออกมารับส่ง ของที่ประตูทางเข้า-ออกโรงงาน
ผู้มาติดต่อ Visitor	รถยนต์ส่วนบุคคล	1.FAXแจ้งจาก สำนักงานกรุงเทพฯ 2.MEMOที่ได้รับ อนุญาตจาก พนักงาน ระดม หรือผู้จัดการ แผนกเข้าไป 3.ใบอนุญาตผ่านเข้าเขต โรงงาน SF-PR-001	1.ใบอนุญาตผ่านเข้าเขตโรงงาน SF-PR-001 ที่มีลายเซ็นของบุคคล ที่กำหนดและผู้อนุญาตถูกต้อง	08.00-17.00 น.	I2	I2	1.ดูตารางอนุญาตบุคคลภายนอกเข้า โรงงาน 2.ตัวแทนผู้รับเหมาต้องออกมารับส่ง ของที่ประตูทางเข้า-ออกโรงงาน
รถบรรทุก	1.น้ำมันก๊าดอื่นและ ASPHALT 2.เมล็ดพืชสัค 3.สารเคมี	1.บัตรพนักงานขับรถที่ โรงงานเป็นผู้ออก(นาย กลัว) 2.เอกสาร BOI 3.เอกสารควบคุม ขึ้นคอน UNLOAD ตรวจรับรถ TANK ที่มี ลายเซ็น	1.ใบDOที่มีลายเซ็นของผู้ที่เกี่ยวข้องของทุกขั้นตอน	ตลอดเวลา			1.ดูตารางอนุญาตบุคคลภายนอกเข้า โรงงาน 2.บันทึกเวลาเข้า-ออกด้วยบัตร ประจำตัวพนักงานขับรถ 3.พนักงานขับรถต้องติดบัตรให้ รปภ. ตรวจสอบตลอดเวลา



11. ตารางระเบียบผู้มีอำนาจอนุญาตให้นำสิ่งของออกนอกโรงงาน

รายการ	ZONE 1 (IRPC)		ZONE 2 (PW/CHP)		ZONE 3 (TF2)		ZONE 4 (PORT)		ZONE 5 (IP)	
การนำของออกนอกโรงงาน	ในเวลา	นอกเวลา	ในเวลา	นอกเวลา	ในเวลา	นอกเวลา	ในเวลา	นอกเวลา	ในเวลา	นอกเวลา
	ผู้จัดการ ขึ้นไป	ผจก.ฝ่าย ขึ้นไป	ผู้จัดการ ขึ้นไป	ผจก.ฝ่าย ขึ้นไป	ผู้จัดการ ขึ้นไป	ผจก.ฝ่าย ขึ้นไป	ผู้จัดการ ขึ้นไป	ผจก.ฝ่าย ขึ้นไป	ผู้จัดการ ขึ้นไป	ผจก.ฝ่าย ขึ้นไป
	ยกเว้น งานเก็บตัวอย่างของฝ่ายศูนย์วิเคราะห์และห้องปฏิบัติการ (AL) สามารถมอบอำนาจให้หัวหน้าหน่วยเซ็นอนุญาตได้									
การนำของเข้าโรงงาน	ผู้ขอแจ้งรายการสิ่งของเข้าโรงงานแบบฟอร์ม 5300F-020 และให้รปภ.จุดผ่านเข้า-ออกตรวจสอบ									

หมายเหตุ

1. ผู้จัดการของหน่วยงานต้นสังกัดใด มีความจำเป็นต้องมอบอำนาจให้ระดับรองลงมาเซ็นอนุญาตแทน หรือเพิ่มรายชื่อให้ทำเรื่องขออนุมัติ
2. กรณีผู้มีอำนาจปฏิบัติงานนอกสถานที่หรือลาหยุดประเภทต่างๆ ให้ทำเอกสารมอบอำนาจชั่วคราวโดยระบุช่วงวัน เวลา ให้ชัดเจน และประสานแจ้งให้หน่วยรักษาความปลอดภัยทราบ
3. **ในเวลา** หมายถึง วันทำงานปกติ ระหว่างเวลา 08.00-18.00 น. **นอกเวลา** หมายถึง วันทำงานปกติ ระหว่างเวลา 18.00-08.00 น. และวันหยุดโรงงาน



12. ตารางอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงานทุก ZONE

ลำดับ	ประเภทบุคคลภายนอก	ผู้ขออนุญาต	ผู้อนุมัติ
1	SPECIALIST ที่มาซ่อมเครื่องจักร หรือให้คำปรึกษาด้าน PRODUCTION	พนักงานหรือเจ้าหน้าที่	ผู้จัดการหรือ ผู้ได้รับมอบอำนาจ
2	SPECIALIST, VENDER, MANUFACTURER. DEALER ของผู้รับเหมา	พนักงานหรือเจ้าหน้าที่	ผู้จัดการหรือ ผู้ได้รับมอบอำนาจ
3	SPECIALIST, VENDER, MANUFACTURER, DEALER CONTRACTOR หรือผู้มารับ-ส่งในเขตพื้นที่ โรงงานและบุคคลภายนอก	พนักงานหรือเจ้าหน้าที่	ผู้จัดการหรือ ผู้ได้รับมอบอำนาจ
4	4.1 ผู้รับเหมาจำเป็นต้องอธิบายงานจัดซื้อ/BIDDING โดย ผ่าน VDO CONFERENCE 4.2 SUPPLIER หรือผู้ส่งของให้ผู้รับเหมาในพื้นที่ต่างๆ ในโรงงาน	พนักงานหรือเจ้าหน้าที่	ผู้จัดการหรือ ผู้ได้รับมอบอำนาจ
5	ผู้มาติดต่อประมาทสมัครงาน ผู้ค้าประกันและวิทยากรฝึกอบรมฝ่ายบุคคล	พนักงานหรือเจ้าหน้าที่	ผู้จัดการหรือ ผู้ได้รับมอบอำนาจ
6	เจ้าหน้าที่ราชการปฏิบัติงานเป็นประจำกับบริษัท หรือบุคคล	พนักงานหรือเจ้าหน้าที่	ผู้จัดการหรือ ผู้ได้รับมอบอำนาจ
7	หัวหน้าส่วนราชการที่มาตรวจโรงงาน ข้าราชการ นักการเมืองท้องถิ่น กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน หรือสื่อมวลชน	พนักงานหรือเจ้าหน้าที่	ผู้จัดการหรือ ผู้ได้รับมอบอำนาจ

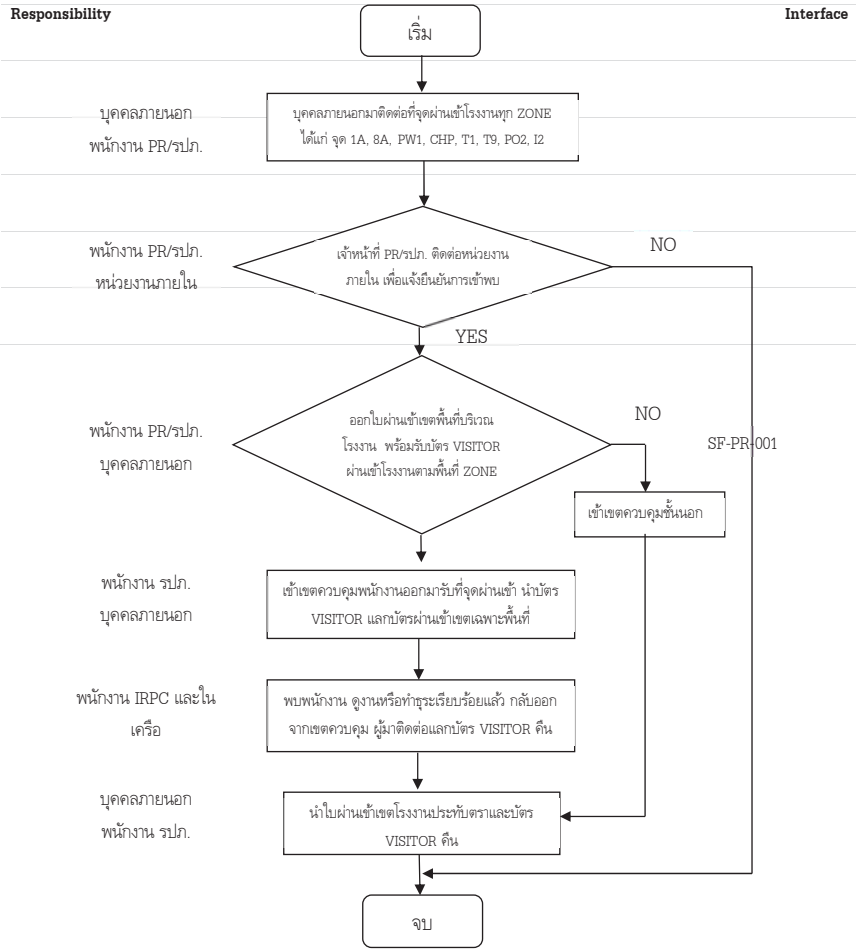
หมายเหตุ ผู้มารับ-ส่งของเป็นประจำ ในข้อ 3 ให้กับ STORE หรือเข้าโรงงาน ให้ใช้วิธีเช่นเดียวกับผู้รับเหมาตามขั้นตอน โดยให้มีบัตรชั่วคราวในการดำเนินงาน ส่วนในกรณีฉุกเฉินฯ ผู้จัดการฝ่ายหรือตำแหน่งที่สูงกว่าเป็นผู้อนุมัติ

ผู้มาติดต่อ มีความประสงค์จะผ่านเข้าเขตผลิตแต่ละ PLANT และพื้นที่ ZONE นั้นๆ ให้พนักงานหรือเจ้าหน้าที่มารับที่จุด ระบุ.ประตูเข้าเขตผลิต เช่น

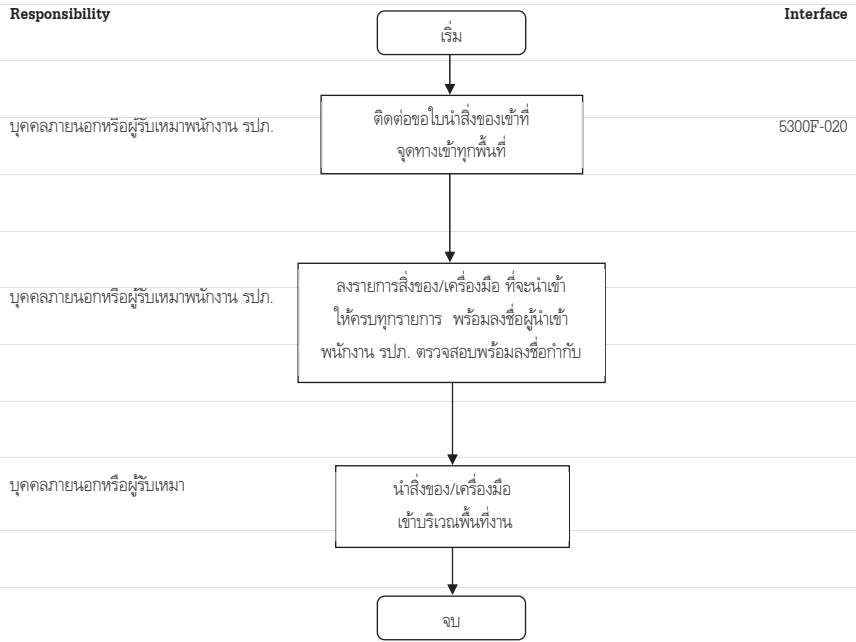
- ZONE 1 ให้รับที่จุด 2
- ZONE 2 ให้รับที่จุด 1PW / CHP
- ZONE 3 ให้รับที่จุด T1
- ZONE 4 เขตท่าเรือIRPC ให้รับที่จุด PO2
- ZONE 5 ให้รับที่จุด I-2



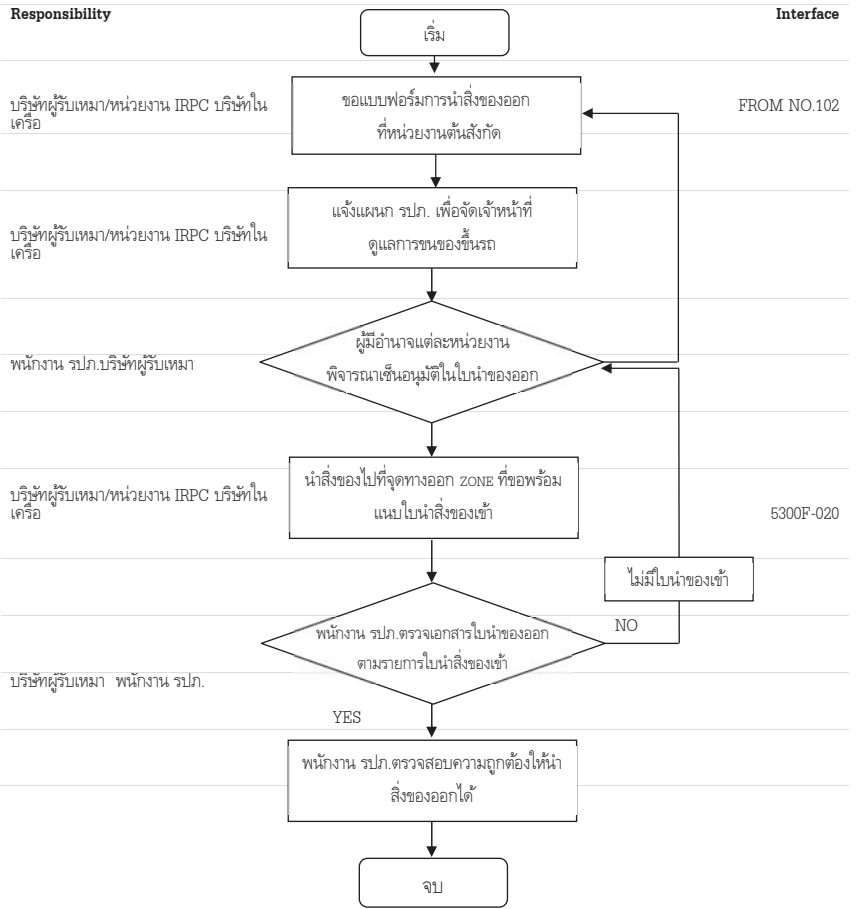
ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart) บุคคลภายนอกมาติดต่อผ่านเข้าโรงงาน



ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน ขอใบนำสิ่งของเข้าโรงงาน (Flow Chart)



ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน การนำสิ่งของออกนอกโรงงาน (Flow Chart)





เอกสารอ้างอิง (References)

แบบฟอร์มและเอกสาร

- SF-PR-001 ใบอนุญาตผ่านเข้าโรงงาน สำหรับบุคคลและรถยนต์ภายนอกเข้าติดต่องาน
- 5300F-020 รายการนำสิ่งของ/เครื่องมือเข้าพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมโออาร์พีซี
- 10365100F-101 ขั้นตอนการรับ-ส่งผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบ Rayong Depot
- FROM No.102 ใบอนุญาตให้นำสิ่งของออกนอกโรงงาน

การบันทึก (Record Control)

ชื่อเอกสาร	สถานที่จัดเก็บ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาจัดเก็บ	การทำลาย
1 จัดเก็บเอกสารแบบฟอร์ม บุคคล ยานพาหนะและสิ่งของเข้า – ออก ไว้	ที่แผนกรักษาความปลอดภัย	แผนกรักษาความปลอดภัย	ระยะเวลาการจัดเก็บแบบฟอร์ม 2 ปี	ส่งเอกสารทำลายโดยการย่อย

บันทึกการแก้ไขคู่มือ (Amendment)

ครั้งที่แก้ไข	วัน เดือน ปี	รายการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบการแก้ไข
0	13 กรกฎาคม 2559	Initial Release	สมหมาย ศิริจินนกุล
1	25 พฤษภาคม 2560	เพิ่มเติมข้อมูลใน PI และ Risk	สมหมาย ศิริจินนกุล
2	8 ตุลาคม 2563	เพิ่มขยายนโยบาย ท่อป้องกันประกายไฟ เครื่องยนต์หรือเครื่องจักรกลแบบสันดาปภายใน และภาพเขต.ท่อฯ	สมหมาย ศิริจินนกุล
3	23 มีนาคม 2564	ปรับแก้ไขชื่อแผนกเปลี่ยนเป็นงานรักษาความปลอดภัย (OIIM) และผู้มีอำนาจอนุญาตนำสิ่งของ บุคคล เข้า-ออก โรงงานตารางหน้า 15-16 ให้สอดคล้องตามประกาศสั่งฯ	สมหมาย ศิริจินนกุล
4	9 กุมภาพันธ์ 2566	ปรับแก้ไขชื่อแผนกเปลี่ยนเป็นหน่วยงานรักษาความปลอดภัย แก้ไขชื่อเรียกหน่วยงานใหม่ (OIIM) เปลี่ยนเป็น (INIM) แก้ไขชื่อผู้จัดการฝ่ายจากคุณวิชัย เป็นคุณวิธาร จินดามัย แก้ไขตำแหน่งผู้จัดการฝ่ายจาก (OIIM) เปลี่ยนเป็น (ININ) แก้ไขตำแหน่งผู้จัดการฝ่ายจากเดิม เปลี่ยนเป็น ผู้จัดการฝ่ายเขตประกอบการอุตสาหกรรมโออาร์พีซี กิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ (ตามตัวอักษรสีแดงที่ปรับแก้ไขใหม่)	อรรถพร พงษ์สวัสดิ์



5	21 มิถุนายน 2567	แก้ไขผู้รับผิดชอบและผู้ตรวจจากเอกสาร เพิ่มเติมคำนิยาม รดไฟฟ้า ยกเลิกรูปตัวอย่างเอกสาร ปรับปรุงเอกสารให้เป็นปัจจุบัน	สุธี จูทอง
6	6 มกราคม 2568	แก้ไขเวลาเร่งด่วน Zone IP ขาออกจากเวลา 16.50-17.15 น. เป็น 17.00-17.15 น. อนุญาตให้ผู้รับเหมาที่มีหน้าที่ขออนุมัติ PERMIT เข้าพื้นที่ในเวลาเร่งด่วนได้ เพิ่มเติมคำจำกัดความ ในเวลาและนอกเวลา ในการอนุญาตให้นำสิ่งของออกนอกโรงงาน	สุธี จูทอง

ประสิทธิภาพของกระบวนการ (Process Performance)

เป็นการวัดประสิทธิภาพของกระบวนการ เพื่อให้สามารถนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ประกอบในการพิจารณาเพื่อให้เกิดในการปรับปรุงพัฒนากระบวนการอย่างต่อเนื่อง

PI	ความหมาย	การรายงาน
การควบคุมบุคคล ยานพาหนะ และการนำสิ่งของเข้า-ออก ได้	สามารถคัดกรอง ควบคุมบุคคล ยานพาหนะ และการนำสิ่งของเข้า-ออก ให้ไปตามระเบียบที่กำหนดไว้	รายงานผู้ฝ่าฝืนหรือละเมิด ระเบียบตามขั้นตอน

ความเสี่ยงที่จะไม่บรรลุ PI (Risk Management)

PI	ความเสี่ยง	การจัดการความเสี่ยง
การควบคุมบุคคล ยานพาหนะ และการนำสิ่งของเข้า-ออก ได้	บุคคลภายนอก ไม่ทราบระเบียบ กระทำ หรือฝ่าฝืนระเบียบโดยไม่ตั้งใจ	-แนะนำชี้แจงก่อนการอนุญาตเข้าโรงงาน -ผู้ควบคุมงาน/แผนกที่รับผิดชอบชี้แจงทำความเข้าใจ และดูแล เมื่อเข้ามาในเขตโรงงานแล้ว

เอกสารแนบที่ 1-16

แผนฉุกเฉินในการขนส่งเคมี

คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)

แผนฉุกเฉิน รถขนส่งสารเคมีอันตรายภายในและ ภายนอกพื้นที่ IRPC

จัดทำโดย

งานควบคุมภาวะฉุกเฉิน ECC (INIM)



คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)

แผนฉุกเฉิน รถขนส่งสารเคมีอันตรายภายในและภายนอกพื้นที่ IRPC

รายละเอียดเอกสาร

ชนิดเอกสาร	คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)
ชื่อเอกสาร	แผนฉุกเฉิน รถขนส่งสารเคมีอันตรายภายในและภายนอกพื้นที่ IRPC
หมายเลขเอกสาร	SF5310-1003 Rev.2
หน่วยงานรับผิดชอบ	งานควบคุมภาวะฉุกเฉิน (INIM)
ผู้รับผิดชอบกระบวนการ	ฉัตรชัย เจียมสุขุม
ผู้ตรวจทาน	แสงจันทร์ ฝานิล ผู้จัดการอาวุโสส่วน เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (INIM))
ผู้อนุมัติกระบวนการ	วิธาร จินดามัย ผู้จัดการฝ่าย เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี กิจกรรมเพื่อสังคมและ ชุมชนสัมพันธ์ (ININ)
ครั้งที่แก้ไข	2
เริ่มมีผลใช้งาน	10 ตุลาคม 2566



สารบัญ

วัตถุประสงค์ (Objective)	4
ขอบเขต (Scope)	4
นิยาม (Definition)	5
หน้าที่และความรับผิดชอบ (Responsibility)	7
ขั้นตอนปฏิบัติงาน (Procedure)	9
ผู้ประสบเหตุ หรือผู้พบเห็นเหตุการณ์	9
การปฏิบัติของผู้บริหาร หลังจากได้รับการแจ้งเหตุ	11
เอกสารอ้างอิง (References)	14
แบบฟอร์ม (Form)	14
การจัดเก็บ (Record)	Error! Bookmark not defined.
ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart)	Error! Bookmark not defined.
การบันทึกการแก้ไขคู่มือ (Amendment)	15
ประสิทธิภาพของกระบวนการ (Process Performance)	15
ความเสี่ยงที่จะไม่บรรลุ PI (Risk Management)	15



วัตถุประสงค์ (Objective)

เพื่อเป็นแนวทางในการรับภาวะฉุกเฉินในการณรณชนสงสารเคมีอันตรายเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้กับหน่วยงานต่าง ๆ ของบริษัท IRPC

ขอบเขต (Scope)

ครอบคลุมการขนส่ง โดยรถขนส่งสารเคมีอันตรายในเขตพื้นที่ส่วนกลางนอกเขต PLANT ผลิต , ภายในบริษัท IRPC และรวมถึงถนนบริเวณรอบรั้วของบริษัท IRPC ZONE 1, 2, 3 และ 4

ในการณเกิดเหตุฉุกเฉินรถขนส่งสารเคมีฯ ภายในเขต PLANT ผลิต ให้ใช้แผนฉุกเฉินประจำพื้นที่ของ PLANT ผลิตนั้นร่วมกับทีมสนับสนุนที่เกี่ยวข้องกับแผนฉุกเฉิน

นิยาม (Definition)

สารเคมีอันตราย หมายถึง สารเคมีที่เข้าข่ายในรายการสารเคมี ดังต่อไปนี้ วัตถุระเบิดได้, ก๊าซไวไฟ, ของเหลวไวไฟ, ของแข็งไวไฟ, สารออกซิไดซ์, วัตถุมีพิษ, กัมมันตรังสี, สารกัดกร่อน

ECC หมายถึง ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน บริษัท IRPC

แผนกต้นทาง หมายถึง แผนกที่เป็นเจ้าของสารเคมีอันตรายที่มีการขนส่งทางรถภายในพื้นที่ IRPC หรือเป็นแผนกที่รับสารเคมีอันตรายที่ขนส่งโดยรถจากภายนอกโรงงาน

SUPPORTING TEAM หมายถึง แผนกหรือหน่วยงานใน IRPC ที่รับผิดชอบในการสนับสนุนในการรับเหตุภาวะฉุกเฉินเพื่อให้เหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติโดยเร็ว

Non IRPC GROUP หมายถึง บริษัทต่างๆ ที่ไม่อยู่ในเครือ IRPC แต่มีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่เขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี จังหวัดระยอง

กลุ่ม ปตท. หมายถึง กลุ่มที่ช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ของบริษัทภายในกลุ่ม ปตท. เพื่อให้การบริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน และภาวะวิกฤตของ "ปตท." และ "กลุ่ม ปตท." มีประสิทธิภาพ เกิดความสอดคล้องเชื่อมโยง และดำเนินการในแนวทางเดียวกัน ตามนโยบายการบริหารงานในลักษณะกลุ่มบริษัท ตามแผนบริหารจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต "กลุ่ม ปตท."

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรมที่ตกลงช่วยกันกรณีมีเหตุฉุกเฉิน (Emergency Mutual Aid Group -EMAG) หมายถึง กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรมที่ตกลงช่วยกันกรณีมีเหตุฉุกเฉิน เป็นโรงงานที่อยู่ในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดและอำเภอเมืองระยอง จัดตั้งขึ้นโดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ความช่วยเหลือซึ่งกันและกัน การให้มีวัสดุอุปกรณ์ในกรณีฉุกเฉินและการซ่อมแผนฉุกเฉิน

ปภ. หมายถึง งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ในเอกสารฉบับนี้หมายความว่ารวมถึงสำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง

กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาล /อบต. (กอ.ปภ.เทศบาล/ กอ.ปภ.อบต.) หมายถึงศูนย์อำนวยการกลางในระดับเทศบาล/องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น เพื่อระดมสรรพกำลังและทรัพยากรในการจัดการภัยพิบัติที่เกิดขึ้น และเป็นศูนย์ประสานการปฏิบัติระหว่างหน่วยงานต่างๆ ทั้งฝ่ายพลเรือน และฝ่ายทหาร ตลอดจนองค์การสาธารณกุศล ในการควบคุมสถานการณ์ในพื้นที่เกิดเหตุได้อย่างมีเอกภาพ รวดเร็ว และ ทัวถึง

กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยอำเภอ(กอ.ปภ.อ.) หมายถึง เป็นศูนย์อำนวยการกลางในระดับอำเภอ เพื่อระดมสรรพกำลังและทรัพยากรในการบริหารจัดการภัยพิบัติที่เกิดขึ้น และเป็นศูนย์ประสานการปฏิบัติระหว่างหน่วยงานต่างๆ ทั้งฝ่ายพลเรือน และฝ่ายทหาร ตลอดจนองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น และองค์การสาธารณกุศล ในการควบคุมสถานการณ์ในพื้นที่เกิดเหตุได้อย่างมีเอกภาพ รวดเร็ว และ ทัวถึง

กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัด (กอ.ปภ.จว.) หมายถึง ศูนย์อำนวยการกลางในระดับจังหวัด เพื่อระดมสรรพกำลังและทรัพยากรในการบริหารจัดการภัยพิบัติที่เกิดขึ้น และเป็นศูนย์ประสานการปฏิบัติระหว่างหน่วยงานต่างๆ ทั้งฝ่ายพลเรือน และฝ่ายทหาร ตลอดจนองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น และ องค์การสาธารณกุศล ในการควบคุมสถานการณ์ในพื้นที่เกิดเหตุได้อย่างมีเอกภาพ รวดเร็ว และ ทัวถึง

ผู้ประสานงานของโรงงาน (MC : MUTUAL AID CO-ORDINATOR) หมายถึง ผู้ทำหน้าที่ประสานงานกับหน่วยสนับสนุนจากภายนอก ให้การต้อนรับ รวบรวมข้อมูลและลงทะเบียน (Check-In) ทรัพยากรจากภายนอกที่เข้ามาช่วยเหลือ แจ้งข้อมูลข่าวสาร และการประสานการปฏิบัติกับกองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่ กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยอำเภอ ,โรงงานข้างเคียง หรือ ผู้เกี่ยวข้อง

ผู้สั่งการ ณ เกิดเหตุ (OC : On-scene Commander) หมายถึง ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุทำหน้าที่ควบคุม - สถานการณ์ และสั่งการ ในพื้นที่เกิดเหตุ ตามลำดับขั้นตอน

ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน (ED : Emergency Director) หมายถึง ผู้มีอำนาจในการบริหาร , จัดการเหตุ -ฉุกเฉินสูงสุดของโรงงานและเป็นผู้ให้ข้อมูลแก่หน่วยงานที่เข้ามาร่วมปฏิบัติการ

ผู้บัญชาการ เหตุการณ์ (IC : Incident Commander) หมายถึง ผู้ว่าราชการจังหวัด (ผู้อำนวยการจังหวัด) - นายอำเภอ (ผู้อำนวยการอำเภอ) นายกอบต./เทศบาล (ผู้อำนวยการท้องถิ่น)

เหตุการณ์อุบัติเหตุ หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ ที่เกิดจากการที่ไม่ได้คิดไว้ล่วงหน้า หรือไม่ทราบ ล่วงหน้า หรือขาดการควบคุม แต่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดการบาดเจ็บ หรือการเจ็บป่วยจากการ ทำงาน หรือการเสียชีวิต หรือ ความสูญเสียต่อทรัพย์สิน หรือความสูญเสียต่อสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือต่อสาธารณะชน

หน้าที่และความรับผิดชอบ (Responsibility)

พนักงาน ECC และ ดับเพลิง INIM รับผิดชอบในการเป็นศูนย์ประสานงานกับแผนกเจ้าของผลิตภัณฑ์,พื้นที่ข้างเคียง และ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการระงับเหตุภาวะฉุกเฉิน ,พนักงานดับเพลิงตำแหน่งหัวหน้ากะ Fire Shift เป็นหัวหน้าทีมดับเพลิง (FC)

หัวหน้าหน่วย มีหน้าที่แจ้งเหตุฉุกเฉินและเหตุการณ์ผิดปกติเบื้องต้นให้กับศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินรับทราบในทันที ที่มีเหตุการณ์เกิดขึ้น และทำหน้าที่เป็น OC ผู้สั่งการณเหตุฉุกเฉิน

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) มีหน้าที่ รับทราบข้อมูล ให้คำแนะนำและลงบันทึกรายละเอียดเบื้องต้น แจ้งข่าวเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้กับผู้บริหารที่เกี่ยวข้องทราบผ่านทาง ระบบ SMS ในทันทีที่เกิดเหตุการณ์ขึ้น

ผู้บริหาร เมื่อได้รับทราบข้อมูลข่าวสารการเกิดเหตุการณ์แล้ว มีหน้าที่ ให้คำปรึกษา ชี้แนะ สั่งการ และควบคุมการปฏิบัติการ ในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและเหตุการณ์ผิดปกติ ให้เข้าสู่ภาวะปกติโดยเร็วที่สุด
พนักงานระดับ ระดับหัวหน้างานขึ้นไป เจ้าของผลิตภัณฑ์ที่รถบรรทุกสารเคมีฯ ที่เกิดเหตุฉุกเฉิน รับผิดชอบเป็นผู้ช่วยผู้สั่งการฯ ให้คำปรึกษาในการระงับเหตุภาวะฉุกเฉิน

สโตร์ ผู้ขนส่งสารเคมีในโรงงาน store to user

ผู้ขนส่งสารเคมี หน่วยงานขนส่งสารเคมี กรณี Plant to Plant

แผนก MCRE รับผิดชอบในการสนับสนุนรถยก ,เครน ในการกอบกู้รถขนส่งสารเคมีฯ ที่จุดเกิดเหตุฉุกเฉินและย้ายไปในพื้นที่ปลอดภัย

แผนก INIM (ร.ป.ภ.) รับผิดชอบในการปิดกั้นการจราจร และควบคุมการผ่าน เข้า-ออก โรงงาน และช่วยดูแลการจราจร กรณีเกิดเหตุภายนอกโรงงาน

แผนก QISF รับผิดชอบในการสนับสนุนอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย และให้คำปรึกษาด้านความปลอดภัย

แผนก QIEM รับผิดชอบในการ จัดการด้านสิ่งแวดล้อมจากการเกิดเหตุฉุกเฉิน และให้คำปรึกษาด้านการกำจัด Waste และสิ่งแวดล้อม

แผนก INCI รับผิดชอบในการ จัดการด้านประชาสัมพันธ์ และมวลชนสัมพันธ์

แผนก PEEC รับผิดชอบในการจัดการด้านงานพยาบาล

แผนก PEGA รับผิดชอบในการจัดการด้านงานธุรการ, สนับสนุนยานพาหนะ

บริษัทรถขนส่งสารเคมีฯ ภายนอก รับผิดชอบในการสนับสนุนอุปกรณ์ และร่วมกับทีมกู้ภัยรถขนส่งสารเคมีฯ ของ IRPC กู้ภัยรถขนส่งสารเคมีของบริษัท ที่มาเกิดเหตุฉุกเฉินในพื้นที่ IRPC

ขั้นตอนปฏิบัติงาน (Procedure)

1 การขนส่งสารเคมีในโรงงาน

- เมื่อเกิดเหตุธรณสงสารเคมีอันตรายเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่ บริษัท IRPC เนื่องจากอุบัติเหตุหรือจากเหตุอื่นๆ พนักงานขับรถ, ผู้ควบคุมการขนถ่าย หรือพนักงาน IRPC ผู้เห็นเหตุการณ์จะต้องระงับเหตุเบื้องต้น และแจ้งเหตุฉุกเฉินดังกล่าวมาที่ ECC ที่เบอร์ 038802560 , 18001800008
- ECC หลังจากรับแจ้งเหตุฉุกเฉินต้องประสานงานแจ้งผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน แผนกใกล้เคียงจุดเกิดเหตุ, แผนกต้นทางที่เป็นเจ้าของผลิตภัณฑ์, SUPPORTING TEAM ที่เกี่ยวข้อง และ ผู้บริหาร รับทราบเหตุการณ์ กรณีเกิดเหตุภายนอกเขตประกอบการ แจ้งหน่วยงานราชการพื้นที่เกิดเหตุ
- แผนกใกล้เคียงจุดเกิดเหตุฉุกเฉิน หลังจากได้รับแจ้งจาก ECC หรือผู้ประสบเหตุ จะต้องส่งเจ้าหน้าที่ไปจุดเกิดเหตุเพื่อช่วยระงับเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น และประสานงานกับผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน
- แผนกที่เกิดเหตุและรับผิดชอบงานการขนส่งผลิตภัณฑ์ หลังจากได้รับแจ้งจาก ECC จะต้องส่งเจ้าหน้าที่เข้าระงับเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น และหัวหน้าหน่วยหรือเทียบเท่า ทำหน้าที่เป็น OC (ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน)
- แผนกต้นทางที่เป็นเจ้าของผลิตภัณฑ์ หลังจากได้รับแจ้งจาก ECC หรือผู้ประสบเหตุจะต้องแจ้งเจ้าหน้าที่บริษัทเจ้าของรถที่มารับผลิตภัณฑ์ กรณีเป็นรถบริษัทขนส่งสารเคมีฯ ของบริษัทภายนอก และส่งเจ้าหน้าที่ระดับหัวหน้าหน่วยขึ้นไปเดินทางไปยังที่เกิดเหตุ ทำหน้าที่เป็นผู้ช่วยผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน
- ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉินและผู้เกี่ยวข้องทั้งหมด ร่วมกันระงับเหตุฉุกเฉินธรณสงสารเคมีฯ หากกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินฉุกเฉินขนาดใหญ่ ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน จะต้องแจ้ง ECC เพื่อขอยกระดับแผนฉุกเฉิน อ้างอิงตามเอกสาร SF9900-1602 กรณีเป็นเหตุฉุกเฉินเพลิงไหม้ระดับโรงงาน และ SF9900-1604 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตรายรั่วไหลระดับโรงงาน
- เมื่อสามารถควบคุมสถานการณ์ได้ ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉินจะแจ้งมาที่ ECC เพื่อประสานงานแจ้งผู้เกี่ยวข้องรับทราบเพื่อประกาศเข้าสู่ภาวะปกติ และต้องเข้าร่วมประชุมเพื่อสรุปเหตุการณ์ทั้งหมด
- หลังจากเหตุฉุกเฉินเข้าสู่ภาวะปกติ แผนกต้นทางและหน่วยเจ้าของรถร่วมกันตรวจสอบของเสีย (WASTE) ที่เกิดจากภาวะฉุกเฉิน และประสานงานกับผู้เกี่ยวข้องในการกำจัดเพื่อไม่ให้เป็นปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

- แผนกต้นทางและหน่วยเจ้าของรถร่วมกันตรวจสอบของเสีย (WASTE) ที่เกิดจากภาวะฉุกเฉิน และประสานงานกับผู้เกี่ยวข้องในการกำจัดเพื่อไม่ให้เป็นปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

- หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ต้องเข้าร่วมประชุมเพื่อสรุปเหตุการณ์ทั้งหมด และทำงาน

2 การขนส่งสารเคมีนอกโรงงาน

- เมื่อเกิดเหตุธรณสงสารเคมีอันตรายเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่ บริษัท IRPC เนื่องจากอุบัติเหตุหรือจากเหตุอื่นๆ พนักงานขับรถ, ผู้ควบคุมการขนถ่าย หรือพนักงาน IRPC ผู้เห็นเหตุการณ์จะต้องระงับเหตุเบื้องต้น และแจ้งเหตุฉุกเฉินดังกล่าวมาที่ ECC ที่เบอร์ 038802560 , 18001800008
- ECC หลังจากรับแจ้งเหตุฉุกเฉินต้องประสานงานแจ้งผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน แผนกใกล้เคียงจุดเกิดเหตุ, แผนกต้นทางที่เป็นเจ้าของผลิตภัณฑ์, SUPPORTING TEAM ที่เกี่ยวข้อง และ ผู้บริหาร รับทราบเหตุการณ์ กรณีเกิดเหตุภายนอกเขตประกอบการ แจ้งหน่วยงานราชการพื้นที่เกิดเหตุ
- แผนกต้นทางที่เป็นเจ้าของผลิตภัณฑ์ หลังจากได้รับแจ้งจาก ECC หรือผู้ประสบเหตุจะต้องแจ้งเจ้าหน้าที่บริษัทเจ้าของรถที่มารับผลิตภัณฑ์ กรณีเป็นรถบริษัทขนส่งสารเคมีฯ ของบริษัทภายนอก และส่งเจ้าหน้าที่ระดับหัวหน้าหน่วยขึ้นไปเดินทางไปยังที่เกิดเหตุ ทำหน้าที่เป็นผู้ช่วยผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน
- ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉินและผู้เกี่ยวข้องทั้งหมด ร่วมกันระงับเหตุฉุกเฉินธรณสงสารเคมีฯ สำหรับกรณีสารเคมีอันตรายรั่วไหล จะต้องมีการกันเขตอันตราย อ้างอิงตามเอกสาร SF9900-3604 หากกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินฉุกเฉินฉุกเฉินขนาดใหญ่ ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน จะต้องแจ้ง ECC เพื่อขอยกระดับแผนฉุกเฉิน
- เมื่อสามารถควบคุมสถานการณ์ได้ ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉินจะแจ้งมาที่ ECC เพื่อประสานงานแจ้งผู้เกี่ยวข้องรับทราบเพื่อประกาศเข้าสู่ภาวะปกติ
- แผนกต้นทางและหน่วยเจ้าของรถร่วมกันตรวจสอบของเสีย (WASTE) ที่เกิดจากภาวะฉุกเฉิน และประสานงานกับผู้เกี่ยวข้องในการกำจัดเพื่อไม่ให้เป็นปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม
- หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ต้องเข้าร่วมประชุมเพื่อสรุปเหตุการณ์ทั้งหมด และทำงาน

การปฏิบัติของผู้บริหาร หลังจากได้รับการแจ้งเหตุ

แนวทางการปฏิบัติของผู้บริหาร หลังจากได้รับการแจ้งเหตุผ่านทางระบบ SMS

1.1 ผู้บริหารพื้นที่เกิดเหตุ ผู้เกี่ยวข้อง และทีมสนับสนุน หลังจากได้รับข้อความ SMS ให้ปฏิบัติ ดังนี้

- ติดต่อกลับ ECC ที่หมายเลขโทรศัพท์ (Hotline) 038-802560 หรือ หมายเลขโทรศัพท์ของ IRPC เบอร์ต่อภายใน 1820 เพื่อสอบถามสถานการณ์เบื้องต้น
- ให้เดินทางมาที่โรงงานและเข้าประจำการ ณ จุดปฏิบัติงานตามแผนฉุกเฉินบริษัท IRPC
- ผู้บริหารระดับ PG-8 ถึง ผู้จัดการแผนก ให้เข้าประจำการ ณ ต้นสังกัดของหน่วยงานที่ ผู้บริหารปฏิบัติงานอยู่
- ผู้บริหารระดับผู้จัดการฝ่าย ขึ้นไป ให้เข้าประจำการ ณ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน IRPC ชั้น 9 อาคาร 10 ปี

1.2 ผู้บริหาร ที่ไม่ได้มีส่วนรับผิดชอบโดยตรงหลังจากได้รับข้อความ SMS ให้ปฏิบัติดังนี้

- ให้ Stand by รอรับข้อมูลเพิ่มเติมทาง SMS จากทาง ECC
- ผู้บริหารจะมาที่โรงงาน IRPC หรือไม่นั้นให้ขึ้นกับดุลยพินิจของผู้บริหารแต่ละท่าน กรณีที่ผู้บริหารอยู่ที่สำนักงานกรุงเทพ หรือปฏิบัติหน้าที่อยู่ใกล้กับสำนักงานกรุงเทพ ให้เข้าประจำการที่ห้อง VDO CONFERENCE ที่สามารถติดต่อกับศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน IRPC ระยงได้

ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart) 1 การรณชนสงสารเคมีในโรงงาน

RESPONSIBILITY

- พนักงานขับรถ / ผู้ควบคุมการขนถ่าย

- ECC

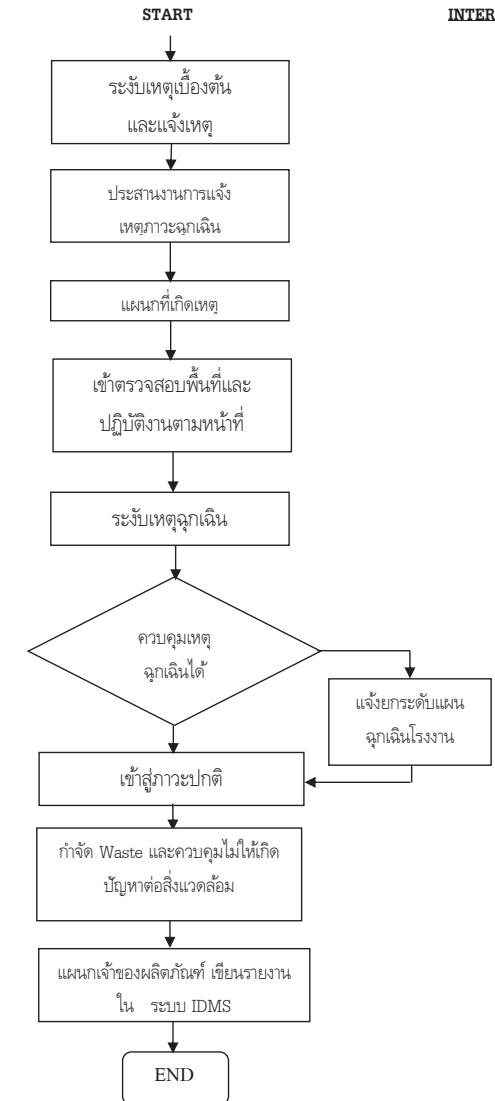
- แผนกที่เกิดเหตุ

- ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน
- ผู้ช่วยผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน
- หน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

- แผนกเจ้าของผลิตภัณฑ์

INTERFACE

SF9900-1602
SF9900-1604



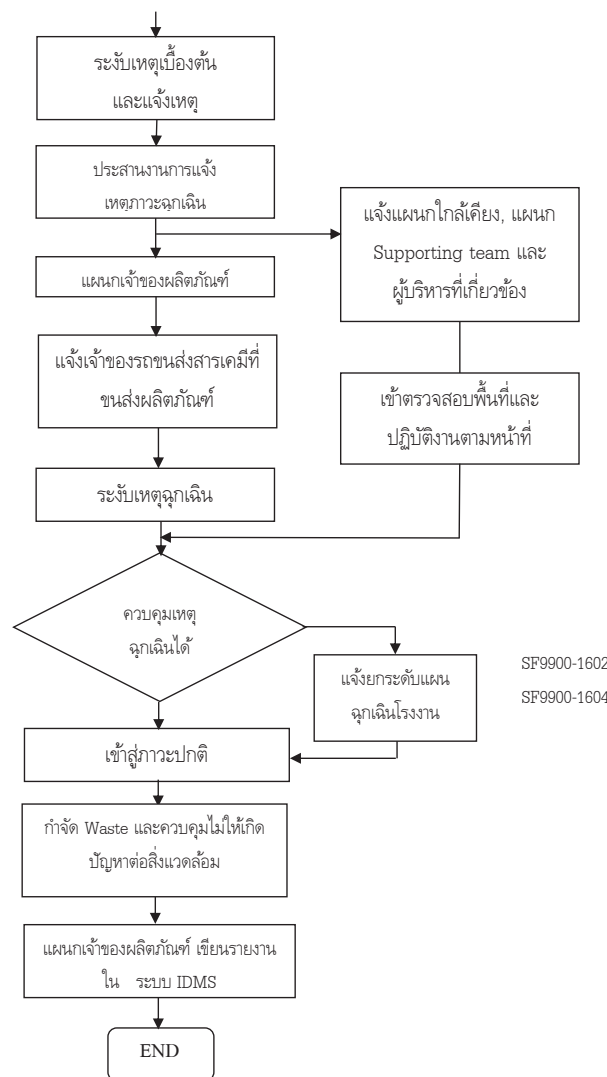
ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart) 2 การขนส่งสารเคมีนอกโรงงาน

RESPONSIBILITY

- พนักงานขับรถ / ผู้ควบคุมการขนถ่าย
- ECC
- แผนกเจ้าของผลิตภัณฑ์
- ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน
- ผู้ช่วยผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน
- หน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

START

INTERFACE



เอกสารอ้างอิง (References)

- SF9900-1602 FIRE CASE ACTION PLAN
- SF9900-1604 HAZMAT ACTION PLAN
- E7020-1005 Environmental Complaint
- SF5310-2009 การประสานงานการแจ้งเหตุภาวะฉุกเฉินระหว่างบริษัท IRPC และบริษัทข้างเคียง
- 5310F-059 แบบฟอร์มขอส่ง SMS แจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ ถึงผู้บริหาร
- SF9900-1602 Emergency and Crisis Management Plan
- SF5100-2606 ขั้นตอนการปฏิบัติงานของ แผนก OISF ในภาวะฉุกเฉิน
- SF4900-2606 ขั้นตอนการปฏิบัติงานของ การพยาบาลในภาวะฉุกเฉิน
- SF4300-2606 ขั้นตอนการปฏิบัติงานของ แผนก PEGA ในภาวะฉุกเฉิน
- SF5500-2606 ขั้นตอนการปฏิบัติงานของ แผนก INCI การประชาสัมพันธ์ในภาวะฉุกเฉิน
- SF5310-2606 การปฏิบัติหน้าที่ของแผนกดับเพลิง INIM เมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน
- S1094600-3012 เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS)
- S10311000-1001 : การจัดการของเสียและขยะ (Waste and Scrap Management)

การบันทึก (Record Control)

ชื่อเอกสาร	สถานที่จัดเก็บ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาจัดเก็บ	การทำลาย
การรายงานอุบัติการณ์	1. ในระบบ IDMS	หน่วยงานที่เกิดเหตุ	-	-

การบันทึกการแก้ไขคู่มือ (Amendment)

ครั้งที่แก้ไข	วัน เดือน ปี	รายการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบการแก้ไข
1	01 - 03 - 2566	Update ชื่อแผนที่เกี่ยวข้องให้เป็นปัจจุบัน	นัศรชัย เจียมสุภูมิ
2	10 ตุลาคม 2566	Update รูปแบบเอกสาร	นัศรชัย เจียมสุภูมิ

ประสิทธิภาพของกระบวนการ (Process Performance))

เป็นการวัดประสิทธิภาพของกระบวนการ เพื่อให้สามารถนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ประกอบในการพิจารณาเพื่อให้เกิดในการปรับปรุงพัฒนากระบวนการอย่างต่อเนื่อง

PI	ความหมาย	การรายงาน
1. กรณีที่มีอุบัติเหตุจากการขนส่งสารเคมี สามารถปฏิบัติตามคู่มือ	ผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้อง เข้าใจและสามารถปฏิบัติตามคู่มือ แผนฉุกเฉิน ได้อย่างทันท่วงที	ทุกครั้งที่เกิดเหตุ

ความเสี่ยงที่จะไม่บรรลุ PI (Risk Management)

PI	ความเสี่ยง	การจัดการความเสี่ยง
1. กรณีที่มีอุบัติเหตุจากการขนส่งสารเคมี ทั้งภายในและภายนอก IRPC	ไม่สามารถปฏิบัติตามคู่มือ	ซ้อมแผนและประเมินผล

เอกสารแนบที่ 1-17

การฝึกอบรมการซ่อมแผนฉุกเฉินในการขนส่งสารเคมี

การซ้อมแผนฉุกเฉินทางรถขนส่ง ประจำปี 2567

วันศุกร์ ที่ 12 กรกฎาคม 2567

ณ บริษัท ทีเอสเอสเค โลจิสติกส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)



การซ้อมแผนฉุกเฉินทางรถขนส่ง ประจำปี 2567

วัตถุประสงค์ (Objective)

- เพื่อเตรียมความพร้อมที่จะรับมือกับสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น
- พนักงานได้เข้าใจแผนฉุกเฉินของทางบริษัท แล้วนำความรู้ไปใช้ได้จริงเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
- ทีมงานที่ได้พัฒนาศักยภาพในเรื่องแผนฉุกเฉินและการเก็บกู้สินค้าที่ทางเราได้ให้บริการขนส่งให้กับทางลูกค้า อีกทั้งเป็นการสร้างความมั่นใจให้กับกลุ่มลูกค้าว่าทางบริษัทฯ มีความสามารถเพียงพอในการที่จะให้บริการกับทางลูกค้า

ขอบเขต (Scope)

- เป็นการซ้อมแผนฉุกเฉินทางรถขนส่งในระดับที่ 2
- เป็นการซ้อมแผนฉุกเฉินทางรถขนส่ง จำลองเหตุการณ์ที่ออกจากบริเวณแยกมาบ่า เข้าสู่เส้นทาง 36 ลงเนินสะเดา ก่อนถึงแยกหนองบอน

การซ่อมแผนฉุกเฉินทางรถขนส่ง ประจำปี 2567

TSSK

รถเทอร์ลเลอร์เสียหลักหัวเก้งพับ รถคู่กรณีพุ่งชนทำให้เม็ดพลาสติกรั่วไหลและรถคู่กรณีน้ำมันรั่วไหลที่หน้าแปลน

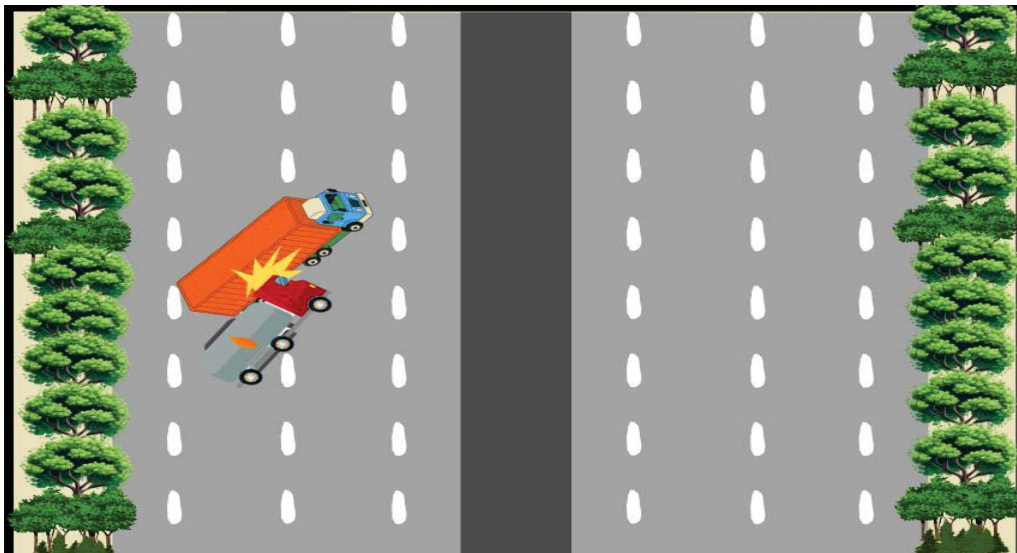


การซ่อมแผนฉุกเฉินทางรถขนส่ง ประจำปี 2567

TSSK

รถเทอร์ลเลอร์เสียหลักหัวเก้งพับ รถคู่กรณีพุ่งชนทำให้เม็ดพลาสติกรั่วไหลและรถคู่กรณีน้ำมันรั่วไหลที่หน้าแปลน

Top View

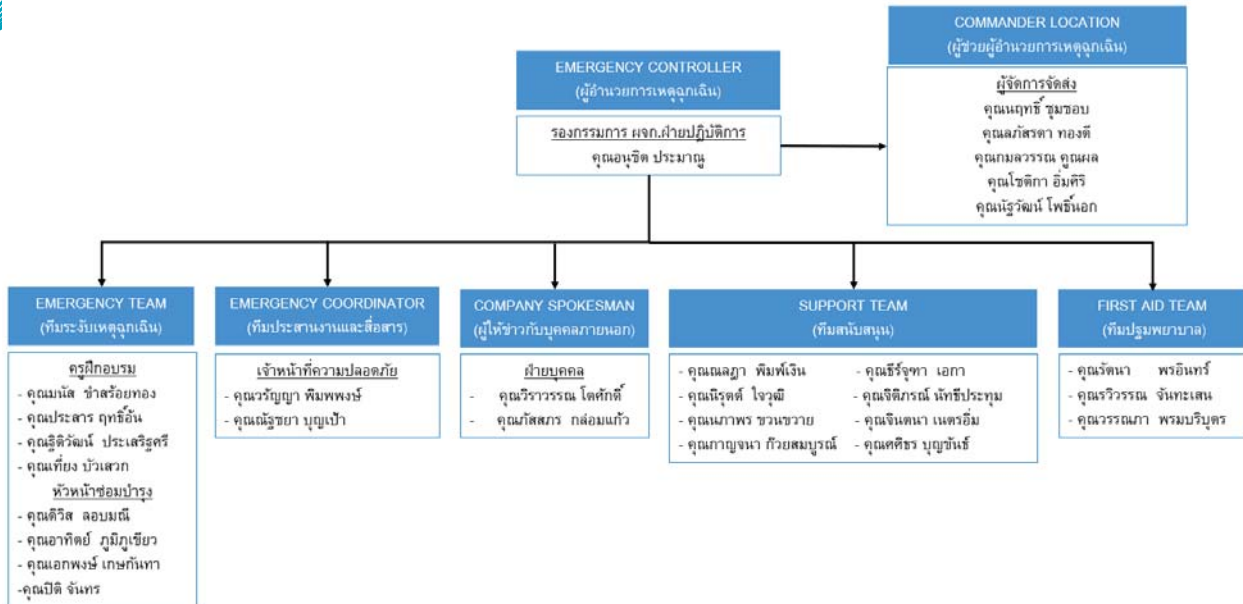


การซ้อมแผนฉุกเฉินทางรถขนส่ง ประจำปี 2567



รถเทอร์เลอร์เสียหลักหัวเก้งพับ รถคู่กรณีพุ่งชนทำให้เม็ดพลาสติกรั่วไหลและรถคู่กรณีน้ำมันรั่วไหลที่หน้าแปลน

แผนผังทีมฉุกเฉิน (Emergency team organization chart)

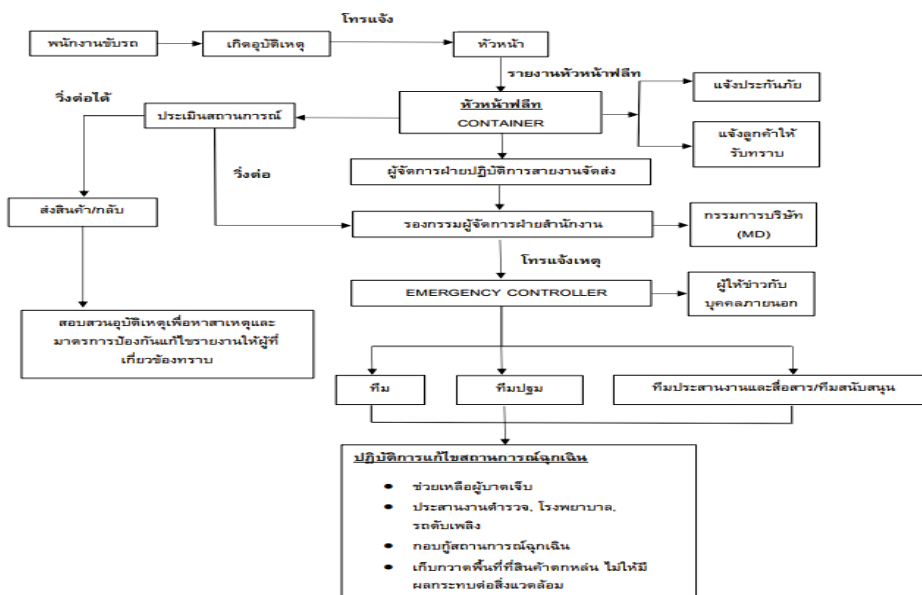


การซ้อมแผนฉุกเฉินทางรถขนส่ง ประจำปี 2567



รถเทอร์เลอร์เสียหลักหัวเก้งพับ รถคู่กรณีพุ่งชนทำให้เม็ดพลาสติกรั่วไหลและรถคู่กรณีน้ำมันรั่วไหลที่หน้าแปลน

ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน



การซ่อมแผนฉุกเฉินทางรถขนส่ง ประจำปี 2567



รถเทอร์เลอร์เสียหลักหัวเก้งพับ รถคู่กรณีพุ่งชนทำให้เม็ดพลาสติกรั่วไหลและรถคู่กรณีน้ำมันรั่วไหลที่หน้าแปลน

หมายเลขโทรศัพท์หัวหน้างาน/ผู้จัดการโดยตรง

ตำแหน่ง	ผู้รับผิดชอบ	โทรศัพท์
Managing Director	คุณสมโชค	065-982-5531
Managing Director	คุณอนุชิต	087-708-8333
Office		038-035-290
Head office	คุณวิราวรรณ	092-225-5415
HR	คุณกัมภรณ์	092-225-5425
Operation	จัดส่งTSSK ลานแก๊ส	082-782-4525
Operation	จัดส่งTSSK ลานตู้	090-090-7361
Asst.manager	คุณนฤทธิ์	098-818-8372
Asst.manager	คุณณัฏฐา	084-008-5407
Asst.manager	คุณกมลวรรณ	090-090-7361
Asst.manager - OR	คุณโชติกา	061-163-5922
Safety Officer	คุณวรัญญา	091-131-5671
Safety Officer	คุณณัฐยา	097-242-5436
การเงิน	คุณชลชนก	089-798-6414
Driver Trainer	คุณมนัส	093-025-2292
Driver Trainer	คุณประสาร	063-265-4725
Driver Trainer	คุณฐิติวัฒน์	092-968-2643

หมายเลขโทรศัพท์ที่สำคัญกรณีฉุกเฉิน

อันดับที่	สถานที่	เบอร์โทรศัพท์
1.	สภ. มาบตาพุด	038 - 607111
2.	สภ. ระยอง	038 - 611111
3.	สภ. หัวโพง	038 - 683111
4.	ดับเพลิง NPC	038-683800ต่อ2377
5.	เทศบาลระยอง	038 - 611145
6.	เทศบาล ต. มาบตาพุด	038-685191,608983
7.	สุขาภิบาลมาบตาพุด	038-681801,683062
8.	รพ.ประจำจังหวัดระยอง	038-611104,614708
9.	รพ.มฤตยูระยอง	038 - 682136-9
10.	รพ.ประจำมาบตาพุด	038 - 681169
11.	รพ.สิริกิติ์	038 - 245700-10
12.	รพ.ประจำจังหวัดชลบุรี	038 - 282008
13.	รพ.สมเด็จพระ ศรีราชา	038 - 322157-9
14.	รพ.เอกชล ชลบุรี	038 - 285323-5
15.	รพ.กรุงเทพพัทยา	038 - 427751-55

หมายเลขโทรศัพท์ของบริษัทประกันที่ควรทราบ

บริษัทประกันภัย	โทรศัพท์
มิตรชัย สุมิโต อินชัวร์นซ์	02-679-5000
เมืองไทยประกันภัย	1484
ทิพย์ประกันภัย	1736
วิริยะประกันภัย	1557

หมายเลขโทรศัพท์บริการรถลากฉุกเฉิน

อันดับที่	ชื่อ-สถานที่ให้บริการ	เบอร์โทรศัพท์
1.	วานิชเซอร์วิส	02-3992907
2.	ที.เอส.เค. เซอร์วิส	02-8740022
3.	ที.เอส.เค. อินเตอร์กรุป	036-357012
4.	มหานครคอนสตรัคชั่น	074-244011
5.	โคราช พี เอส เว็ค	044-21247-50
6.	สิทธิพงษ์โฮลตันด์	043-236081
7.	โอแอลดี	038-687076-7
8.	หลุย เครน	02-9091170

การซ่อมแผนฉุกเฉินทางรถขนส่ง ประจำปี 2567



รถเทอร์เลอร์เสียหลักหัวเก้งพับ รถคู่กรณีพุ่งชนทำให้เม็ดพลาสติกรั่วไหลและรถคู่กรณีน้ำมันรั่วไหลที่หน้าแปลน

ช่วงเวลาการจำลองเหตุการณ์ (Timeline)

เวลา	เหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ	ช่องทางการติดต่อ	เวลา	เหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ	ช่องทางการติดต่อ
09.30 น.	รถเทอร์เลอร์เสียหลักหัวเก้งพับ รถคู่กรณีพุ่งชนทำให้เม็ดพลาสติกรั่วไหลและรถคู่กรณีน้ำมันรั่วไหลที่หน้าแปลน	-	-	09.56 น.	ทีมฉุกเฉิน ทีมประสานงานและสื่อสาร/ทีมสนับสนุนถึงที่เกิดเหตุและแจ้งความดับหน้า 1..ตรวจวัดแอลกอฮอล์ 2..ตรวจวัดสารเสพติด 3..ปิดกั้นพื้นที่โดยใช้เทปขาว-แดง 4..สำรวจความเสียหาย คน/รถ/สินค้า/สภาพแวดล้อม	ทีมฉุกเฉิน ทีมประสานงานและสื่อสาร/ทีมสนับสนุน	คุณอนุชิต เบอร์โทร 087-7088333 คุณกมลวรรณ เบอร์โทร 090-0907361
09.35 น.	โทรแจ้งหัวหน้าฟลิด แจ้งเหตุและความเสียหาย	พนักงานขับรถ	คุณกมลวรรณ เบอร์โทร 090-0907361	10.43 น.	หัวหน้าฟลิดแจ้งความดับหน้าให้แก่วัวจ้าง	หัวหน้าฟลิด	วัวจ้าง
09.36 น.	โทรแจ้งประสานงานคู่กรณี	พนักงานขับรถ	เบอร์ฉุกเฉินรถคู่กรณี	11.11 น.	คืนสภาพการจราจร	ทีมฉุกเฉิน ทีมประสานงานและสื่อสาร/ทีมสนับสนุน	คุณอนุชิต เบอร์โทร 087-7088333 คุณกมลวรรณ เบอร์โทร 090-0907361
09.40 น.	โทรแจ้งที่ปรึกษาลานตู้ แจ้งเหตุและความเสียหาย	หัวหน้าฟลิด	คุณวินทร์ เบอร์โทร 098-2583498	11.13 น.	แจ้งความดับหน้าการคืนสภาพการจราจรแก่วัวจ้าง	หัวหน้าฟลิด	วัวจ้าง
09.42 น.	หัวหน้าฟลิด ประสานงานแจ้งวัวจ้าง	หัวหน้าฟลิด	วัวจ้าง				
09.42 น.	โทรแจ้งรองกรรมการผู้จัดการฝ่ายสำนักงาน	ที่ปรึกษาลานตู้	คุณสมโชค เบอร์โทร 065-9825531				
09.45 น.	โทรแจ้ง Emergency Controller	ที่ปรึกษาลานตู้	คุณอนุชิต เบอร์โทร 087-7088333				
09.46 น.	ประสานงานรับแจ้งเหตุบันทึกข้อมูลการเกิดเหตุ รายละเอียดต่างๆประสานงานแจ้งทีมฉุกเฉินและทีมประสานงานและสื่อสาร/ทีมสนับสนุน	Emergency Controller	อ.มนัส 093-0252292				

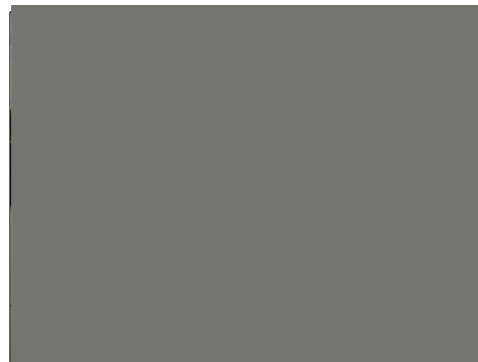
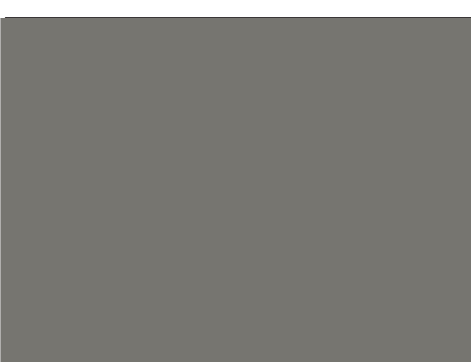
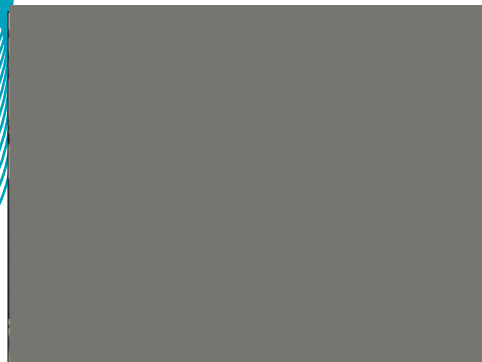
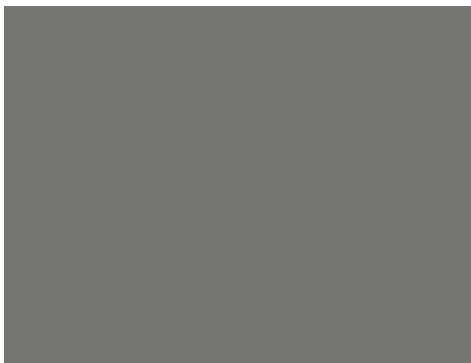
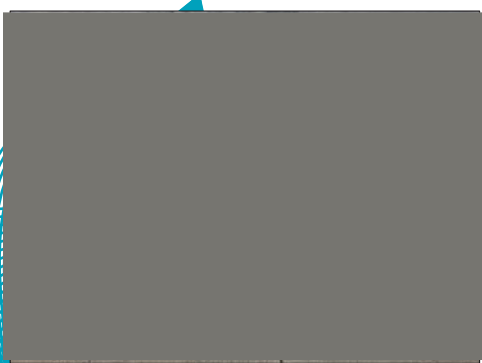
การซ่อมแผนฉุกเฉินทางรถขนส่ง ประจำปี 2567



สรุปผลการซ่อมแผนฉุกเฉินทางรถขนส่ง

ที่	การดำเนินการ	ข้อดี	ข้อเสนอแนะ
1	ทีมงานติดต่อสื่อสารชัดเจน ครบถ้วน รวดเร็ว	1.การติดต่อสื่อสารชัดเจน	1. การเพิ่ม Center ในการกระจายข่าวเพื่อกระชับเวลา เช่นสื่อสารผ่าน Line Group
2	ทีมงาน ผู้ประสานงาน อพยพสถานการณ์ตามสายบังคับบัญชา ทราบอย่างค่องเนื่องตลอดเวลา และ รายละเอียดครบถ้วนชัดเจนดี มาก	1.ประสานงาน รายละเอียดครบถ้วน	1.เพิ่มการกระชับเวลาในการแจ้งเหตุเพื่อให้ทุกคนได้ ทราบและปฏิบัติงานได้ทันทั้งที่
3	ทีมงานทราบบทบาทหน้าที่ดี	1.มีการสื่อสารและทราบบทบาท	1.เรียบเรียงคำพูดการสื่อสาร
4	พนักงานในแต่ละหน่วยงานดำเนินการโดยทันทีเมื่อได้รับแจ้ง และ ทำงานตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย	1.มีการทำตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย ได้ดี	1.การกั้นพื้นที่ของบุคคลอื่นที่ไม่เกี่ยวข้องออกนอก พื้นที่ 2.การดูทิศทางลง และการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกจากจุด ที่มีสารเคมีให้มีระยะห่างมากยิ่งขึ้น 3.การเตรียมอุปกรณ์เก็บกู้ให้ครอบคลุม และการ ตรวจสอบข้อมูล SDS ให้ครบถ้วนก่อนการเก็บกู้

รูปภาพการซ่อมแผนฉุกเฉินทางรถขนส่ง



THANK YOU



เอกสารแนบที่ 1-18

คู่มือความปลอดภัยในการขนส่งสารเคมี และคู่มือการปฐมพยาบาล
และควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำรถขนส่งสารเคมี

กฎระเบียบความปลอดภัยสำหรับ ผู้เข้ารับ – สั่ง ผลิตภัณฑ์

1. ก่อนเข้าในเขตพื้นที่ลานจ่ายผลิตภัณฑ์จะต้องสวมท่อนป้องกันประกายไฟก่อน
เข้าทุกครั้งและต้องขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม.



2. จอรถให้เป็นระเบียบในพื้นที่ลานจอดรถ หรือตามที่ รปภ. จัดให้ และต้องใช้
หมอนหนุนตลอดเวลาจอดรถทุกครั้ง



3. ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่การผลิตของโรงงาน และสามารถสูบบุหรี่ได้เฉพาะพื้นที่ๆ
โรงงานจัดให้เท่านั้น



4. ในถังบรรจุผลิตภัณฑ์ต้องไม่มีผลิตภัณฑ์อื่นค้างอยู่ หรือถ้ามีต้องซีลให้เรียบร้อยก่อน จึงจะอนุญาตให้เข้ารับผลิตภัณฑ์จากโรงงานได้



5. ห้ามถ่ายเทผลิตภัณฑ์ที่ค้างอยู่ในลงพื้นดิน หรือลงท่อระบายน้ำ ต้องเทใส่ภาชนะที่จัดเตรียมไว้เท่านั้น

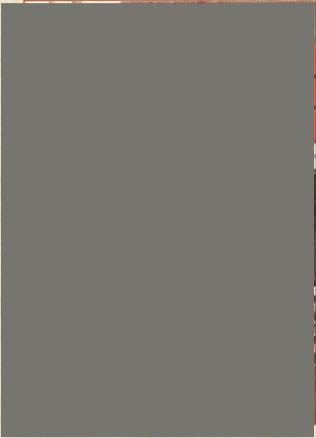


6. ห้ามนำและเสพสุราหรือวัตถุออกฤทธิ์ทุกชนิด ทั้งก่อนและขณะเข้ามาในบริเวณโรงงาน



7. ต้องคิดบัตรที่ทางโรงงานออกให้ไว้ที่เห็นเด่นชัด เมื่ออยู่ในพื้นที่โรงงาน





8. การแต่งกาย

ต้องสวมใส่เสื้อมีแขน กางเกงขายาว
รองเท้าหนัง แว่นตานิรภัย และต้องสวม
ใส่หมวกนิรภัยทุกครั้ง อุปกรณ์ป้องกัน
อันตรายส่วนบุคคลอื่นๆ พิจารณาใช้งาน
ตามความเหมาะสม

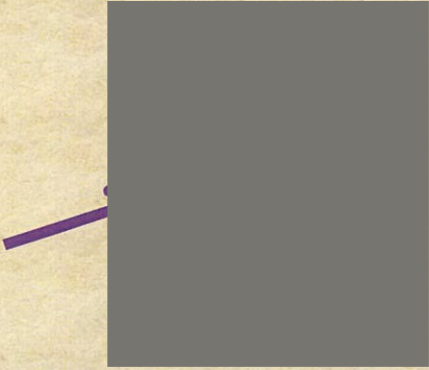
9. ห้ามถ่ายรูป ห้ามถ่ายวิดีโอ ในเขตพื้นที่โรงงานก่อนได้รับอนุญาต



10. ห้ามพกพาอาวุธ และวัตถุระเบิดทุกชนิดเข้าเขตโรงงาน



11. ห้ามมีผู้โดยสารนั่งติดรถเข้าไปในลานจ่ายผลิตภัณฑ์



12. ห้ามติดเครื่องยนต์ หรือเปิดวิทยุและเครื่องเสียงใดๆ ขณะอยู่ในเขตพื้นที่ลาน
จ่ายผลิตภัณฑ์



13. ห้ามนำหรือพกพาเครื่องมือสื่อสารทุกชนิดเข้าไปในบริเวณจ่ายน้ำมัน
ถ้าจำเป็นต้องนำเข้าต้องปิดเครื่องทุกครั้ง



14. พนักงานขับรถที่ต้องการนำรถเข้ารับผลิตภัณฑ์ ต้องเป็นผู้ที่มีรายชื่อและทะเบียน
รถ ตรงตามเอกสารเท่านั้น



15. มีป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัย และคู่มือสารเคมี (MSDS) ประจำรถตลอดเวลา



16. ปฏิบัติตามคำแนะนำในการเข้ารับ-ส่งผลิตภัณฑ์ของพนักงาน IRPC.
และ รปภ. อย่างเคร่งครัด



18. ในพื้นที่โรงงาน ทั้งบริเวณจอร์ด ลานจ่ายผลิตภัณฑ์และอาคาร
สำนักงาน ห้ามกระทำความผิดหรือมีเจตนากระทำความผิดกฎหมาย หรือสิ่งทีก่อให้เกิด
การบาดเจ็บ สูญเสียชีวิต ทรัพย์สินเสียหายทั้งกับโรงงานและตัวลูกจ้าง
รวมถึงห้ามกระทำให้เกิดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล Personal Protection Equipment

พนักงานขับรถต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยทุกครั้งก่อนลงมือทำงานดังนี้



ประโยชน์ของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล มีดังนี้

1. หมวกนิรภัย ใช้ป้องกันศีรษะจากวัตถุที่อาจตกลงจากที่สูงหรือกระเด็นจากส่วนอื่น ๆ



2. แว่นตานิรภัย ใช้ป้องกันวัตถุกระเด็นหรือปลิวเข้าตา ตลอดจนป้องกันสารเคมี และ ไรระเหยที่เป็นอันตรายต่อดวงตา



3. ถุงมือกันสารเคมี ใช้ป้องกันมือในสถานที่อาจเกิดอันตรายจากสารเคมี หรือการทำงานที่อาจสัมผัสถูกสารเคมีอันตราย



4. รองเท้านิรภัย ใช้ป้องกันสารเคมี เศษวัสดุ และสิ่งของตกกระเด็นได้เท้า



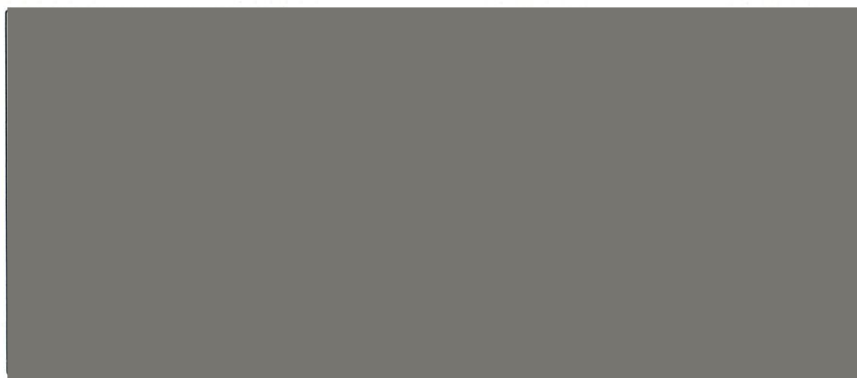
5. หน้ากากป้องกันสารเคมี ใช้เพื่อป้องกันอันตรายจากฝุ่น ไอ ก๊าซ ละออง ของ สารเคมีที่ฟุ้งกระจายในอากาศ



Thank you

ขั้นตอนการเข้ารับผลิตภัณฑ์ของพนักงาน ขับรถขนส่งเคมี (พนักงานใหม่)

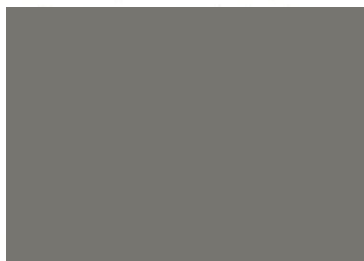
1. พนักงานขับรถมาติดต่อขอรับตัวผลิตภัณฑ์ทาง แผนก Shipping พร้อมเอกสารติดต่อ
หน่วยงาน 1 ชุดแนบ มาด้วย



2. พชร. เข้ามารับผลิตภัณฑ์ทาง BTX พร้อมแจ้งขอรับการอบรมจากทางแผนก BTX

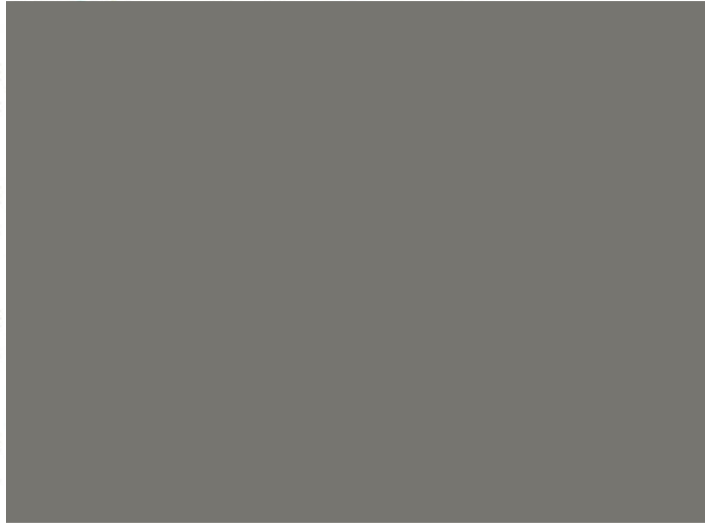


3. ทาง Board Man Outside จะเป็นผู้ตรวจเอกสารของ พชร. ใหม่พร้อมทั้งจัดการอบรมให้

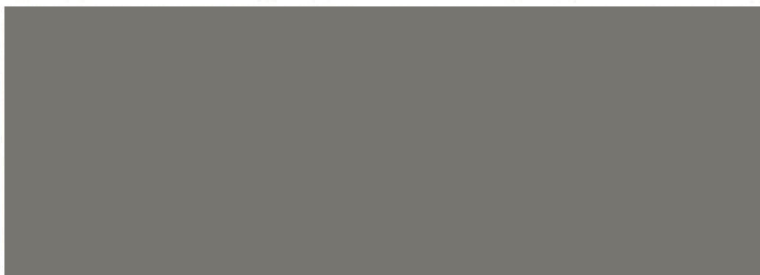


สอบข้อเขียน หลังอบรมเสร็จ

4. แผนก BTX บันทึกประวัติ พชร.ใหม่ ที่ผ่านการอบรม



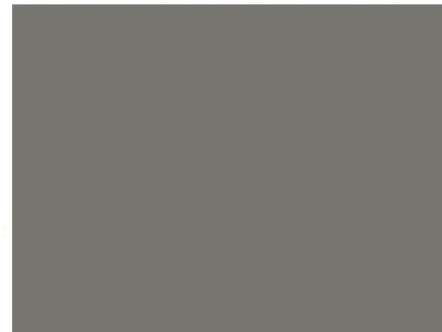
5.ทางแผนก BTX ส่ง พชร.ใหม่พร้อมหลักฐานผ่านการอบรมจากแผนก BTX แล้วต่อไปยัง รปภ.จุด 2 (คุณสมหมาย) เพื่อออกบัตรผ่านชั่วคราวเข้าออกจุด 13A ให้แก่พนักงานขับรถก่อน บัตรจริงต้องรอ 1-3 วัน



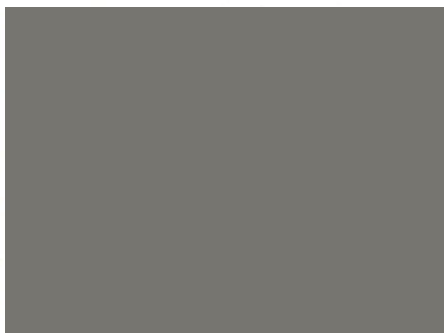
*หมายเหตุ พชร.ใหม่ที่จะไปติดต่อ รปภ.จุด 13 A ต้องนำไปสำเนาประจำตัวบัตรประชาชน ไปขอแบบฟอร์มที่รปภ.จุด2 เบอร์โทร 1826 พร้อมยื่นหลักฐานผ่านการอบรมจากแผนก BTX ให้ทางรปภ.จุด2 ออกใบผ่านเข้า-ออกบริเวณโรงงานชั่วคราวให้ก่อน

ขั้นตอนการนำรถเข้ารับผลิตภัณฑ์

1.พนักงานขับรถบรรทุกสารเคมีแลกบัตร์ที่จุด 13A (บัตร์ที่ใช้แลกเป็นบัตร์ที่ทางแผนก BTX ออกให้)



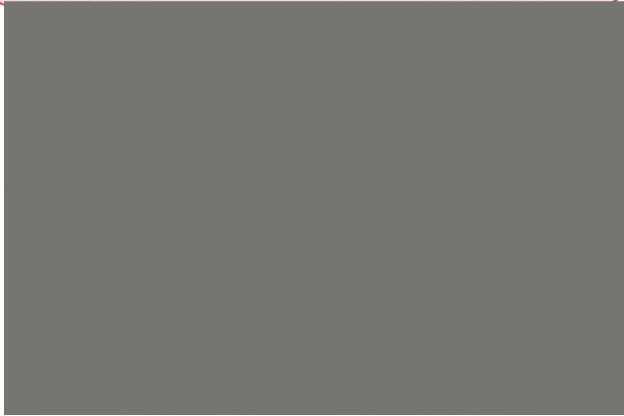
2.สวมท่อป้องกันประกายไฟค่อเข้ากับท่อไอเสียของรถที่จะนำเข้ามารับผลิตภัณฑ์



3.พนักงานขับรถนำรถเข้ามาจอดที่ลานจอดรถ(ยังไม่อนุญาตให้นำรถเข้ามาจอดในเขตรับผลิตภัณฑ์)



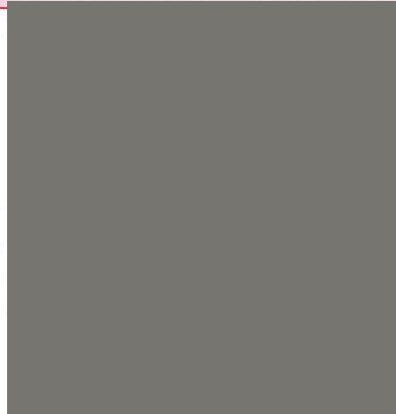
4.พนักงานขับรถนำใบ DO.(ตัวรับผลิตภัณฑ์)และใบซึ่งเขาขึ้นมาติดต่อขอรับซีล หรือขอรับการอบรมที่ชั้น 3 ของแผนก BTX



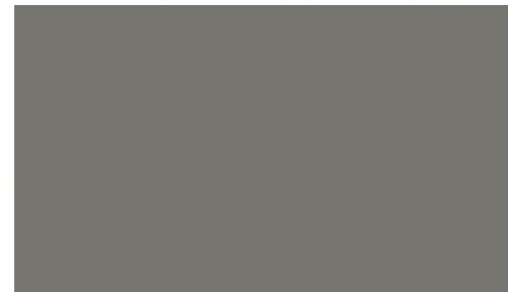
5.ทางแผนก BTX ทำการตรวจสอบความถูกต้องของใบ DO.ก่อนทำการจ่ายซีลให้กับพนักงานขับรถสำหรับพนักงานขับรถที่ใหม่ทางแผนก BTX จะทำการอบรมให้ก่อนทำการจ่ายซีลให้



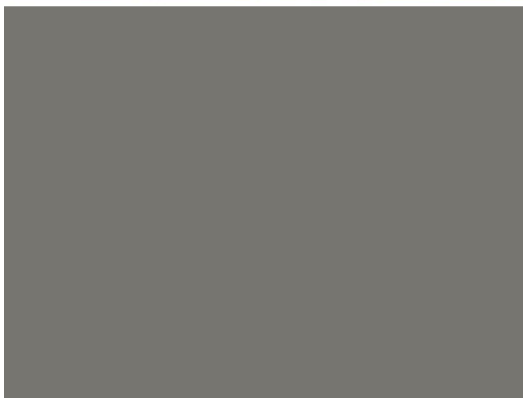
6.พนักงานขับรถตรวจสอบความถูกต้องและความเรียบร้อยของตัวซีลให้ถูกต้องก่อนเซ็นชื่อรับซีล



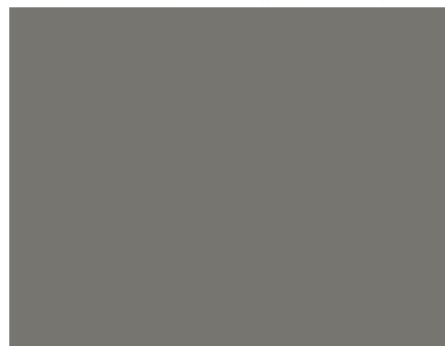
7.พนักงานขับรถนำรถเข้ามาจอดรับผลิตภัณฑ์โดยให้ถอยหลังเข้าเทียบกับหัวจ่ายผลิตภัณฑ์ระยะห่างให้พอดี (ก่อนนำรถเข้ามาเทียบต้องมีพนักงานของทางแผนก BTX อยู่หน้างานด้วย)



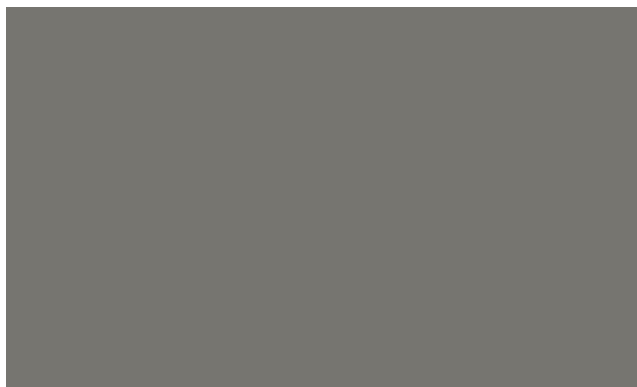
8. ไม่อนุญาตให้รถคันที่ต่อคิวนำรถเข้ามาจอดต่อรถคันหน้าในบริเวณจ่ายผลิตภัณฑ์
(ต้องให้รถคันหน้ารับผลิตภัณฑ์เสร็จและวิ่งออกไปก่อน)



9. พนักงานขับรถทำการหนีบซีลให้ครบเรียบร้อยพร้อมกับถอดหัวจ่ายผลิตภัณฑ์
ออกและปลดสายกราวด์เก็บให้เรียบร้อยก่อนที่จะนำรถออกจากช่องรับผลิตภัณฑ์



10. นำรถออกจากช่องรับผลิตภัณฑ์คืนท่อป้องกันประกายไฟที่จุด 13A พร้อมแลก
บัตรคืนเพื่อนำรถกลับไปยังเบ้าที่ค้าง



“ประชาชนร่วมใจ ปลอดภัยทุกเส้นทาง”
กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยโครงการขับเคลื่อน
“เราไออาร์พีซีห่วงใย กลับบ้านปลอดภัยทุกเส้นทาง”

ขอให้เดินทางปลอดภัย
ฉลองสงกรานต์อย่างมีความสุข
ทุกสิ่งร้าย ๆ ขอให้ผ่านไป
มีแต่ความสุขใจนับแต่นี้เทอญ



ด้วยความปรารถนาดี
รวุฒิ ศิวะเพ็ชรานาด
รองกรรมการผู้จัดการใหญ่
ปฏิบัติการผลิตปิโตรเคมีและการกลั่น



Driving Safety Campaign

การรณรงค์ขับอย่างปลอดภัย

(Do's / สิ่งที่เราควรทำ)

1. จอดรถในพื้นที่ ที่อนุญาตเท่านั้น
2. ใช้ความเร็วไม่เกิน 90 กม/ชม.
3. เว้นระยะปลอดภัยระหว่างรถ
4. คาดเข็มขัดนิรภัยตลอดเวลา
5. สวมหมวกกันน็อค
6. ตรวจสอบสภาพรถก่อนใช้งาน
7. ปฏิบัติตามกฎหมายจราจร



(Don't / สิ่งที่เราไม่ควรทำ)

1. ไม่ดื่มสุรา หรือ เสพสารเสพติด
2. ไม่ใช้โทรศัพท์มือถือขณะขับรถ
3. ร่างกายไม่พร้อมหรือเหนื่อยล้า
4. ไม่เอนหรือนั่งกระบังหลัง
5. ไม่ใช้ความเร็วเกินกำหนด หรือ หยุดรถกะทันหัน



ด้วยความห่วงใยจาก
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)



กฎความปลอดภัยสำหรับผู้รับ-ส่ง ผลิตภัณฑ์



1. ก่อนเข้าในเขตพื้นที่ลานจ่ายผลิตภัณฑ์จะต้องสวมท่อป้องกันประกายไฟก่อนเข้าทุกครั้ง และต้องขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม.
2. ต้องจอดรถให้เป็นระเบียบในพื้นที่ลานจอดรถ หรือตามที่ ร.ป.ภ. จัดให้
3. ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่การผลิตในเขตของโรงงาน จะสูบได้เฉพาะในพื้นที่ที่ทางโรงงานจัดให้เท่านั้น
4. ห้ามนอนใต้ท้องรถ ขณะรอเข้ารับ-ส่งผลิตภัณฑ์
5. ในถังบรรจุผลิตภัณฑ์ต้องไม่มีผลิตภัณฑ์อื่น ๆ ค้างอยู่ หรือถ้ามีต้องซีลให้เรียบร้อยก่อน จึงจะอนุญาตให้เข้ารับผลิตภัณฑ์จากทางโรงงานได้
6. ห้ามถ่ายเทผลิตภัณฑ์ที่ค้างอยู่ในถัง ลงพื้นดิน ต้องเทใส่ภาชนะที่จัดเตรียมไว้
7. ต้องติดบัตรที่ทางโรงงานออกให้ไว้ที่เห็นเด่นชัด เมื่ออยู่ในเขตพื้นที่โรงงาน
8. ห้ามนำหรือเสพสุราหรือวัตถุออกฤทธิ์ทุกชนิด ก่อนหรือขณะเข้ามาในบริเวณพื้นที่โรงงาน
9. การแต่งกายต้องใส่หมวกนิรภัยเท่านั้น และสวมเสื้อมีแขน กางเกงขายาว รองเท้านิรภัย
10. ห้ามถ่ายรูป ถ่ายวิดีโอ ในเขตพื้นที่โรงงานก่อนได้รับอนุญาตตามระเบียบของทางโรงงานก่อน
11. ห้ามพกพาอาวุธ และวัตถุระเบิดทุกชนิดเข้าเขตโรงงาน
12. ห้ามมีผู้โดยสารนั่งติดรถเข้าไปในลานจ่ายผลิตภัณฑ์
13. ห้ามติดเครื่องยนต์ และเปิดวิทยุหรือเครื่องเสียงใด ๆ ขณะอยู่ในเขตพื้นที่ลานจ่ายผลิตภัณฑ์
14. ห้ามนำโทรศัพท์มือถือหรือวิทยุติดตามตัวเข้าไปในบริเวณพื้นที่จ่ายน้ำมัน ถ้าจำเป็นต้องนำเข้าไปต้องปิดเครื่องทุกครั้ง
15. พนักงานขับรถที่ต้องการตนารถเข้ารับผลิตภัณฑ์ต้องเป็นผู้ที่มีรายชื่อตรงตามเอกสารเท่านั้น
16. รถที่นำมารับผลิตภัณฑ์ต้องมีทะเบียนตรงกับที่ระบุไว้ในเอกสารเท่านั้นจึงจะเข้ารับผลิตภัณฑ์ได้
17. ควรปฏิบัติตามคำแนะนำในการเข้ารับน้ำมันของพนักงาน ที่พีไอ และ รปภ. อย่างเคร่งครัด
18. ในเขตพื้นที่โรงงาน ทั้งในบริเวณจอดรถ ลานจ่ายผลิตภัณฑ์ และอาคารสำนักงาน ห้ามกระทำหรือมีเจตนาจะกระทำผิดกฎหมาย หรือสิ่งที่ก่อให้เกิดการสูญเสียชีวิต บาดเจ็บ ทรัพย์สินเสียหายทั้งกับทางโรงงาน และตัวลูกค้าเอง รวมถึงจะก่อให้เกิดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม

แนวทางการความปลอดภัย ระเบียบปฏิบัติ ข้อควรระวัง คำแนะนำ ที่ต้องทำความเข้าใจและถือปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด กฎระเบียบด้านความปลอดภัย คือส่วนหนึ่งของการดำเนินงานของผู้ปฏิบัติงาน



เอกสารประกอบการอบรม

กฎความปลอดภัยและขั้นตอนการเข้ารับส่งผลิตภัณฑ์

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

Personal Protection Equipment

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เป็นอุปกรณ์ที่พนักงานขับรถขนถ่ายสารเคมี จะต้องจัดเตรียมให้พร้อมและมีติดรถขนถ่ายสารเคมีไว้เสมอ และจะต้องสวมใส่ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมีหรืองานอื่น ๆ ที่ต้องสัมผัสสารเคมี เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับตัวพนักงานเอง

พนักงานขับรถต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันทุกครั้งก่อนลงมือทำงานดังนี้

1. หมวกนิรภัย
2. แว่นตาป้องกันไอระเหย
3. ถุงมือกันสารเคมี
4. รองเท้าบูทนิรภัย
5. ชุดป้องกันสารเคมี
6. หน้ากากหื้อที่ครอบจมูก

ประโยชน์ของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล มีดังนี้

1. หมวกนิรภัย ใช้ป้องกันศีรษะจากวัตถุที่อาจตกจากที่สูงหรือกระเด็นจากส่วนอื่น ๆ



2. แว่นตานิรภัย ใช้ป้องกันวัตถุกระเด็นหรือปลิวเข้าตา ตลอดจนป้องกันวัตถุ สารเคมี ไอระเหยที่เป็นอันตรายต่อดวงตา อันตรายจากการไม่สวมใส่แว่นตานิรภัยกรดเกลือเข้าตาจะทำให้ตาบอด



3. ถุงมือกันสารเคมี ใช้ป้องกันมือในงานที่อาจเกิดอันตรายจากสารเคมี หรือการทำงานที่อาจสัมผัสถูกสารเคมีอันตราย



4. รองเท้าบูทนิรภัย ใช้ป้องกันสารเคมี เศษวัสดุ และสิ่งของตกกระเด็นใส่เท้า



5. ชุดป้องกันสารเคมี ใช้เพื่อป้องกันอันตรายจากการสัมผัสถูกสารเคมี



6. หน้ากากหรือที่ครอบจมูกป้องกันสารเคมี ใช้เพื่อป้องกันอันตรายจากฝุ่น ไอ ควัน ละออง ของสารเคมีที่ฟุ้งกระจายในอากาศ



การปฏิบัติขณะอยู่ในพื้นที่ลานจ่ายผลิตภัณฑ์



การปฏิบัติขณะอยู่ในพื้นที่



ระบบป้องกันระงับอัคคีภัย



ความปลอดภัยของท่าน คือ เป้าหมายสูงสุดของ **IRPC**

เอกสารแนบที่ 1-19

เอกสารการจัดการของเสียอันตราย (กอ.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-14585

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000425554

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี / เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	2.857	042	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ	059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ	061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment)
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ	หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
043 เเผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)	067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง	069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง	071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	072 ผังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)	074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)	075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)	076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)	077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือฉีดดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)	079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)	081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)	082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
	083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
	084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
	085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เรียน ผู้ประกอบการ

ขณะนี้ แบบ สิ่งแวดล้อม (การรายงานข้อมูลสิ่งแวดล้อมหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ในฐานะผู้ก่อทำเนิด) ส่วนข้อมูล "การนำสิ่งแวดล้อมหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกไม่จัดการนอกบริเวณโรงงาน" ที่ตั้งจากระบบ Manifest อยู่ระหว่างการเชื่อมโยงข้อมูลกับฐานข้อมูลกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ หากดำเนินการเรียบร้อยแล้ว จะแจ้งให้ท่านทราบต่อไป

ขอทักในความเป็นสวดก

หมายเหตุ : ผู้ประกอบการสามารถรายงานข้อมูลประจำเดือนได้ตามปกติ



เอกสารแนบที่ 1-20

เอกสารการให้บริการการรับกำจัดขยะมูลฝอยทั่วไป และบันทึกน้ำหนักขยะ



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCJ7-00103/67

วันที่ 30 สิงหาคม 2567

เทศบาลตำบลเชิงเนิน



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCJ7-00104/67

วันที่ 30 สิงหาคม 2567

เทศบาลตำบลเชิงเนิน



ใบเสร็จรับเงิน

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

เลขที่ RCJ7-00105/67

วันที่ 30 สิงหาคม 2567



ใบเสร็จรับเงิน

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

เลขที่ RCJ7-00106/67

วันที่ 30 สิงหาคม 2567



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00707/68

วันที่ 20 ธันวาคม 2567

เทศบาลตำบลเชิงเนิน





ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00708/68

วันที่ 20 ธันวาคม 2567

นางสาวสุดาธิมา ชื่นชื่น



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00777/68

วันที่ 27 ธันวาคม 2567

นางสาวสุดาธิมา ชื่นชื่น



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00778/68

วันที่ 27 ธันวาคม 2567

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

สรุบน้ำหนัยกยะเทศบาลโดยเทศบาลตำบลเชิงเนินปี 2567

ลำดับ	เดือน	ปริมาณกำจัดขยะ(ก.ก.)
7	กรกฎาคม	50,940.00
8	สิงหาคม	45,880.00
9	กันยายน	47,060.00
10	ตุลาคม	45,380.00
11	พฤศจิกายน	47,110.00
12	ธันวาคม	43,210.00
		279,580.00